

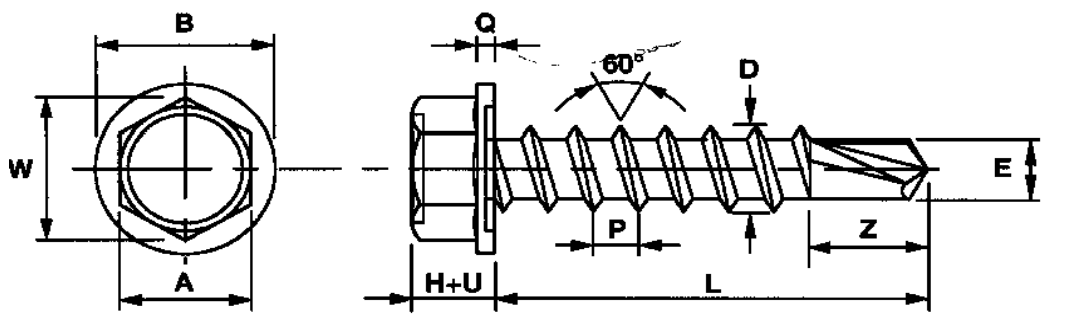
meccanocar 240 00-Viti autoforanti testa esagonale con finta rondella

- UNI 8117
- DIN 7504-K

Vite prevalentemente impiegata su lamiere e particolari metallici senza nessuna operazione di foratura e/o maschiatura riducendo notevolmente i tempi di applicazione e conseguentemente i costi. Di grande versatilità, ideale per fissare lamiere, profili metallici e PVC su supporti metallici. La punta autoforante garantisce l'esecuzione di un foro perfettamente dimensionato, evitando errori di foratura e/o accoppiamento.

Caratteristiche tecniche.

- Acciaio temperato C1022
- Durezza superficiale: HV 560 MIN
- Durezza a cuore: HV 270-425.



Diametri	Limiti	A	W	B	H+U	U	D	P	E	Z
4,2	Min	6,78	7,59	8,20	4,00	0,90	4,09	1,41	3,35	3,90
	Max	7,00	MIN	8,80	4,25	MIN	4,22		3,60	4,10
4,8	Min	7,78	8,71	9,80	4,15	0,90	4,65	1,59	3,85	4,80
	Max	8,00	MIN	10,50	4,45	MIN	4,80		4,10	5,00
5,5	Min	7,78	8,71	10,00	5,15	1,00	5,31	1,81	4,40	5,90
	Max	8,00	MIN	11,00	5,45	MIN	5,46		4,80	6,10
6,3	Min	9,78	10,59	12,20	6,15	1,00	6,10	1,81	5,35	8,00
	Max	10,00	MIN	13,20	6,45	MIN	6,25		5,80	8,20

Lunghezza	L	16 - 25	32 - 50	60 - 100	100 - 200
	Limite	+/- 1,00	+/- 1,25	+/- 1,30	+/- 1,50

Coppie minime di rottura viti autoperforanti

Diametro mm	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Coppia minima di rottura (Kg/cm)	25,00	34,00	45,00	65,00	100,00	140,00
Coppia minima di rottura (Nm)	2,34	3,33	4,41	6,37	9,80	13,73