

meccanocar 123 00-Viti testa esagonale 8.8 UNI5737-5738-5739-5740 bruite
123 0C-Viti testa esagonale 8.8 UNI5737-5738-5739-5740 z. giallo
126 00-Viti testa esagonale 8.8 UNI5737-5738-5739-5740 z. bianco

Viti a testa esagonale con filettatura parziale o totale, passo MA ed MB, secondo le specifiche UNI 5737/5738/5739/5740. Finiture superficiali con brunitura o zincatura gialla o bianca elettrolitica con spessore min. 6,0 µ. Classe di resistenza acciaio 8.8.

Caratteristiche meccaniche

Caratteristica	Unità di misura	Valore classe 8.8
Carico unitario di rottura	N/mm2 nominale	800
	N/mm2 minimo	800
Durezza Vickers HV	F>98 N minimo	250
	F>98 N massimo	310
Durezza Brinel HB	F=30D2 minimo	240
	F=30D2 massimo	300
Durezza RockwellHR	Minimo HRB	-
	Minimo HRC	23
	Massimo HRB	-
	Massimo HRC	32
Durezza superficiale	HV0,3	340
Carico unitario di snervamento* ReL	N/mm2 nominale	-
	N/mm2 massimo	-
Carico unitario di snervamento dalla proporzionalità Rp0,2	N/mm2 nominale	640
	N/mm2 minimo	660
Rapporto Rcp/ReL o Rcp/Rp0,2	N/mm2	0,91
Carico unitario di prova Rcp	N/mm2	600
Allungamento dopo rottura A	%minimo	12
Resistenza a trazione con appoggio a cuneo	I valori minimi della resistenza a trazione per vite intera (prigionieri esclusi) devono essere uguali ai valori minimi della resistenza a trazione indicati	
Resilienza	J minimo	30
Tenacità della testa	Nessuna frattura	
Altezza minima E nel filetto della zona non decarburata		2/3 h3
Profondità massima G della decarburazione totale	mm	0,02

*Nel caso in cui non si possa determinare il limite di snervamento ReL è ammessa la verifica del limite di scostamento dalla proporzionalità Rp0,2

Analisi chimica dell'acciaio

Classe di resistenza	Materiale e trattamento termico	Composizione chimica (analisi su prodotto) %				Temperatura di rinvenimento °C
		C min	C max	P max	S max	
8.8	Acciaio non legato o legato a medio tenore di carbonio temprato e rinvenuto	0,28	0,55	0,04	0,05	450

Con riserva di modifiche