

DOW CORNING® 7091

Adesivo/Sigillante

Adesivo/sigillante siliconico ad elevate prestazioni

CARATTERISTICHE

- Adesivo/sigillante monocomponente
- Polimerizza a temperatura ambiente se esposto all'umidità presente nell'aria
- Sistema di polimerizzazione alcossilica
- Consistenza pastosa, non insacca
- Di facile applicazione
- Polimerizza in una gomma dura e flessibile
- Eccellente adesione su molti substrati
- Stabile e flessibile da -55°C (-67°F) a +180°C (+356°F)

APPLICAZIONI

- Studiato per applicazioni in cui sia necessario un incollaggio resistente ma flessibile; ad esempio nei casi in cui i materiali da incollare abbiano diversa espansione termica, come vetro su metallo o vetro su plastica.
- Adesione senza primer su materiali comunemente utilizzati, fra cui acciaio smaltato o verniciato, alluminio, ceramica, vetro e alcune materie plastiche usate in applicazioni tecniche.
- Usato come materiale per Guarnizione Formata sul Posto (FIPG).

PROPRIETÀ TIPICHE

Nota per i redattori di specifiche: questi valori non devono essere utilizzati per la stesura di specifiche. Prima di redigere specifiche per questo prodotto, si prega di contattare il proprio ufficio vendite Dow Corning.

CTM* ASTM*	Proprietà	Unità	Valore
Come fornito			
	Aspetto		Pasta non asettante
	Colori		Bianco, nero, grigio
0364 D2452	Tasso di estrusione ¹	g/minuto	185
0098	Tempo di pelle	minuti	15
0095 MIL-S-8802E	Tempo fuori impronta ²	minuti	28
Proprietà meccaniche, indurimento 7 giorni con aria a 23°C (73°F) e 50% di umidità relativa			
0099 D2240	Durezza, Shore A		37
0137A D412	Resistenza alla trazione	MPa	2,5
0137A D412	Allungamento a rottura	%	680
0137A D412	Resistenza alla lacerazione -stampo B	kN/m	15
0022 D0792	Peso specifico a 22°C (72°F)		1,4
Adesione, polimerizzato 7 giorni a 23°C (73°F) e 50% di umidità relativa			
Si ottiene una rottura coesiva al 100% su metalli e vetro ma anche su ABS, policarbonato, polipropilene caricato di talco e sottoposto a trattamento corona, materie plastiche con rivestimento antigraffio.			

1. Tasso di estrusione misurato utilizzando un ugello dal diametro di 3,18mm a 0,62MPa.

2. Il tempo fuori impronta è il tempo necessario affinché il prodotto sviluppi una superficie non appiccicosa in base all'adesione ad un film di polietilene.

* CTM: Corporate Test Method (metodo interno di test);
copie del CTM sono disponibili su richiesta.

ASTM: American Society for Testing and Materials.

MODALITÀ D'USO

Preparazione del substrato

Tutte le superfici devono essere pulite ed asciutte. Sgrassare e lavare via qualsiasi contaminante che potrebbe impedire l'adesione. Fra i solventi adatti ricordiamo l'alcool isopropilico, l'acetone e il metiletilchetone.

È possibile ottenere una buona adesione senza primer su numerosi substrati, fra cui acciaio smaltato o verniciato, alluminio, ceramica, vetro e certe materie plastiche. Fra i substrati con i quali non si ottiene, in genere, una buona adesione ricordiamo il PTFE, il polietilene, il polipropilene ed i materiali affini.

Per ottenere la massima adesione, si consiglia l'uso del Primer DOW CORNING® 1200 OS. Dopo aver pulito con un solvente, applicare uno strato sottile di Primer DOW CORNING 1200 OS per immersione, spruzzatura o a pennello. Lasciar asciugare il Primer da 15 a 90 minuti a temperatura ambiente e con umidità relativa uguale o superiore al 50%.

Modalità di applicazione

Applicare un cordolo di Adesivo/Sigillante DOW CORNING 7091 (vedere "Precauzioni nella manipolazione") ad una delle superfici preparate, quindi unire rapidamente l'altro substrato da incollare.

Mediante esposizione all'umidità, il materiale appena applicato forma una pellicola in circa 10-15 minuti a temperatura ambiente e con il 50% di umidità relativa. Un'eventuale spatolatura deve essere completata prima che si formi questa pellicola. La superficie è spatolabile con facilità. L'adesivo/sigillante è fuori impronta in circa 30 minuti.

Tempo di polimerizzazione

Dopo la formazione della pellicola la polimerizzazione continua, dalla superficie, verso l'interno. In 24 ore (a temperatura ambiente e con il 50% di umidità relativa) l'Adesivo/Sigillante DOW CORNING 7091 polimerizza ad una profondità di circa 2mm. Per le sezioni molto profonde, soprattutto nei casi di accesso limitato all'umidità atmosferica, i tempi per una polimerizzazione completa saranno più lunghi. Il tempo di polimerizzazione si allunga, infatti, a livelli di umidità più bassi. Prima di manipolare e imballare i componenti incollati, si avvertono gli utenti che occorre attendere un tempo sufficiente, affinché l'integrità della sigillatura adesiva non venga compromessa. Questo dipende da molti fattori e deve essere determinato dall'utente per ogni applicazione specifica.

PRECAUZIONI NELLA MANIPOLAZIONE

Durante l'uso di solventi, evitare il contatto con pelle, occhi, fonti di calore, scintille e fiamme libere. Assicurare sempre una ventilazione adeguata. Procurarsi e seguire le precauzioni nella manipolazione dal produttore del solvente.

Le informazioni di sicurezza necessarie per un uso sicuro non sono incluse in questo documento. Prima dell'utilizzo, leggere attentamente le schede relative al prodotto e alla sicurezza nonché le istruzioni in materia di utilizzo sicuro e di rischi per la salute e la persona riportate sull'etichetta. Le schede relative alla sicurezza possono essere consultate sul sito web della Dow Corning all'indirizzo www.dowcorning.com. Copie delle schede possono essere richieste presso l'Ufficio vendite o il distributore locale Dow Corning o telefonando al Centro assistenza internazionale Dow Corning.

DURATA UTILE E CONSERVAZIONE A MAGAZZINO

Se conservato nei suoi contenitori originali e mai aperti a una temperatura fino a 30°C (86°F), questo prodotto ha una vita utile di 12 mesi dalla data di produzione.

CONFEZIONE

Questo prodotto è disponibile in cartucce da 310ml, fustini da 20 litri e fusti da 250kg.

LIMITAZIONI

L'adesione può risultare minore su alcune materie plastiche a bassa energia come il polietilene, il polipropilene e il PTFE. L'utente deve eseguire appositi test preliminari per ogni applicazione specifica per avere la certezza di ottenere risultati soddisfacenti.

Questo prodotto non è testato né se ne dichiara l'idoneità per l'impiego in campo medico o farmaceutico.

INFORMAZIONI SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE

Per fornire ai propri clienti un adeguato supporto alle loro esigenze di sicurezza dei prodotti, Dow Corning ha dato vita a una estesa organizzazione per la Gestione del Prodotto (Product Stewardship). Inoltre, un gruppo formato da specialisti nelle problematiche legate all'ambiente, alla salute e alle normative del settore (Health, Environment and Regulatory Affairs - Salute, Ambiente e Regolamentazioni) è sempre a disposizione per rispondere a ogni quesito.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito web all'indirizzo www.dowcorning.com o rivolgersi all'Ufficio vendite locale Dow Corning.

GARANZIA LIMITATA - LEGGERE CON ATTENZIONE

Le informazioni riportate nel presente documento vengono fornite in buona fede e sulla base delle ricerche accurate condotte dalla Dow Corning. Tuttavia, poiché le condizioni ed i metodi di impiego esulano dal controllo della società, queste informazioni non sostituiscono i test preliminari, indispensabili per garantire la piena idoneità e sicurezza del prodotto all'applicazione specifica.

I suggerimenti per l'uso non devono essere interpretati come stimolo alla violazione di eventuali diritti coperti da brevetto.

Dow Corning garantisce solo la conformità del prodotto alle specifiche di vendita correnti.

L'eventuale risarcimento dell'utente o la responsabilità della Dow Corning si limitano esclusivamente al rimborso del prezzo d'acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto diverso da quanto garantito.

**DOW CORNING NON OFFRE
ALCUNA GARANZIA ESPlicita
O IMPLICITa RELATIVA
ALL'IDONEITÀ DEL PRODOTTO
AD UN USO SPECIFICO O ALLA
SUA COMMERCIALIZZABILITÀ.**

**LA DOW CORNING NON
RISPONDE DI EVENTUALI
DANNI ACCIDENTALI O
INDIRETTI DI QUALSIVOGLIA
NATURA.**

WE HELP YOU INVENT THE
FUTURE.™

www.dowcorning.com

