

## Cannello a lance intercambiabili



- Impiego universale.
- Per saldatura, saldobrasatura e taglio di spessori da 0,4-175 mm.
- Corpo monoblocco in alluminio stampato.
- Portagomma smontabili per tubo 6÷10mm.

Codice	Desc.
4020002700	553

## Lance per saldare e saldobrasare



- Per acetilene.
- Per impugnatura n/s art. 402 00 02700-553.

Codice	Descr. Lt/h	Spessore saldabile
4020001500	40 LT	0,4 mm
4020001600	80 LT	0,8 mm
4020001700	160 LT	2 mm
4020001800	225 LT	3 mm
4020001900	315 LT	4 mm
4020002000	500 LT	5 mm
4020002050	800 LT	8 mm

## Punte di ricambio per lance da saldatura



- Per acetilene.
- Attenzione: non montare sulle lance punte di grandezza diversa dall'originale, le grandezze stampate sulla punta e sulla lancia devono corrispondere.

Codice	Desc.	Spessore saldabile
4020005200	540393	0,4 mm
4020005300	540401	0,8 mm
4020005400	540419	2 mm
4020005500	540427	3 mm
4020005600	540435	4 mm
4020005700	540476	5 mm
4020005800	540484	8 mm

## Lancia da taglio con rubinetto



- Lancia da taglio standard con rubinetto, sistema di miscelazione per aspirazione. Il gas viene miscelato nell'impugnatura ed arriva già pronto alla punta per la massima qualità di taglio.
- Possibilità di montare le nostre punte monoblocco per una fiamma migliore ed un consumo di gas più basso.

Codice	Desc.
4020006100	508143

## Punta monoblocco per lancia da taglio 508143-Acetilene



- Punte da taglio monoblocco per il montaggio sulla nostra lancia cod. 402 00 06100-508143.
- La costruzione permette di ottenere una fiamma più dritta e termicamente efficiente con lavorazioni migliori e grande risparmio di gas.
- Maggiore sicurezza durante la lavorazione, minor rischio di intasamento dei fori.

Codice	Desc.	Capacità di taglio
4020006200	545103	5-15 mm
4020006300	545111	15-25 mm
4020006400	545129	25-50 mm
4020006500	545137	50-75 mm

## Lancia da taglio con leva



- Lancia da taglio con azionamento a leva, miscelazione dei gas in punta per la maggiore sicurezza di lavoro.
- Il sistema di miscelazione riduce praticamente a zero il percorso dei gas già miscelati, riducendo al minimo il pericolo di ritorni di fiamma.
- Utilizzazione con punte automiscelanti ad attacco internazionale IC.

Codice	Desc.
4020008200	508499

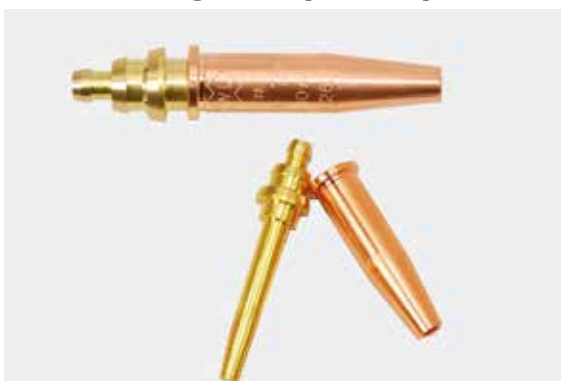
## Punte IC per lancia da taglio 508499 -Acetilene



- Punte da taglio con attacco internazionale IC per il montaggio sulla nostra lancia da taglio cod. 402 00 08200-508499.
- La miscelazione all'interno della punta permette di avere la massima sicurezza di lavorazione e la migliore qualità di taglio.

Codice	Desc.	Capacità di taglio
4020009250	46500	3-10 mm
4020009260	46550	10-25 mm
4020009270	46600	25-75 mm
4020009280	46650	75-125 mm
4020009290	46700	125-175 mm

## Punte da taglio IC per Propano-GPL-Metano



- Punte da taglio in rame speciale ed ottone per l'utilizzo con gas combustibili Propano, GPL e Metano. Indicate per l'utilizzo su tutte le lance da taglio con attacco IC, tipo il nostro articolo codice 402 00 08200-508499.
- Versione in due pezzi separabili per la pulizia. Ampia gamma di capacità di taglio.

Codice	Descrizione	Capacità taglio mm	Consumo OX	Consumo Gas
4020017190	13724	3-10	1,4 m3/h	0,3 m3/h
4020017200	13725	10-25	3 m3/h	0,4 m3/h
4020017210	13726	25-75	8 m3/h	0,5 m3/h
4020017220	13727	75-125	15 m3/h	0,6 m3/h
4020017230	13728	125-175	20 m3/h	0,7 m3/h

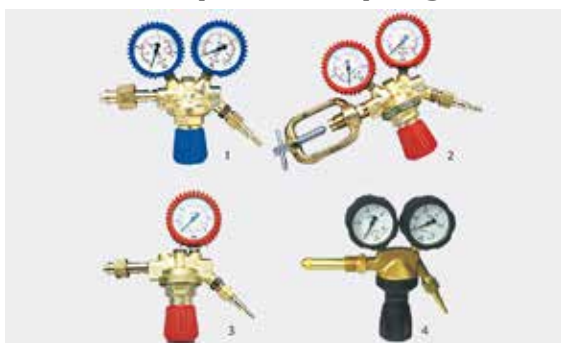
## Tubo binato per gas tecnici



- Tubo binato flessibile in gomma.
- Per saldature e taglio ossigas.
- Colori distintivi dei gas (azzurro e rosso).
- Copertura in gomma liscia antiusura.
- Marcatura con indicazioni tecniche.
- Conforme alle norme EN 559.

Codice	Desc.	Ø mm
4020007000	1105642	8x15
4020007050	1105642/10	10x17

## Riduttori di pressione per gas industriali



- Robusti ed affidabili riduttori di pressione per gas tecnici in bombole, resistenti a pressioni fino a 230 bar.
- Elevata stabilità di erogazione.
- Raccordi di entrata ed uscita differenziati per i vari tipi di gas secondo le normative UNI.
- Raccordi di uscita per tubo in gomma ø 8 e 10 mm.

Codice	Desc.	Per gas	Foto
4020007200	600437	OSSIGENO	1
4020007300	610469	ACETILENE	2
4020007350	622258	PROPANO	3
4020007250	610468	ACETILENE	4

## Kit di pulizia per punte ossigas



- Pratico astuccio contenente una serie di alesatori per la pulizia dei fori delle punte per saldature o taglio ossigas.
- Mantenere pulite ed efficienti le punte permette di lavorare in assoluta sicurezza e di avere sempre una fiamma perfetta, evitando improvvisi spegnimenti del cannello.

Codice	Desc.
4020012300	13110

## Valvole di sicurezza per riduttori di pressione



- Dispositivi di sicurezza contro i ritorni di fiamma da funzionamento difettoso o cattivo utilizzo dei dispositivi ossigas.
- Costruzione robusta in ottone stampato con valvola interna in acciaio inox e valvola di sfogo per non danneggiare le tubazioni.
- Realizzati secondo la normativa EN 730-1.
- Disponibili per ossigeno e gas combustibili.
- **IMPORTANTE: i dispositivi hanno una durata massima di 5 anni, e vanno sostituiti comunque nel caso di ritorno di fiamma.**

Codice	Desc.	Per gas
4020007400	1102375	Ossigeno
4020007500	1102409	Acetilene

## Valvole di sicurezza per impugnature



- Dispositivi di sicurezza contro i ritorni di fiamma da funzionamento difettoso o cattivo utilizzo dei dispositivi ossigas da applicarsi sulle impugnature al posto delle resche di ingresso dei gas.
- Costruzione robusta in alluminio stampato con valvola interna in acciaio inox con porosità controllata e certificata per l'arresto di fiamma.
- Realizzati secondo la normativa EN 730-1.
- Disponibili per ossigeno e gas combustibili.
- **IMPORTANTE: i dispositivi hanno una durata massima di 5 anni, e vanno sostituiti comunque nel caso di un ritorno di fiamma.**

Codice	Desc.	Per gas
4020008800	1102140	Ossigeno
4020008810	1102145	Acetilene

## Valvole di sicurezza tubo-tubo



- Dispositivi di sicurezza contro i ritorni di fiamma da funzionamento difettoso o cattivo utilizzo dei dispositivi ossigas da applicarsi fra due spezzoni di tubo.
- Costruzione robusta in alluminio stampato con valvola interna in acciaio inox per non danneggiare le tubazioni.
- Realizzati secondo la normativa EN 730-1.
- Disponibili per ossigeno e gas combustibili.
- **IMPORTANTE: i dispositivi hanno una durata massima di 5 anni, e vanno sostituiti comunque nel caso di un ritorno di fiamma.**

Codice	Desc.	Per gas
4020007600	1103209	Ossigeno
4020007700	1103217	Acetilene

## Bacchette per la saldatura di ferro e acciaio in genere



- Barretta in ferro ricotto per la saldatura del ferro e dell'acciaio in genere.
- Elevata malleabilità, indicata per usi nei campi idrotermico, sanitario, artistico, carpenteria.
- Risponde alle norme DIN 8554, AWS A5.2: R45.

Codice	Desc.	Dimensioni mm
4020000900	219/2	2X1000
4020000910	227/3	3X1000

Caratteristiche tecniche	
<b>C</b>	0.08%
<b>Si</b>	0.03%
<b>Mn</b>	0.50%
<b>P</b>	0.025%
<b>S</b>	0.025%
<b>Cu</b>	0.11%
<b>Rm</b>	450 N/mm <sup>2</sup>
<b>Punto medio di fusione</b>	1530° C

### Bacchette in rame all'argento



- Barretta in lega nuda rame-fosforo con il 5% di argento.
- Indicata per la brasatura delle leghe di rame nei settori termoidraulico, refrigerazione, elettrico.
- Nelle unioni rame-rame la lega e' autodisossidante.
- Rispondente alle norme DIN 8513: L Ag5P, AWS A5.8A, BCuP3.

Codice	Desc.	Dimensioni mm	Q.tà Kg/nr
4020012400	13120	2x500	1,0/75

Caratteristiche tecniche	
<b>Cu</b>	89.00%
<b>P</b>	6.00%
<b>Ag</b>	5.00%
<b>Punto medio di fusione</b>	710°C

### Bacchette in ottone con disossidante



- Barretta in ottone al silicio con rivestimento di disossidante "borace".
- Indicata per la saldobrasatura di leghe di rame e ferrose in costruzioni saldate, mobilio, riporti e ricostruzioni.
- Rispondenti alle norme DIN 8513: L-Cu- Zn 40, ISO 3677: B-Cu 60 Zn (Si).

Codice	Desc.	Dimensioni mm	Q.tà Kg/nr
4020003160	210/B2	2x500	0,5/35
4020003170	211/B3	3x500	0,5/16

Caratteristiche tecniche	
<b>Cu</b>	60.00%
<b>Zn</b>	39.00%
<b>Si</b>	0.20%
<b>Punto medio di fusione</b>	880°C

### Bacchette in lega d'argento rivestite (Argentana)



- Bacchetta ad elevato tenore d'argento con rivestimento disossidante per la brasatura di leghe di rame, acciaio ed acciai inox.
- Indicata per lavorazioni in meccanica di precisione e per lavori delicati nei settori idrotermosanitaria, condizionamento, circuiti di raffreddamento, contatti elettrici.
- Rispondente alle norme DIN 8513: L-Ag40Cd.

Codice	Desc.	Dimensioni mm	Q.tà Kg/nr
4020005000	0822114-Ag12S-1.5	1.5x500	0,25/19
4020005100	0822122-Ag12S-2	2x500	0,25/11

Caratteristiche tecniche	
<b>Ag</b>	40.00%
<b>Cu</b>	19.00%
<b>Zn</b>	21.00%
<b>Sn</b>	20.00%
<b>Rm</b>	310 N/mmq.
<b>Punto medio di fusione</b>	610°C