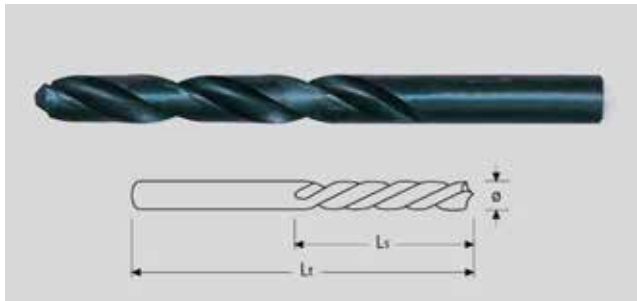


### Punte elicoidali cilindriche HSS-G

- In acciaio superrapido HSS-G.
- DIN 338.
- Elica destra, codolo cilindrico, serie corta.
- **Esecuzione interamente rettificata.**
- Per forare tutti i metalli: ferro, acciaio, ghisa etc..
- \* **N.B.:** da  $\varnothing$  13,5 in poi codolo ridotto  $\varnothing$  13.



Codice	Desc. $\varnothing$	Ls mm	Lt mm
325000100	1	12	34
325000200	1.5	18	40
325000300	2	24	49
325000400	2.5	30	57
325000500	3	33	61
325000600	3.5	39	70
325000700	4	43	75
325000800	4.5	47	80
325000900	5	52	86
325001000	5.5	57	93
325001100	6	57	93
325001200	6.5	63	101
325001300	7	69	109
325001400	7.5	69	109
325001500	8	75	117
325001600	8.5	75	117
325001700	9	81	125
325001800	9.5	81	125
325001900	10	87	133
325002000	10.5	87	133
325002100	11	94	142
325002200	11.5	94	142
325002300	12	101	151
325002400	12.5	101	151
325002500	13	101	151
325002600	13.5*	108	160
325002700	14*	108	160
325002800	14.5*	114	169
325002900	15*	114	169
325003000	15.5*	120	178
325003100	16*	120	178
325003200	16.5*	125	186
325003300	17*	125	186
325003400	17.5*	130	194
325003500	18*	130	194
325003600	18.5*	135	202
325003700	19*	135	202
325003800	19.5*	140	210
325003900	20*	140	210

### Assortimenti punte rettificate in cassetta metallica

- Per forare senza danneggiare la punta.



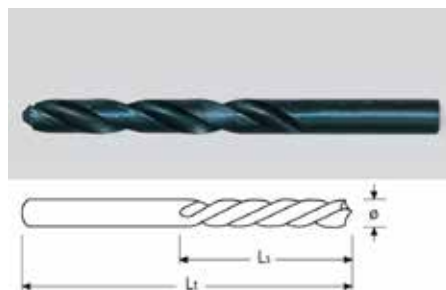
TABELLA DI FORATURA, ROTAZIONE PUNTA/VELOCITÀ MANDRINO

$\varnothing$ mm	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
RPM	3500	3500	2500	2000	1800	1500	1300	1200	1150	1100	800	700	620	550	300	450	360			

Codice	Desc.
3251000200	1-10
3252000200	1-13

### Punte elicoidali cilindriche di precisione in HSS-G - misure decimali

- In acciaio superrapido HSS-G.
- DIN 338.
- Elica destra, codolo cilindrico, serie corta.
- Esecuzione interamente rettificata.
- Per forare tutti i metalli che richiedono lavori di precisione.
- N.B.: da  $\varnothing$  13,75 in poi codolo ridotto  $\varnothing$  13.



Codice	Misure disponibili
Fam.32700	Vedi listino



### Assortimento punte elicoidali cilindriche decimali in contenitore metallico

- In comoda cassetta metallica.
- DIN 338.
- Esecuzione interamente rettificata.
- Per forare tutti i tipi di metallo: ferro, acciaio, ghisa, etc..



Codice	Desc.	Contenuto
3270100100	116	51 PUNTE dal $\varnothing$ 1 al $\varnothing$ 6 progressione 0.1 mm

### Assortimenti punte elicoidali cilindriche decimali in contenitore metallico

- In comoda cassetta metallica.
- DIN 338.
- Esecuzione interamente rettificata.
- Per forare tutti i tipi di metallo: ferro, acciaio, ghisa, etc..



Codice	Desc.	Contenuto
3270100200	610	41 PUNTE dal $\varnothing$ 6 al $\varnothing$ 10 mm progressione 0.1 mm

### Assortimenti punte elicoidali cilindriche

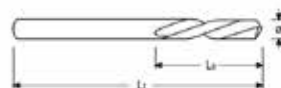
- In comoda cassetta metallica.
- DIN 338.
- Elica destra, codolo cilindrico, serie corta.
- Esecuzione interamente rullata.
- Per forare tutti i tipi di metallo: ferro, acciaio, ghisa, etc..



Codice	Desc.	Contenuto	Tipo
3251000100	110	$\varnothing$ DA 1 A 10 PER 0,5 mm	Ass. 19 punte elicoidali cilind.
3990001000	2600	CASSETTA METALLO VUOTA	Ass. 19 punte elicoidali cilind.
3252000100	113	$\varnothing$ DA 1 A 13 PER 0,5 mm	Ass. 25 punte elicoidali cilind.
3990001100	2700	CASSETTA METALLO VUOTA	Ass. 25 punte elicoidali cilind.
3252500100	150	Mis.3 20 PCS -DAL $\varnothing$ 1 AL 5 10 pz. per tipo DAL $\varnothing$ 5,5 AL 10 5 pz. per tipo	Ass. 150 punte elicoidali cilind.
3990000900	2500	CASSETTA METALLO VUOTA	Ass. 150 punte elicoidali cilind.

### Punte elicoidali cilindriche HSS-G serie extra corta

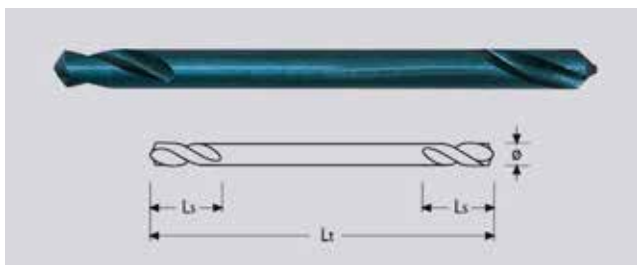
- In acciaio superrapido HSS-G.
- DIN 1897.
- Elica destra.
- Esecuzione interamente rettificata.
- Per forare tutti i metalli: ferro, acciaio, chisa etc..
- Per forare lamiere e materiali sottili.



Codice	Desc. $\varnothing$	Ls mm	Lt mm
3280000100	3	16	46
3280000200	3.5	20	52
3280000300	4	22	55
3280000400	4.5	24	58
3280000500	5	26	62
3280000600	5.5	28	66
3280000700	6	28	66

### Punte cilindriche HSS-G extra corte doppie

- In acciaio superrapido HSS-G.
- DIN 1897.
- Codolo cilindrico ad elica contrapposta destra.
- Per forare lamiera e materiali sottili.
- Idonee per eseguire i fori per i rivetti a strappo.



Codice	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3320000100	2	9	38
3320000300	3	10	46
3320000400	3.5	12	52
3320000500	4	12	55
3320000600	4.5	12	58
3320000700	5	12	62
3320000900	6	16	66

### Punte elicoidali supercorte per lattonieri HSS-CO

- Punte in HSS rivestite al cobalto e completamente rettificata.
- Foratura dolce e precisa grazie alla affilatura "split point" autocentrante.
- Speciali, grazie al rivestimento al cobalto, per la foratura di lamiera e tubi in acciaio inox lamiera metalliche in genere (acciaio, ferro, rame).



Codice	Desc.	Ø mm	Lungh. punta mm	Lungh. elica mm
3230004000	3,5/SC	3,5	40	19
3230004100	4,0/SC	4	40	20

### Punte elicoidali supercorte per lattonieri HSS-G

- Punte in acciaio super-rapido HSS completamente rettificata.
- Foratura dolce e precisa grazie alla affilatura "split point" autocentrante, su lamiera e tubi in acciaio, rame e plastica.



Codice	Desc.	Ø mm	Lungh. Lt mm	Lungh. Ls mm
3280003100	3,25/SC	3,25	40	19
3280003000	3/SC	3	35	16
3280003200	3,50/SC	3,5	40	19
3280003500	4,00/SC	4	40	20
3280003600	4,25/SC	4,25	40	20

### Punte elicoidali cilindriche HSS-G serie lunga

- In acciaio superrapido HSS-G.
- DIN 340.
- Elica destra, codolo cilindrico, serie lunga.
- Esecuzione interamente rettificata.
- Per forare tutti i metalli: ferro, acciaio, ghisa, etc..



Codice	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3300000200	1.5	45	70
3300000300	2	56	85
3300000400	2.5	62	95
3300000500	3	66	100
3300000600	3.5	73	112
3300000700	4	78	119
3300000800	4.5	82	126
3300000900	5	87	132
3300001000	5.5	91	139
3300001100	6	91	139
3300001200	6.5	97	148
3300001300	7	102	156
3300001400	7.5	102	156
3300001500	8	109	165
3300001600	8.5	109	165
3300001700	9	115	175
3300001800	9.5	115	175
3300001900	10	121	184
3300002000	10.5	121	184
3300002100	11	128	195

3300002150	11.50	128	195
3300002200	12	134	205
3300002250	12.5	134	205
3300002300	13	134	205

### Punte elicoidali HSS codolo conico Morse

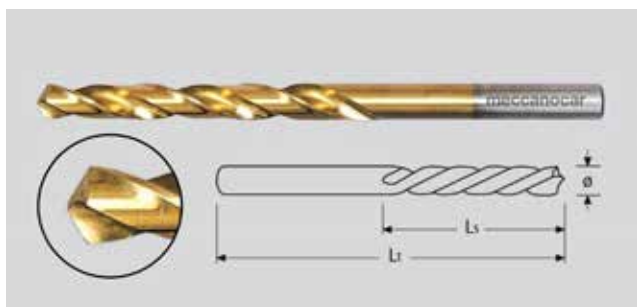
- In acciaio superrapido HSS.
- Elica destra.
- DIN 345.
- Esecuzione rullata.
- Per forare acciaio legato e non legato, ghisa, ghisa malleabile, ferro, ecc.
- Per utilizzo su macchine fisse (trapani a colonna).



Codice	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm	Cono n.
3290000900	14	108	189	1
3290001100	15	114	212	2

### Punte elicoidali HSS-G al titanio

- In acciaio superrapido HSS-G.
- DIN 338.
- Con rivestimento al nitro e titanio.
- Punta a lunga durata.
- Aumento della velocità di taglio.
- Per forare tutti i metalli.



Codice	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3310000100	1	12	34
3310000200	1.5	18	40
3310000300	2	24	49
3310000400	2.5	30	57
3310000500	3	33	61
3310000600	3.5	39	70
3310000700	4	43	75
3310000800	4.5	47	80
3310000900	5	52	86
3310001000	5.5	57	93
3310001100	6	57	93
3310001200	6.5	63	101
3310001300	7	69	109
3310001400	7.5	69	109

3310001500	8	75	117
3310001600	8.5	75	117
3310001700	9	81	125
3310001800	9.5	81	125
3310001900	10	87	133
3310002000	10.5	87	133
3310002100	11	94	142
3310002200	11.5	94	142
3310002300	12	101	151
3310002400	12.5	101	151
3310002500	13	101	151

### Assortimento punte elicoidali al titanio

- In comoda cassetta metallica.



Codice	Desc.	Contenuto
3311000100	190	Ø DA 1 A 10 PER 0,5 mm (19 PUNTE)
3311000200	250	Ø DA 1 A 13 PER 0,5 mm (25 PUNTE)

### Punte elicoidali al cobalto - 8%

- In acciaio superrapido HSS-G - CO 8%.
- DIN 338.
- Esecuzione interamente rettificata.
- Per forare: acciaio inox, acciai legati, ghisa,, acciaio dolce, ferro, leghe leggere e tutti i materiali metallici.
- \* Per diametri superiori a 13 il codolo rimane Ø 13.

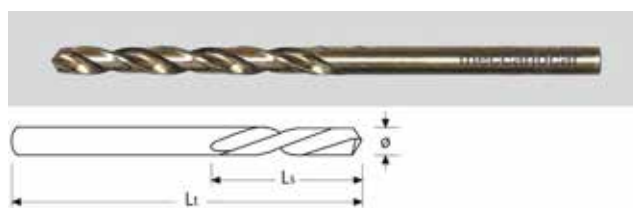


TABELLA DI FORATURA, ROTAZIONE PUNTA/VELOCITÀ MANDRINO PER FORARE SENZA DANNEGGIARE LA PUNTA

	ACCIAIO INOX						ACCIAIO - FERRO									
Ø mm	2	3	4	5	6	8	10	12	2	3	4	5	6	8	10	12
RPM	1600	1060	800	650	550	400	350	290	2400	1600	1200	960	800	600	480	400

SI CONSIGLIA DI LUBRIFICARE CON NS. COD. 411 00 01900 - 2505 CUT OIL TAP

Codice	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3230000100	1	12	34
3230000200	1.5	18	40
3230000300	2	24	49
3230000400	2.5	30	57
3230000500	3	33	61
3230000530	3,3	36	65
3230000600	3.5	39	70

3230000700	4	43	75
3230000710	4.2	43	75
3230000800	4.5	47	80
3230000900	5	52	86
3230001000	5.5	57	93
3230001100	6	57	93
3230001200	6.5	63	101
3230001290	6.8	69	109
3230001300	7	69	109
3230001400	7.5	69	109
3230001500	8	75	117
3230001600	8.5	75	117
3230001700	9	81	125
3230001800	9.5	81	125
3230001900	10	87	133
3230001910	10.2	87	133
3230002000	10.5	87	133
3230002100	11	94	142
3230002200	11.5	94	142
3230002300	12	101	151
3230002400	12.5	101	151
3230002500	13	108	160
3230002600	13.5 *	108	160
3230002700	14 *	108	160
3230002800	14.5 *	114	169
3230002900	15 *	114	169
3230003000	16 *	120	178
3230003050	16.5 *	125	186

### Assortimento punte al cobalto

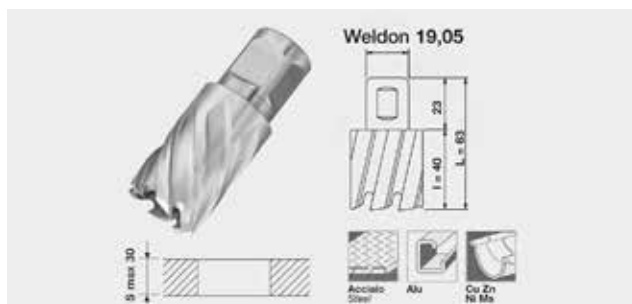
- In comoda cassetta metallica.



Codice	Desc.	Contenuto
3231000100	112	∅ DA 1 A 10 PER 0,5 mm (19 PUNTE)
3232000100	114	∅ DA 1 A 13 PER 0,5 mm (25 PUNTE)

### Frese a carotare in hss con attacco Weldon - Serie corta

- Frese a carotare in HSS con attacco Weldon per macchine a supporto magnetico e trapani a colonna.
- Speciale per piatti e lamiere di grande spessore, tubi, putrelle e profilati.
- Accessori: 417RC19052 mandrino adatt mt 2-W; 417RC19053 mandrino adatt mt 3-W; 417RC19054 espulsore 6,35x77 per w. corto; 417RC19055 espulsore 6,35x102 per w. lungo;



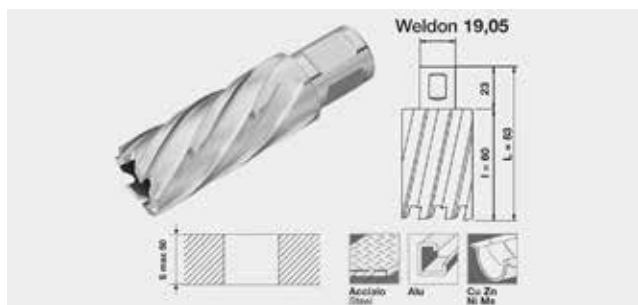
Codice	∅	I	L
329HS00120	12	40	63
329HS00130	13	40	63
329HS00140	14	40	63
329HS00150	15	40	63
329HS00160	16	40	63
329HS00170	17	40	63
329HS00180	18	40	63
329HS00190	19	40	63
329HS00200	20	40	63
329HS00210	21	40	63
329HS00220	22	40	63
329HS00230	23	40	63
329HS00240	24	40	63
329HS00250	25	40	63
329HS00260	26	40	63
329HS00270	27	40	63
329HS00280	28	40	63
329HS00290	29	40	63
329HS00300	30	40	63
329HS00310	31	40	63
329HS00320	32	40	63
329HS00330	33	40	63
329HS00340	34	40	63
329HS00350	35	40	63
329HS00360	36	40	63
329HS00370	37	40	63
329HS00380	38	40	63
329HS00390	39	40	63
329HS00400	40	40	63
329HS00410	41	40	63
329HS00420	42	40	63
329HS00430	43	40	63
329HS00440	44	40	63
329HS00450	45	40	63
329HS00460	46	40	63
329HS00470	47	40	63
329HS00480	48	40	63
329HS00490	49	40	63
329HS00500	50	40	63



Parti di ricambio / Contenuto	
Codice	Descrizione
417RC19052	28012 - Mandrino adatt. MT 2-W
417RC19053	28012 . Mandrino adatt. MT 3-W
417RC19054	28016 - espulsore 6,35x77 per W corto
417RC19055	28016 - espulsore 6,35x102 per W lungo

## Frese a carotare in hss con attacco Weldon - Serie lunga

- Frese a carotare in HSS con attacco Weldon per macchine a supporto magnetico e trapani a colonna.
- Accessori: 417RC19052 mandrino adatt mt 2-W; 417RC19053 mandrino adatt mt 3-W; 417RC19054 espulsore 6,35x77 per w. corto; 417RC19055 espulsore 6,35x102 per w. lungo;



Codice	Ø	I	L
329HS00512	12	60	83
329HS00513	13	60	83
329HS00514	14	60	83
329HS00515	15	60	83
329HS00516	16	60	83
329HS00517	17	60	83
329HS00518	18	60	83
329HS00519	19	60	83
329HS00520	20	60	83
329HS00521	21	60	83
329HS00522	22	60	83
329HS00523	23	60	83
329HS00524	24	60	83
329HS00525	25	60	83
329HS00526	26	60	83
329HS00527	27	60	83
329HS00528	28	60	83
329HS00529	29	60	83
329HS00530	30	60	83
329HS00531	31	60	83
329HS00532	32	60	83
329HS00533	33	60	83
329HS00534	34	60	83
329HS00535	35	60	83
329HS00536	36	60	83
329HS00537	37	60	83
329HS00538	38	60	83
329HS00539	39	60	83
329HS00540	40	60	83
329HS00541	41	60	83
329HS00542	42	60	83
329HS00543	43	60	83
329HS00544	44	60	83
329HS00545	45	60	83
329HS00546	46	60	83
329HS00547	47	60	83
329HS00548	48	60	83

329HS00549	49	60	83
329HS00550	50	60	83

Parti di ricambio / Contenuto	
Codice	Descrizione
417RC19052	28012 - mandrino adatt mt 2-W
417RC19053	28012 - mandrino adatt mt 3-W
417RC19054	28016 - espulsore 6,35x77 per w. corto
417RC19055	28016 - espulsore 6,35x102 per w. lungo

## Punte per legno a 2 taglienti con punta guida

- Per la foratura del legno e suoi derivati.
- Per carrozzerie di trasformazione, installatori, infissai ecc.



Codice	Desc. / Mis. mm	Lungh. elica mm	Lunghezza totale mm
3260401603	3	33	61
3260401604	4	43	75
3260401605	5	52	86
3260401608	8	75	117
3260401609	9	81	125
3260401611	11	94	142
3260401612	12	94	142
3260401613	13	101	151
3260401614	14	108	160
3260401615	15	114	169
3260401616	16	120	178

## Kit punte per legno

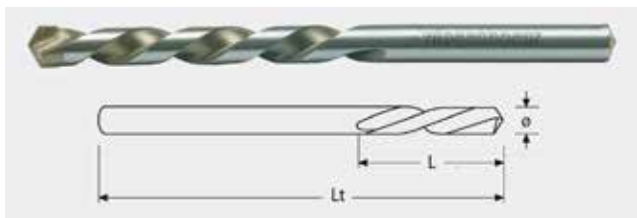
- Kit in pratico dispenser in materiale plastico.



Codice	Descrizione	Contenuto/misure
3260401655	Kit 5 punte da 4 a 10	1pz x mis. 4-5-6-8-10
3260401658	Kit 8 punte da 3 a 10	1pz x mis. 3-4-5-6-7-8-9-10

### Punte universali foratutto

- Punte speciali ad altissimo rendimento, adatte per la foratura di acciaio duro, acciai in genere, ferro, ghisa, tutti i metalli, muro, calcestruzzo, ceramica, gres, pavimenti in genere, porcellane, legno e derivati, laminati, ecc.
- Consentono di forare materiali diversi con unica operazione.
- Le punte piu' grandi hanno il codolo ridotto per permetterne l'uso con mandrini di diametro max 13 mm.
- Per la velocita' di rotazione attenersi all'apposita tabella.



Codice	Desc. Ø X L tot. mm	L. elica mm
3260400100	4x80	41
3260400200	5x90	44
3260400300	6x100	54
3260400380	6x200	120
3260400400	7x110	59
3260400500	8x120	63
3260400600	10x140	83
3260400700	12x160	99
3260400360	6x160	109
3260400580	8x200	120

### Assortimento punte foratutto

- **ISTRUZIONI PER L'USO**
- Non forare a percussione.
- Usare una adeguata protezione per il viso.
- Velocita' di rotazione consigliate.



Codice	Desc.	Contenuto
3261100100	410	PUNTE Ø 4-5-6-8-10

### Punte per marmo

- Punte per forare materiali edili durissimi a sola rotazione.
- Forano senza sbavature marmo, pietre, granito, ceramiche e tutti i materiali edili durissimi.
- Placchetta in metallo duro affilata con diamante ed autocentrante.
- Particolarmente indicate per installatori e idraulici.



Codice	Desc. / Mis. mm	Ø gambo mm	Lungh. elica mm	Lunghezza totale mm
3260401503	3	2,8	30	70
3260401504	4	3,8	40	75
3260401505	5	4,5	50	85
3260401506	6	5,5	60	100
3260401508	8	7,5	80	120
3260401510	10	9	80	120
3260401512	12	10	90	150
3260401514	14	10	200	250

### Kit punte per marmo

- Kit in pratico dispenser in materiale plastico.



Codice	Descrizione	Contenuto/misure
3260401520	Kit 4 punte da 5 a 10	1pz x mis. 5-6-8-10



### Punta hard metal per gres/ceramica

- Punta in metallo duro (carburo cementato) per forare materiali particolarmente duri come gres e ceramica.
- Si consiglia di incidere la mattonella per creare un foro di appoggio per la punta. Successivamente impostare il numero di giri dell'utensile elettrico tra 300/1000 giri/minuto, a secondo del diametro e del materiale da forare. La foratura deve sempre essere accompagnata da un adeguato raffreddamento da effettuarsi con acqua.



Codice	Desc.	Ø Foro mm	Lunghezza totale mm
3260401000	4X85 G	4	85
3260401100	5X85 G	5	85
3260401200	6X100 G	6	100
3260401300	8X125 G	8	125
3260401400	10X150 G	10	150

### Punte per vetro e ceramica

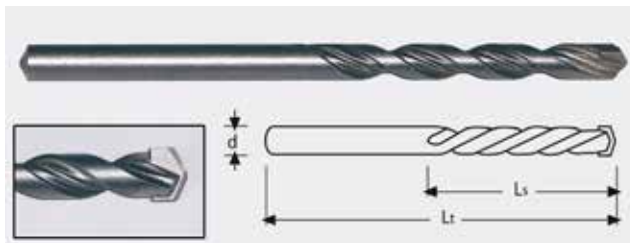
- Punta specifiche in metallo duro per la foratura di vetro, ceramica, piastrelle, gres e marmo.
- Si utilizzano con normali trapani utilizzando la velocità minore possibile, sola rotazione e non percussione, refrigerando con acqua o trementina.



Codice	Desc.	Ø Foro mm	Lungh. mm	Velocità consigliata Giri/min.
3260402000	3x65	3	65	700-1000
3260402010	4x65	4	65	700-1000
3260402020	5x65	5	65	700-1000
3260402030	6x65	6	65	550-750
3260402040	7x70	7	70	550-750
3260402050	8x70	8	70	550-750
3260402060	9x70	9	70	350-550
3260402070	10x80	10	80	350-550
3260402080	12x80	12	80	250-400

### Punte a percussione per muratura

- Punta al carburo. Materiale brasato al bronzo per un'elevata resistenza al calore e un ridotto consumo della punta.
- Corpo cromo vanadio. L'alto tenore di carbonio consente un maggiore indurimento e quindi la punta è più robusta
- Per forare: muro cemento, marmo, granito e pietra



Codice	Desc.	d mm	Ls mm	Lt mm
3260000030	3x60	3	40	70
3260000060	4x75	4	45	80
3260000100	5x85	5	55	90
3260000200	6x100	6	60	100
3260000250	6x160	6	110	160
3260000260	6,5x160	6,5	110	160
3260000300	7x100	7	70	110
3260000400	8x120	8	80	120
3260000450	8x200	8	150	200
3260000500	9x120	9	90	130
3260000600	10x120	10	100	140
3260001500	10x200	10	150	200
3260000800	12x150	12	110	160
3260001000	14x160	10	110	160

### Assortimento punte per muratura

- In astuccio plastico.

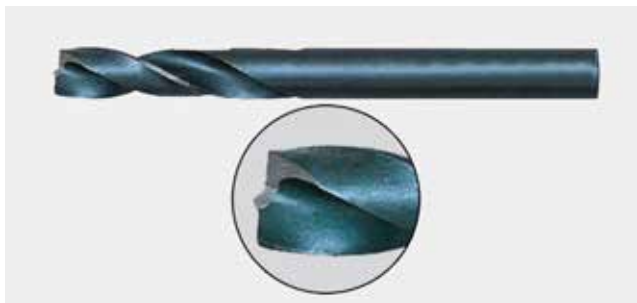


Codice	Desc.	Contenuto
3260100100	412	7 PZ: Ø 4-5-6-7-8-10-12



### Punta in HSS per rimuovere punti di saldatura

- In HSS con affilatura speciale.
- Impiegata con tutti i tipi di trapani.
- Con punta di centraggio.
- Rimuove con facilità punti di saldatura e fora lamiere saldate in genere.



Codice	Desc.	Lt mm
4770000690	69-6	66
4770000691	69-7	74
4770000692	69-8	79
4770000693	69-10	89

### Punte in HSS al cobalto per staccapunti

- Punte per macchine staccapunti realizzate in acciaio HSS al cobalto, disponibili in varie misure. affilatura speciale con punta autocentrante.
- Indicate per acciai normali e spessori limitati. Ottime prestazioni e lunga durata.



Codice	Desc.	Ø attacco mm	Ø Foratura mm	Lunghezza totale mm
4770000250	25 - 6,5	8	6,5	40
4770000260	26 - 8	8	8,0	40
4770000262	26 - 44/8	8	8,0	44

### Punte in HSS al cobalto con rivestimento al nitruro di titanio alluminio per staccapunti

- Punte speciali per macchine staccapunti realizzate in acciaio HSS con trattamento superficiale al nitruro di titanio alluminio. Il caratteristico rivestimento bluette sostituisce e migliora il classico trattamento al titanio di colore oro migliorando ulteriormente le proprietà lubrificanti, antigrippanti ed antiusura.
- Affilatura speciale con doppio tagliente e punta autocentrante.
- Indicate per il taglio di acciai di media e bassa durezza, altissime prestazioni e velocità di taglio, lunghissima durata.



Codice	Desc.	Ø attacco mm	Ø Foratura mm	Lunghezza totale mm
4770004880	346 - 8	8	8,0	44

### Punte in metallo duro integrale per acciai ad alta resistenza per staccapunti

- Punte speciali in metallo duro, triplo tagliente e rivestimento al nitruro di titanio.
- Queste particolari frese sono indicate per la perforazione di longheroni, telai, traverse anteriori e posteriori dove le punte in HSS non scalfiscono nemmeno il materiale.
- Affilatura speciale, triplo tagliente, punta autocentrante.



Codice	Desc.	Ø attacco mm	Ø Foratura mm	Lunghezza totale mm
4770004890	347 - 40	8	8,0	40
4770004900	347 - 44	8	8,0	44

### Punta a fresa a sbavare

- In HSS.
- Impiegabile su metallo, legno, plastica.



Codice	Desc.	Ø mm	Lt mm
4770000270	27	6.35-1/4	90

## Punte calcestruzzo SDS-Plus SPEEDHAMMER

- Nuova scanalatura; assicura la rimozione delle polveri diminuendo il rischio di intasamento.
- Nuova punta al carburo autocentrante, maggior rapidità di perforazione e minori vibrazioni.
- Per tutti i materiali quali calcestruzzo, ceramica, mattone, granito e marmo.



4

Codice	Desc. Ø x L	L. elica mm
3260200100	4x110 mm	50
3260200105	4x160 mm	100
3260200110	5x110 mm	50
3260200120	6x110 mm	50
3260200130	7x110 mm	50
3260200140	8x110 mm	50
3260200150	10x110 mm	50
3260200160	5x160 mm	100
3260200165	5X210 mm	150
3260200170	6x160 mm	100
3260200175	6,5x160 mm	100
3260200178	6.5X210 mm	150
3260200179	6.5X260 mm	210
3260200180	7x160 mm	100
3260200190	8x160 mm	100
3260200193	9x210 mm	150
3260200195	9x160 mm	100
3260200200	10x160 mm	100
3260200300	11x160 mm	100
3260200400	12x160 mm	100
3260200500	14x160 mm	100
3260200550	15x160 mm	100
3260200560	16X160 mm	100
3260200650	6x210 mm	150
3260200700	8x210 mm	150
3260200750	10x210 mm	150
3260200800	12x210 mm	150
3260200850	14x210 mm	150
3260200950	16x210 mm	150
3260201000	18x210 mm	150
3260201050	20x210 mm	150
3260201090	6x260 mm	200
3260201100	8x260 mm	200
3260201150	10x260 mm	200
3260201200	12x260 mm	200
3260201250	14x260 mm	200
3260201300	15x260 mm	200
3260201400	18x260 mm	200
3260201500	8x410 mm	350
3260201550	10x410 mm	350
3260201600	12x410 mm	350
3260201650	14x410 mm	350
3260201700	16x410 mm	350

3260201750	18x410 mm	350
3260201800	20x410 mm	350
3260201850	22x410 mm	350
3260201900	25x410 mm	350
3260201930	8X610 mm	540
3260201940	10X610 mm	540
3260201950	14x610 mm	550
3260202000	16x610 mm	550
3260202050	18x610 mm	550
3260202100	20x610 mm	550
3260202150	22x610 mm	550
3260202250	14x1000 mm	940

## Punte a 4 taglienti per cemento armato SDS-Plus

- Punta a 4 taglienti con attacco SDS Plus.
- Ideale per forare il tondino in ferro del cemento armato. Fora anche: calcestruzzo, ceramica, mattone, granito e marmo.
- Testa a 4 taglienti appositamente studiata per creare una perforazione veloce.
- Punta autocentrante per un centraggio immediato del foro.
- Scanalatura a spirale lungo la punta ideale per rimuovere velocemente grosse quantità di detriti.



Codice	Desc.	Ø	Lung. Tot. L1	Lung. Utile L2
3260205000	5X110/4	5	110	50
3260205010	5X160/4	5	160	100
3260205015	5,5X110/4	5,5	110	50
3260205020	6X110/4	6	110	50
3260205030	6X160/4	6	160	100
3260205040	6X210/4	6	210	150
3260205050	6X260/4	6	260	200
3260205060	6,5X160/4	6,5	160	100
3260205070	6,5X210/4	6,5	210	150
3260205075	6,5x260/4	6,5	260	200
3260205077	6,5x310/4	6,5	310	250
3260205080	8X110/4	8	110	50
3260205090	8X160/4	8	160	100
3260205100	8X210/4	8	210	150
3260205110	8X260/4	8	260	200
3260205120	10X110/4	10	110	50
3260205130	10X160/4	10	160	100
3260205140	10X210/4	10	210	150
3260205150	10X260/4	10	260	200
3260205160	10X450/4	10	450	400
3260205170	12X160/4	12	160	100
3260205180	12X210/4	12	210	150
3260205190	12X260/4	12	260	200
3260205200	12X310/4	12	310	250
3260205210	12X450/4	12	450	400
3260205220	14X160/4	14	160	100
3260205230	14X210/4	14	210	150
3260205240	14X260/4	14	260	200

3260205250	14X450/4	14	450	400
3260205500	15X160/4	15	160	100
3260205510	15X210/4	15	210	150
3260205520	15X260/4	15	260	200
3260205530	15X450/4	15	450	400
3260205260	16x160/4	16	160	100
3260205270	16x210/4	16	210	150
3260205280	16x260/4	16	260	200
3260205290	16x450/4	16	450	400
3260205550	18X250/4	18	250	200
3260205560	18X450/4	18	450	400
3260205570	20X250/4	20	250	200
3260205580	20X450/4	20	450	400
3260205590	22X250/4	22	250	200
3260205600	22X450/4	22	450	400
3260205610	24X250/4	24	250	200
3260205620	24X450/4	24	450	400

### Punte calcestruzzo SDS-Max

- Punte a quattro taglianti in hart metall.
- Ideali per murature, calcestruzzo, pietra naturale ed artificiale.
- La testa a quattro taglianti permette una riduzione delle vibrazioni fino al 50% con minor fatica per l'operatore.
- Alta velocita' di foratura, maggiore precisione del foro ed ottima centratura.
- Indicate per tutti i martelli con attacco SDS-Max.



Codice	Desc. Ø X L tot. mm	L. elica mm
3260300010	12 x 740	600
3260300100	18 x 550	460
3260300200	20 x 550	460
3260300300	22 x 550	460
3260300400	24 x 550	460
3260300500	25 x 550	460
3260300700	28 x 550	460
3260300800	30 x 550	460
3260300900	32 x 550	460
3260301000	35 x 550	460
3260301415	35 x 670	550
3260301420	25 x 920	800
3260301425	32 x 920	800

### Scalpellini con attacco SDS-Max

- Scalpellini indicati per tutti i martelli con attacco SDS-Max.



Codice	Desc.	Tipo scalpello
3260301500	10/PU	A PUNTA LUNGHEZZA 40 cm
3260301600	10/PI	PIATTO LUNGHEZZA 40 cm LARGHEZZA PUNTA 2,5 cm
3260301700	10/PL	PIATTO LUNGHEZZA 36 cm LARGHEZZA PUNTA 5 cm



**Frese perforatrici per martelli**


- Frese perforatrici per martelli pesanti con attacco conico 1:8.
- Tramite laser i denti sono saldamente riportati e saldati sulla corona ed affilati al diamante.
- Ottima prestazione di foratura.
- Prolunghe con innesto rapido SDS-Max.
- Corona, prolunga e punta pilota con attacco conico.
- **CONSIGLIO D'USO:** Per un attacco conico riuscito, non si devono presentare spazi luce tra i pezzi incastrati. Se questo non avviene é probabile che sia presente della polvere tra gli incastrati, per cui sarà necessario rimuoverla e riprovare l'incastrato.

4

Codice	Desc.	Articolo	Ø mm	Lungh. mm	N. denti
417RC02105	126/50	CORONA	50	100	6
417RC02110	126/66	CORONA	66	100	7
417RC02115	126/80	CORONA	80	100	8
417RC02120	126/90	CORONA	90	100	8
417RC02125	126/100	CORONA	100	100	10
417RC02130	126/125	CORONA	125	100	12
417RC02135	126/150	CORONA	150	100	14
417RC02140	127/220	Prolunga conica SDS-Max lunghezza 250 mm	-	-	-
417RC02150	128/370	Prolunga conica SDS-Max lunghezza 450 mm	-	-	-
417RC02155	129	Punta di centraggio diametro 8 X 120 mm.	-	-	-