

Maschi a mano serie 3 pezzi

- Filettatura metrica a passo grosso (MA).
- Acciaio al cromo-vanadio UNI 4535.
- Acciaio HSS-G DIN 352 (alta qualità - rettificati).
- Ogni serie e' composta da un maschio sbozzatore, da un maschio intermedio e da un maschio finitore.



Maschi a mano serie 2 pezzi

- Filettatura metrica a passo grosso e fine.
- Acciaio al cromo-vanadio UNI 4535.
- Acciaio HSS-G DIN 2182 (alta qualità-rettificati).
- Ogni serie é composta da un maschio sbozzatore e da un maschio finitore.



Codice	Desc.	Misura	L1 mm	L2 mm	Tipo
4430030400	367/3	3x0.5	12	40	ACC. C.V.
4430030410	367/3	4x0.7	14	45	ACC. C.V.
4430030420	367/3	5x0.8	16	48	ACC. C.V.
4430030430	367/3	6x1	18	50	ACC. C.V.
4430030440	367/3	7x1	18	50	ACC. C.V.
4430030450	367/3	8x1.25	22	56	ACC. C.V.
4430030460	367/3	9x1.25	22	63	ACC. C.V.
4430030490	367/3	10x1.5	25	70	ACC. C.V.
4430030520	367/3	12x1.75	30	75	ACC. C.V.
4430030540	367/3	14x2	32	80	ACC. C.V.
4430030560	367/3	16x2	32	80	ACC. C.V.
4430030570	367/3	18x2.5	40	95	ACC. C.V.
4430030590	367/3	20x2.5	40	95	ACC. C.V.
4430030600	367/3	22x2.5	40	100	ACC. C.V.
4430030610	367/3	24x3	50	110	ACC. C.V.
4430047950	871/3	4x0.7	14	45	HSS-G
4430047960	871/3	5x0.8	16	48	HSS-G
4430047970	871/3	6x1	18	50	HSS-G
4430047980	871/3	7x1	18	50	HSS-G
4430047990	871/3	8x1.25	22	56	HSS-G
4430048000	871/3	9x1.25	22	63	HSS-G
4430048010	871/3	10x1.5	25	70	HSS-G
4430048020	871/3	12x1.75	30	75	HSS-G
4430048030	871/3	14x2	32	80	HSS-G
4430048040	871/3	16x2	32	80	HSS-G
4430048050	871/3	18x2.5	40	95	HSS-G
4430048060	871/3	20x2.5	40	95	HSS-G

Codice	Desc.	Misura	L1 mm	L2 mm	Tipo
4430030000	366/2	3x0.5	12	40	ACC. C.V.
4430030020	366/2	4x0.7	14	45	ACC. C.V.
4430030035	366/2	5x0.8	16	48	ACC. C.V.
4430030040	366/2	6x0.75	18	50	ACC. C.V.
4430030050	366/2	6x1	18	50	ACC. C.V.
4430030060	366/2	7x1	18	50	ACC. C.V.
4430030070	366/2	8x1	22	56	ACC. C.V.
4430030080	366/2	8x1.25	22	56	ACC. C.V.
4430030090	366/2	9x1	22	63	ACC. C.V.
4430030100	366/2	10x1	25	70	ACC. C.V.
4430030110	366/2	10x1.25	25	70	ACC. C.V.
4430030120	366/2	10x1.5	25	70	ACC. C.V.
4430030130	366/2	12x1.25	30	75	ACC. C.V.
4430030140	366/2	12x1.5	30	75	ACC. C.V.
4430030145	366/2	12x1.75	30	75	ACC. C.V.
4430030150	366/2	14x1.25	32	80	ACC. C.V.
4430030160	366/2	14x1.5	32	80	ACC. C.V.
4430030170	366/2	14x2	32	80	ACC. C.V.
4430030180	366/2	16x1.5	32	80	ACC. C.V.
4430030190	366/2	16x2	32	80	ACC. C.V.
4430030210	366/2	18x2	40	95	ACC. C.V.
4430030230	366/2	20x1.5	40	95	ACC. C.V.
4430030260	366/2	22x1.5	40	100	ACC. C.V.
4430030290	366/2	24x1.5	50	110	ACC. C.V.
4430030300	366/2	24x2	50	110	ACC. C.V.
4430048100	872/2	10x1.25	18	63	HSS-G
4430048110	872/2	12x1.25	20	70	HSS-G
4430048120	872/2	12x1.5	20	70	HSS-G
4430048130	872/2	14x1.5	20	70	HSS-G
4430048140	872/2	16x1.5	20	70	HSS-G
4430048150	872/2	18x1.5	22	80	HSS-G
4430048160	872/2	20x1.5	22	80	HSS-G



Maschi a mano serie 3 pezzi UNC


- Filettatura americana a passo grosso (UNC).
- Acciaio al cromo-vanadio ANSI B 1-1.
- Ogni serie e' composta da un maschio sbozzatore, da un maschio intermedio e da un maschio finitore.

Codice	Desc.	N. filetti per pollice	L1 mm	L2 mm
4430030700	368/3-1/4"	20	30	70
4430030710	368/3-5/16"	18	30	70
4430030720	368/3-3/8"	16	35	75
4430030730	368/3-7/16"	14	40	80
4430030740	368/3-1/2"	13	45	85
4430030750	368/3-9/16"	12	45	90
4430030760	368/3-5/8"	11	47	100
4430030770	368/3-3/4"	10	50	110

Maschi a mano serie 2 pezzi UNF


- Filettatura americana a passo fine (UNF).
- Acciaio al cromo-vanadio ANSI B 1-1.
- Ogni serie e' composta da un maschio sbozzatore e da un maschio finitore.

Codice	Desc.	N. filetti per pollice	L1 mm	L2 mm
4430030800	368/2-1/4"	28	30	70
4430030810	368/2-5/16"	24	30	70
4430030820	368/2-3/8"	24	35	75
4430030830	368/2-7/16"	20	40	80
4430030840	368/2-1/2"	20	45	85
4430030850	368/2-9/16"	18	45	90
4430030860	368/2-5/8"	18	47	100
4430030870	368/2-3/4"	16	50	110

Maschi a mano serie 2 pezzi GAS


- Filettatura gas cilindrica.
- Acciaio al cromo-vanadio UNI 1338 - DIN 353.
- Ogni serie e' composta da un maschio sbozzatore e da un maschio finitore.

Codice	Desc.	N. filetti per pollice	L1 mm	L2 mm
4430030620	368/2-1/8"	28	18	65
4430030625	368/2-1/4"	19	24	70
4430030630	368/2-3/8"	19	25	75
4430030635	368/2-1/2"	14	31	80
4430030640	368/2-3/4"	14	33	90

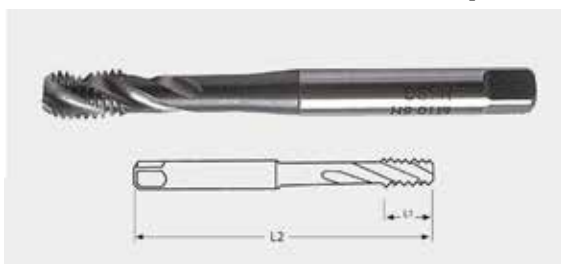
Maschi a macchina in HSS-G per fori passanti



- Maschi a macchina in HSS-G per effettuare filettature passanti in singola passata su acciaio, ghisa, metalli non ferrosi.
- Scanalature diritte, imbocco corretto, gambo rinforzato fino al diametro 10 mm., gambo passante per le misure piu' grandi.
- Filettatura metrica a norme ISO 2/6H. Costruzione secondo norme DIN 371/B e 376/B.

Codice	Desc.	Filettatura	L2 mm lung. tot. mm	L1 lung. filetti mm	Ø gambo (mm)
4430051080	1038/3	M 3x0,5	56	11	3,5
4430051090	1038/4	M 4x0,7	63	13	4,5
4430051100	1038/5	M 5x0,8	70	16	6,0
4430051110	1038/6	M 6x1	80	19	6,0
4430051120	1038/8	M 8x1,25	90	22	8,0
4430051130	1038/10x1,5	M 10x1,5	100	24	10
4430051140	1038/10x1,25	M 10x1,25	100	24	10
4430051150	1038/12*	M12x1,75	110	29	9
4430051160	1038/14*	M 14x2	110	30	11
4430051170	1038/16*	M 16x2	110	30	12
4430051810	1062/18*	M 18 X 2,5	125	34	14
4430051820	1062/20*	M 20 X 2,5	140	34	16
4430051830	1062/22*	M 22 X 2,5	140	34	18

Maschi a macchina in HSS-G per fori ciechi



- Maschi a macchina in HSS-G per effettuare filettature su fori ciechi in singola passata su acciaio, ghisa, metalli non ferrosi.
- Scanalature elicoidali inclinate di 35°, imbocco "C", gambo rinforzato fino al diametro 10 mm., gambo passante per le misure piu' grandi.
- Filettatura metrica a norme ISO 2/6H. Costruzione secondo norme DIN 371/C-35° e 376/C-35°.

Codice	Desc.	Filettatura	L2 mm lung. tot. mm	L1 lung. filetti mm	Ø gambo (mm)
4430051300	956/3	M 3x0,5	56	11	3,5
4430051310	956/4	M 4x0,7	63	13	4,0
4430051320	956/5	M 5x0,8	70	16	6,0
4430051330	956/6	M 6x1	80	19	6,0
4430051340	956/8	M 8x1,25	90	22	8,0
4430051350	956/10	M 10x1,5	100	24	10,0
4430051360	956/12*	M 12x1,75	110	25	9

Maschi a macchina hss-co per inox-Fori passanti

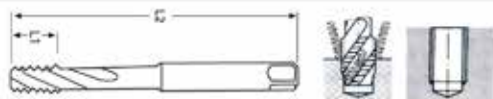


- Maschi a macchina in HSS-CO per effettuare filettature passanti in singola passata su inox, acciai, ghisa, metalli non ferrosi.
- Scanalature dritte ed imbocco corretto.
- Gambo rinforzato fino al diam 10 mm., gambo passante per le misure piu' grandi.
- Filettatura metrica a norme ISO 2/6H. costruzione secondo norme DIN 371/B e 376/B.

Codice	Desc.	Filettatura	L2 mm lung. tot. mm	L1 lung. filetti mm	Ø gambo mm
4430054280	1113/3	M3X0,5	56	11	3,5
4430054290	1113/4	M4X0,7	63	13	4,5
4430054300	1113/5	M5X0,8	70	16	6,0
4430054310	1113/6	M6X1	80	19	6,0
4430054320	1113/8	M8X1,25	90	22	8,0
4430054330	1113/10	M10X1,5	100	24	10
4430054340	1113/12*	M12X1,75	110	29	9
4430054350	1113/14*	M14X2	110	30	11
4430054360	1113/16*	M16X2	110	30	12
4430054370	1113/18*	M18X2,5	125	34	14



Maschi a macchina hss-co per inox-Fori ciechi



- Maschi a macchina in hss-co per effettuare filettature su fori ciechi in singola passata su inox, acciai, ghisa, metalli non ferrosi.
- Scanalature elicoidali inclinate di 35°, imbocco "C".
- Gambo rinforzato fino al diam 10 mm., gambo passante per le misure piu' grandi.
- Filettatura metrica a norme ISO 2/6H. Costruzione secondo norme DIN 371/C-35° e 376/C-35°.

Codice	Desc.	Filettatura	L2 mm lung. tot. mm	L1 lung. filetti mm	Ø gambo mm
4430054400	1114/3	M3X0,5	56	11	3,5
4430054410	1114/4	M4X0,7	63	13	4,5
4430054420	1114/5	M5X0,8	70	16	6,0
4430054430	1114/6	M6X1	80	19	6,0
4430054440	1114/8	M8X1,25	90	22	8,0
4430054450	1114/10	M10X1,5	100	24	10
4430054460	1114/12*	M12X1,75	110	25	9
4430054470	1114/14*	M14X2	110	25	11
4430054480	1114/16*	M16X2	110	28	12
4430054490	1114/18*	M18X2,5	125	32	14
4430054500	1114/20*	M20X2,5	140	32	16
4430054510	1114/22*	M22X2,5	140	32	18

Punte speciali per forare e filettare



- Filettatura metrica a passo grosso (MA).
- Acciaio HSS-CO ad alto rendimento.

Codice	Desc.	Ø mm	L mm	d1 mm	d2 mm
4430046912	765	4x0.7	63	3.3	4
4430046914	765	5x0.8	71	4.2	5
4430046916	765	6x1	80	5	6
4430046918	765	8x1.25	95	6.8	8
4430046920	765	10x1.5	106	8.5	10
4430046922	765	12x1.75	125	10.2	12

Punte combinate HSS-G attacco 1/4" per forare, filettare e svasare



- Per forare, filettare e svasare acciaio, alluminio, metalli non ferrosi in genere, plastica.
- Spessore massimo lavorabile pari al diametro della punta, ad esempio: M8 e' utilizzabile su uno spessore massimo lavorabile di 8mm.
- Attacco esagonale 1/4" per avvitatori, trapani a batteria, trapani portatili e stazionari.

Codice	Desc.	Attacco esag.	Lungh. mm	MxPasso
4430055510	1290	1/4"	36	M3x0,5
4430055515	1295	1/4"	39	M4x0,7
4430055520	1300	1/4"	41	M5x0,8
4430055525	1305	1/4"	44	M6x1
4430055530	1310	1/4"	50	M8x1,25
4430055535	1315	1/4"	59	M10x1,5

Assortimento punte combinate HSS-G attacco 1/4" per forare, filettare e svasare



- Assortimento punte combinate con attacco 1/4", compreso di porta punte magnetico attacco 1/4".
- Da utilizzare con il nostro cut oil tap cod. 4110001900 e olio per filettare cod. 4110015590.

Codice	Desc.	Contenuto	Attacco esag.
4430055540	1330	1 porta bits 1 PZ. M3X0,5 1 PZ. M4X0,7 1 PZ. M5X0,8 1 PZ. M6X1 1 PZ. M8X1,25 1 PZ. M10X1,5	1/4"

Serie maschi per filettare con trapani reversibili



- Filettatura metrica a passo grosso (MA).
- Acciaio HSS-G.
- Attacco esagonale 1/4".

Codice	Desc.	Contenuto
4430046900	760	1 MASCHIO PER TIPO M 3; 4; 5; 6X1 8X1.25; 10X1.5



Filiera tonde a filettatura metrica


- Acciaio al cromo-vanadio.
- UNI 4535.

Codice	Desc.	Passo Grosso	Passo Fine	Ø est.
4430030900	369	3X0.5	-	25.4
4430030920	369	4X0.7	-	25.4
4430030940	369	5X0.8	-	25.4
4430030950	369	-	6X0.75	25.4
4430030960	369	6X1	-	25.4
4430030980	369	7X1	-	25.4
4430031000	369	-	8X1	25.4
4430031010	369	8X1.25	-	25.4
4430031020	369	-	9X1	25.4
4430031030	369	9X1.25	-	25.4
4430031050	369	-	10X1	38.1
4430031060	369	-	10X1.25	38.1
4430031070	369	10X1.5	-	38.1
4430031100	369	-	12X1.25	38.1
4430031110	369	-	12X1.5	38.1
4430031120	369	12X1.75	-	38.1
4430031150	369	-	14X1.25	38.1
4430031160	369	-	14X1.5	38.1
4430031170	369	14X2	-	38.1
4430031210	369	-	16X1.5	38.1
4430031220	369	16X2	-	38.1
4430031250	369	-	18X1.5	38.1
4430031255	369	-	18X2	50.8
4430031260	369	18X2.5	-	50.8
4430031280	369	-	20X1.5	50.8
4430031300	369	20X2.5	-	50.8
4430031320	369	-	22X1.5	50.8
4430031340	369	22X2.5	-	50.8
4430031360	369	-	24X1.5	50.8
4430031370	369	-	24X2	50.8
4430031380	369	24X3	-	50.8

Filiera tonde a filettatura metrica in HSS


- In acciaio alta qualità HSS.
- DIN 223.
- Ad imbocco corretto.

Codice	Desc.	Passo Grosso	Passo Fine	Ø est. per h
4430048200	873	4X0.7	-	20x5
4430048210	873	5X0.8	-	20x7
4430048220	873	6X1	-	20x7
4430048230	873	7X1	-	25x9
4430048240	873	8X1.25	-	25x9
4430048250	873	9X1.25	-	25x9
4430048260	873	-	10X1.25	30x11
4430048270	873	10X1.5	-	30x11
4430048280	873	-	12X1.25	38x10
4430048290	873	-	12X1.5	38x10
4430048300	873	12X1.75	-	38x14
4430048310	873	-	14X1.5	38x10
4430048320	873	14X2	-	38x14
4430048330	873	-	16X1.5	45x14
4430048340	873	16X2	-	45x18
4430048350	873	-	18X1.5	45x14
4430048360	873	18X2.5	-	45x18
4430048370	873	-	20X1.5	45x14
4430048380	873	20X2.5	-	45x18

Filiera tonde - filettatura americana a passo grosso UNC



• In acciaio al cromo - vanadio.

Codice	Desc.	N. filetti per pollice	Ø est.
4430031400	370-1/4"	20	25.4
4430031410	370-5/16"	18	25.4
4430031420	370-3/8"	16	38.1
4430031430	370-7/16"	14	38.1
4430031440	370-1/2"	13	38.1
4430031450	370-9/16"	12	38.1
4430031460	370-5/8"	11	50.8
4430031470	370-3/4"	10	50.8
4430031480	370-7/8"	9	50.8
4430031490	370-1"	8	50.8

Filiera tonde - filettatura americana a passo fine UNF



• In acciaio al cromo-vanadio

Codice	Desc.	N. filetti per pollice	Ø est.
4430031500	370-1/4"	28	25.4
4430031510	370-5/16"	24	25.4
4430031520	370-3/8"	24	38.1
4430031530	370-7/16"	20	38.1
4430031540	370-1/2"	20	38.1
4430031550	370-9/16"	18	38.1
4430031560	370-5/8"	18	50.8
4430031570	370-3/4"	16	50.8
4430031580	370-7/8"	14	50.8
4430031590	370-1"	12	50.8

Filiera tonde - filettatura gas cilindrica BSP



• In acciaio al cromo-vanadio UNI 338.

Codice	Desc.	N. filetti per pollice	Ø est.
4430031592	370-1/8"	28	38.1
4430031593	370-1/4"	19	38.1
4430031594	370-3/8"	19	50.8
4430031595	370-1/2"	14	50.8
4430031597	370-3/4"	14	50.8
4430031598	370-1"	11	63.5

Giramaschi estensibili



• In acciaio stampato.
• Modello americano DIN 814.

Codice	Desc.	Maschi metrici	Maschi pollici	Maschi gas	L mm
4430031700	372-0	M1÷8	1/16÷1/4	-	130
4430031710	372-1	M1÷10	1/16÷3/8	1/8	188
4430031720	372-2	M4÷12	5/32÷1/2	1/8	280
4430031730	372-3	M5÷20	7/32÷3/4	1/8÷1/2	380
4430031740	372-4	M11÷27	7/16÷1	1/4÷3/4	500
4430031750	372-5	M13÷32	1/2÷1-1/4	1/4÷1	700
4430031760	372-6	M18÷42	3/4÷1-1/4	1/2÷1-1/4	1000



Giramaschi universale tipo Goodel


- Con mandrino in acciaio a 4 griffe.
- Zincatura lucida con protezione rinforzata.

Codice	Desc.	Maschi metrici	L mm
4430031610	371-1	M2÷5	80
4430031620	371-2	M5÷7	90
4430031630	371-3	M7÷9	100
4430031640	371-4	M9÷12	100

4

Giramaschi universale a cricchetto serie corta


- Reversibili.
- In acciaio cromato.

Codice	Desc.	Maschi metrici	Maschi pollici	L mm
4430031900	374-1	M3÷10	1/8÷3/8	85
4430031910	374-2	M5÷12	7/32÷1/2	100

Giramaschi universale a cricchetto serie lunga


- Reversibili.
- In acciaio cromato.

Codice	Desc.	Maschi metrici	Maschi pollici	L mm
4430032000	375-1	M3÷10	1/8÷3/8	250
4430032001	375-2	M5÷12	7/32÷1/2	300

Portafiliera per filiere tonde


- In acciaio stampato e verniciato.
- DIN 225.
- Con viti di regolazione.

Codice	Desc.	Ø per filiere	L mm
4430031800	373	20.6	200
4430031810	373	25.4	224
4430031820	373	38.1	315
4430031830	373	50.8	560
4430031845	373	20x7	200
4430031850	373	25x9	224
4430031855	373	30x11	280
4430031860	373	38x10	315
4430031865	373	38x14	315
4430031870	373	45x14	450

Portafilere a tubo



- Con due grani di fissaggio.
- Completo di asta.

Codice	Desc.	Ø per filiere	L mm
4430042610	476-2	25.4-38.1	190
4430042620	476-3	38.1-50.8	215

Assortimento a filettare metrico per autofficine in HSS-G



- Con maschi e filiere in acciaio hss-g
- In robusta cassetta di legno
- Serie maschi 3 pz. (passo ma)
- Serie maschi 2 pz. (passo mb)
- **Contenuto:** Serie 3 pz.: m 3x0.5; 4x0.7; 5x0.8; 6x1; 7x1; 8x1.25; 10x1.5; 12x1.75; 14x2; 16x2 serie 2 pz.: m 8x1; 10x1.25; 12x1.25; 12x1.5; 14x1.25; 14x1.5; 16x1.5 Filiere tonde: m 3x0.5; 4x0.7; 5x0.8; 6x1; 7x1; 8x1; 8x1.25; 10x1.25; 10x1.5; 12x1.25; 12x1.5; 12x1.75; 14x1.25; 14x1.5; 14x2; 16x1.5; 16x2 5 Portafilere tonde: m 20x7; 25x9; 30x11; 38x14; 45x18 2 Giramaschi estensibili: m 2-10; 5-21 - 1 Giramaschi a "T": m 3÷8

Codice	Desc.
4203400750	6016

Assortimento per filettare metrico in HSS-G 3-20



- Assortimento di maschi e filiere in HSS-G per la realizzazione di filettature maschio e femmina dal diametro 3 al diametro 20 mm, passo grosso MA.
- **Contenuto:** Maschi a tre passate: M3-M4- M5-M6-M8-M10-M12-M14- M16-M18-M20. Filere: M3-M4- M5-M6-M8-M10-M12-M14- M16-M18-M20. N°2 mandamaschi a cicchetto: M2-10, M5-21. N° 2 mandamaschi estensibili: M1-10, M11-27. N° 6 portafilere: 20X5, 20X7, 25X9, 30X11, 38X14, 45X18. N° 1 cacciavite a lama. N° 1 contafiletti metrico/whitworth.

Codice	Desc.
4203400800	6020

Assortimento a filettare tipo Fiat



- Con maschi in serie da due pezzi.
- Filiere tonde e girautensili.
- Filettatura metrica a passo grosso e fine.
- UNI 4535.
- Maschi e filiere in acciaio al cromo-vanadio.
- **Contenuto:** Maschi serie 2 pz.: m 2x0.4; 3x0.5; 4x0.7; 5x0.8 6x0.75; 6x1; 7x0.75; 7x1; 8x0.75; 8x1; 8x1.25; 9x0.75 9x1; 9x1.25; 10x0.75; 10x1; 10x1.25; 10x1.5 11x0.75; 11x1; 11x1.25; 11x1.5; 12x0.75; 12x1 12x1.25; 12x1.5; 12x1.75; 14x1; 14x1.25 14x1.5; 14x2; 16x1; 16x1.5; 16x2; 18x1.5 Filiere tonde: m 25.4 (14) 38.1 (21) 2 Portafilere tonde: m 25.4; 38.1 2 Giramaschi: m 1-10 m5-20; 1 Giramaschi a "T": m 3-8.

Codice	Desc.
4203400100	5990/2

Assortimento a filettare metrico per industrie



- Con maschi e filiere in acciaio HSS-G a norme DIN.
- In cassetta di metallo.
- **Contenuto:** Maschi HSS-G DIN 352 serie 3 pz.: M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 Filiere tonde HSS-G DIN 223: M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 5 Portafilieri tonde DIN 225: M 20x5; 20x7; 25x9; 30x11; 38x14 2 Giramaschi DIN 1814: M 1-10; 4-12 1 Giramaschi a "T": M 3-10; 1 Cacciavite; 1 Contafiletti 7 punte elicoidali HSS DIN 338 ø: M 2.5; 3.3; 4.2; 5; 6.8; 8.5; 10.2.

Codice	Desc.
4203400700	6000

4

Assortimento a filettare UNC e UNF



- Filettatura americana UNC-UNF.
- Maschi e filiere in acciaio al cromo-vanadio.
- **Contenuto UNC:** Maschi: M 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4.
- **Contenuto UNF:** Filiere tonde: M 25.4; 38.1; 50.8 3 Portafilieri tonde: M 25.4; 38.1; 50.8 2 Giramaschi: M 1/16 ÷ 3/8; 7/32 ÷ 3/4.

Codice	Desc.
4203400300	5994/4 UNC
4203400400	5995/5 UNF

Frese coniche in Hss



- Per forare ed allargare lamiere o tubi da 3 a 50 mm.
- Per acciaio, inox, ferro, ghisa e plastica.
- Con punta a centrare.

Codice	Desc.	Capacità taglio mm	Gambo mm	Lt mm
4204400200	0	3 - 14	6	58
4204400300	1	6 - 20	8	63
4204400400	2	16 - 30,5	10	79
4204400410	3	26 - 40	13	86
4204400420	4	36 - 50	13	90

Assortimento frese coniche



- **Contenuto:** n°1 fresa 3 - 14; n°1 fresa 6 - 20; n°1 fresa 26 - 40; n°1 pasta lubrificante.

Codice	Desc.
4204400100	A 3

Fresa conica in Hss



- Specifica per allargare i fori su lamiera.
- Ideale per meccanici, carrozzieri, elettrauto e riparatori in genere.

Codice	Desc.	Capacità taglio mm	Ls mm
4204400600	025	0 - 25	40

Fresa conica a gradino in HSS-G con tagliente elicoidale



- Ideale per forare ed allargare fori su lamiera in acciaio, ferro, alluminio, ottone e plastica.
- Per lavorare su lamiera fino ad uno spessore di 5 mm.
- Punta autocentrante per un centraggio immediato del foro.
- Scanalatura elicoidale che elimina velocemente il truciolo in fase di lavorazione.

Codice	Desc.	Capacità taglio mm	Ø gambo mm	Lung. mm	N. gradini
4770005755	700/4-12	4-12	6	80	9
4770005760	700/4-20	4-20	9	70	9
4770005765	700/4-30	4-30	10	97	13
4770005770	700/4-39	4-39	10	107	13

Fresa conica a gradino in Hss



- Per forare ed allargare lamiera da 4 a 30 mm.
- Taglio velocissimo, elevate prestazioni.

Codice	Desc.	Capacità taglio mm	Gambo mm	Lt mm
4770000280	28	4 - 30	10	75

Punte a gradini misure "ISO-PG"



- Punte per forare ed allargare in acciaio temperato al molibdeno.
- Ideali per forare acciaio, rame, ottone, alluminio, plastica, laminati, legno.
- Misure PG per quadristi ed elettricisti.

Codice	Desc.	D. Fori mm	N. gradini	H. gradino mm	Gambo mm
4430049810	965	6-30,5	7	2,5	13



Svasatori a 90° a tre taglienti



- Svasatori in HSS-G con angolo di 90° DIN 335 C. Per operazioni di sbavatura e svasatura di fori su acciai legati e non legati, alluminio, lamiere anche rivestite in inox, tubi, profilati e plexiglass fino a spessori di 5 mm.
- Esecuzione a tre taglienti completamente rettificati, garantiscono una lavorazione senza vibrazioni, una finitura perfetta, un'ottima truciolatura, ed una velocità elevata di lavorazione.
- Disponibili in esecuzione standard (HSS) e con riporto al titanio (HSS-TIN) per una maggiore durata ed utilizzo saltuario su acciaio inox.

4

Codice	Desc.	Ø svasat. mm	Per viti TPS Ø	Lungh. mm	Ø gambo (mm)	Tipo
4430051400	1039/6,3	6,3	M3	44	5	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051410	1039/8,3	8,3	M4	50	6	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051420	1039/10,4	10,4	M5	54	6	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051430	1039/12,4	12,4	M6	54	8	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051440	1039/16,5	16,5	M8	60	10	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051450	1039/20,5	20,5	M10	63	10	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051460	1039/25	25	M12	66	10	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051470	1039/31	31	M16	71	13	SVASATORI IN HSS DIN335C -90°
4430051500	1040/6,3	6,3	M3	44	5	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°
4430051510	1040/8,3	8,3	M4	50	6	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°
4430051520	1040/10,4	10,4	M5	54	6	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°
4430051530	1040/12,4	12,4	M6	54	8	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°
4430051540	1040/16,5	16,5	M8	60	10	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°
4430051550	1040/20,5	20,5	M10	63	10	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°
4430051560	1040/25	25	M12	66	10	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°
4430051570	1040/31	31	M16	71	13	SVASATORI IN HSS-TIN DIN335C -90°

Assortimento svasatori a 90° a tre taglienti



Codice	Desc.	Tipo di svasatori din 335C-90°	Contenuto
4430051480	1042	HSS	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5
4430051580	1043	HSS-TIN	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5

Svasatori a 90° a tre taglienti attacco esagonale 1/4"



- Svasatori in HSS-G con angolo di 90° DIN 335 C. Per operazioni di sbavatura e svasatura di fori su acciai legati e non legati, alluminio, lamiere anche rivestite in inox, tubi, profilati e plexiglass fino a spessori di 5 mm.
- Esecuzione a tre taglienti completamente rettificati, garantiscono una lavorazione senza vibrazioni, una finitura perfetta, un'ottima truciolatura, ed una velocità elevata di lavorazione.
- Attacco esagonale da 1/4" per l'utilizzo immediato su trapani avvitatori o l'innesto su porta bits

Codice	Desc.	Ø svasat. mm	Per viti TPS Ø	Lungh. mm	Attacco gambo
4430051600	1041/6,3	6,3	M3	31	1/4"
4430051610	1041/8,3	8,3	M4	31	1/4"
4430051620	1041/10,4	10,4	M5	34	1/4"
4430051630	1041/12,4	12,4	M6	35	1/4"
4430051640	1041/16,5	16,5	M8	40	1/4"
4430051650	1041/20,5	20,5	M10	41	1/4"

Assortimento svasatori a 90° a tre taglienti attacco esagonale 1/4"



Codice	Desc.	Tipo di svasatori din 335C-90°	Contenuto
4430051660	1044	HSS CON ATTACCO ESAGONALE 1/4"	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5

