

## Pinces universelles



- Poignées en matière plastique bicomposante (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Modèle pour fil doux et durci.
- Tranchant long pour câbles ronds et plats avec traitement supplémentaire jusqu'à 60HRC.
- Acier special au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200041180	41-18	180
4200041200	41-20	200

## Pince becs plats



- Surface de prise rainurée.
- Poignées en matière plastique bicomposant (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Traitement individuel par induction à haute fréquence.
- Acier special au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200005160	5-16	160

## Pince becs demi-ronds



- Surface de prise rainurée.
- Poignée en matière plastique bicomposante (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Tranchant a traitement par induction jusqu'à 60HRC.
- Acier special au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200015160	15-16	160
4200015200	15-20	200

## Pinces à becs demi-ronds coudées



- Surface de prise rainurée.
- Bout coude 45°.
- Poignées en matière plastique bicomposante (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Tranchant a traitement par induction jusqu'à 60 HRC.
- Acier special au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200017160	17-16	160
4200017200	17-20	200

## Pinces coupantes diagonales



**LA COUPE EST TOUJOURS PRECISE A CHAQUE MOMENT**

- Poignées en matière plastique bicomposant (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Modèle pour fil doux et corde à piano.
- Tranchant de précision avec traitement supplémentaire jusqu'à 64 HRC.
- Acier spécial au carbone C60.
- Très résistant à l'effort.

Code	Desc.	L mm
4200029160	29-16	160

## Pinces fortes coupantes diagonales



**LA PUISSANCE MAXIMALE POUR LA COUPE**

- Poignées en matière plastique bicomposante (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Modèle pour fil doux et corde à piano.
- Tranchant de précision avec traitement supplémentaire jusqu'à 64 HRC.
- Acier spécial au carbone C60.
- Très résistant à l'effort.

Code	Desc.	L mm
4200033200	33-20	200

8

## Pinces fortes coupantes à tranchant frontal



- Poignées en matériau plastique bicomposant (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Modèle pour fil doux et harmonique.
- Tranchant de précision avec temperage supplémentaire jusqu'à 64 HRC.
- Acier spécial au carbone C60.

Code	Desc.	L mm
4200037160	37-16	160

## Coupe-câbles



- Poignées en matière plastique bicomposant (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Pour couper câbles en cuivre et aluminium.
- Tranchant à traitement à induction supplémentaire.
- Ressort de rappel intégré et cache.
- Charnière réglable.
- Acier haute qualité au chrome-vanadium.

Code	Desc.	L mm	Pour câble mm <sup>2</sup>
4200047170	47-17	170	10/35
4200047230	47-23	230	17/50

## Pince Combinée



- Pince combinée multifonctionnelle en acier spécial C60 à haut contenu de carbone, ce qui donne une meilleure résistance et capacité de coupes.
- Secteur d'emploi: électrique, entretiens, électriciens auto, mécaniciens.
- Manchon en matériel plastique bicomposant (TPE).
- La pince à: un tranchant en pointe pour un coupe nette des fils électriques (A); 2 trous pour dénuder l'isolement du cable de section 1,5 mm e 2,5 mm (B); un taillant pour couper matériaux très durs (C); un crimp pour cosses a tuyau section 1,5 mm e 2,5 mm (D), deux trous pour coupe net de vis M3, 5 et M4 (adapte pour le secteur électriques) (E); pivot latéral pour créer des oeillets internes avec diamètre 4-5-6 mm sur fils de cobre et fer extrêmement durs (F).
- La forme inclinée de la pince, permet de travailler également dans des espaces réduits comme: intérieur de tableaux électriques, espace moteur, etc..

Code	Desc.	Long. mm
4200098510	21-185	185

## Pince extra longues



- Pinces extra longues pour utilisations spéciales.
- Adapte pour travailler dans des endroits réduits comme les tableaux de bord, et à l'intérieur d'un moteur, etc..
- Construit en acier spécial à haute résistance.
- Poignée en resine antiglissement.
- Longueur total des pinces: 260 mm.

Code	Description
4770001210	121 - Série 3 pinces
4770001212	121D - Pince extralongue à becs droits
4770001215	121M - Pince extra longue à becs pliés à 45°
4770001217	121P - Pince extra longue à becs pliés à 90°

## Série pinces Meccanocar



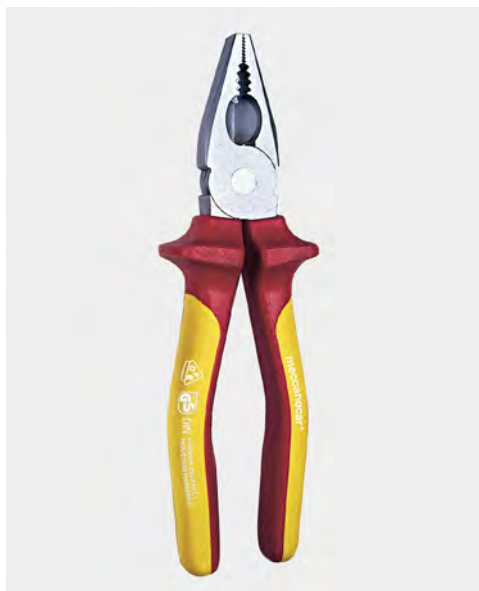
- Poignées en matière plastique bicomposant (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Acier spécial au carbone particulièrement résistant à l'usure.

Code	Description
4200076260	76 - 260 - BIC - série pinces Meccanocar



CONTENU	CODE
Pinces universelles	420 00 41180 - 41-18
Pinces fortes coupantes à tranchant frontal	420 00 37160 - 37-16
Pince poligrip speedy	420 00 78250 - 78.25
Pinces à becs demi-ronds coudées	420 00 17200 - 17-20
Pinces coupantes diagonales	420 00 29160 - 29-16
Pinces becs demi-ronds	420 00 15200 - 15-20

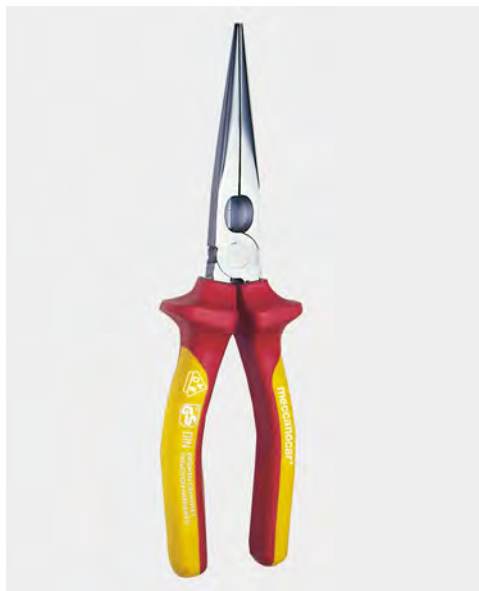
## Pinces universelles VDE/IEC 1000V



- Poignées en matière plastique bicomposant (TPE) qui résiste à des tensions de 1000V en AC (alterne) et 1500 VDC (continue) les couleurs rouge et jaune servent pour identifier les outils selon les normes pour travailler sous tension.
- Résistance à la température de  $-20^{\circ}+70^{\circ}$ .
- Selon les normes VDE-IEC-GS-DIN.
- Finition chrome opaque.
- Modèle pour fil doux et durci.
- Tranchant durci pour câbles ronds et plats, avec traitement à induction jusqu'à 60 HRC.
- Acier spécial au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200041181	41.18VDE	180
4200041201	41.20VDE	200

## Pinces becs demi-rondes VDE/IEC 1000V

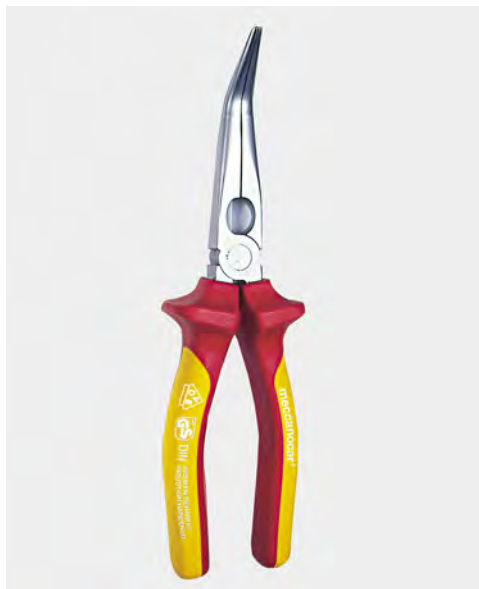


- Surface de prise rainurée.
- Poignées en matière plastique bicomposante (TPE) qui résiste à des tensions de 1000V en AC (alterne) et 1500 VDC (continue).
- Les couleurs rouge et jaune servent pour identifier les outils selon les normes pour travailler sous tension.
- Résistance à la température de  $-20^{\circ}+70^{\circ}$ .
- Selon les normes VDE-IEC-GS-DIN.
- Finition chrome opaque.
- Tranchant à traitement à induction jusqu'à 60 HRC.
- Acier spécial au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200015201	15.20 VDE	200



## Pinces becs demi-rondes coudées VDE/IEC 1000V



- Surface de prise rainurée.
- Poignées en matière plastique bicomposant (TPE) qui résiste à des tensions de 1000V en AC (alterne) et 1500 VDC (continue).
- Les couleurs rouge et jaune servent pour identifier les outils selon les normes pour travailler sous tension.
- Résistance à la température de  $-20^{\circ}+70^{\circ}$ .
- Selon les normes VDE-IEC-GS-DIN.
- Finition chrome opaque.
- Tranchant à traitement à induction jusqu'à 60 HRC.
- Acier spécial au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200017201	17-20VDE	200

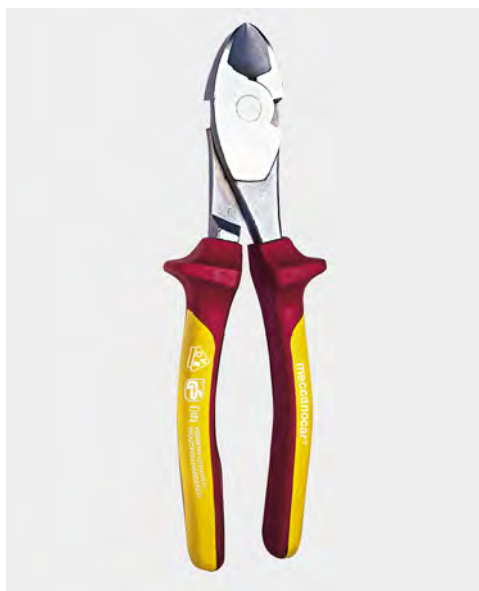
## Pinces coupantes diagonales VDE/IEC 1000V



- Poignées en matière plastique bicomposante (TPE) qui résiste à des tensions de 1000V en AC (alterne) et 1500 VDC (continue).
- Les couleurs rouge et jaune servent pour identifier les outils selon les normes pour travailler sous tension.
- Résistance à la température de  $-20^{\circ}+70^{\circ}$ .
- Selon les normes VDE-IEC-GS-DIN.
- Pour couper fil doux et durci.
- Finition chrome opaque.
- Tranchant à traitement à induction jusqu'à 62 HRC.
- Acier spécial au carbone.

Code	Desc.	L mm
4200028161	28.16 VDE	160

## Pinces coupantes fortes diagonales VDE/IEC 1000V



- Poignées en matière plastique bicomposante (TPE).
- Qui résiste à des tensions de 1000V en AC (alterne) et 1500 VDC (continue).
- Les couleurs rouge et jaune servent pour identifier les outils selon les normes pour travailler sous tension.
- Résistance à la température de  $-20^{\circ}+70^{\circ}$ .
- Selon les normes VDE-IEC-GS-DIN.
- Pour couper fil doux et corde à piano.
- Finition chrome opaque.
- Tranchant à traitement à induction jusqu'à 64 HRC.
- Acier spécial au carbone C60.

Code	Desc.	L mm
4200033201	33.20 VDE	200

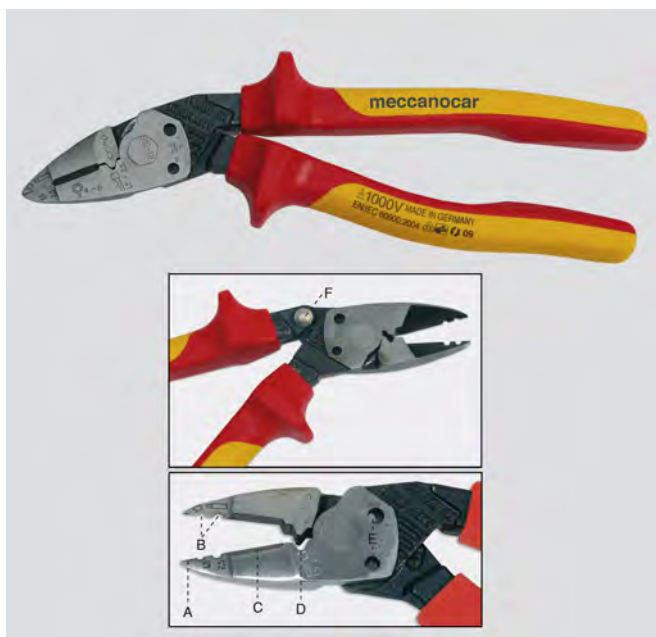
## Coupe-câbles VDE/IEC 1000V



- Poignées en matière plastique bicomposante (TPE).
- Qui résiste à des tensions de 1000V en AC (alterne) et 1500 VDC (continue).
- Les couleurs rouge et jaune servent pour identifier les outils selon les normes pour travailler sous tension.
- Résistance à la température de -20°+70°.
- Selon les normes VDE-IEC-GS-DIN.
- Pour couper fil doux et corde à piano.
- Finition chrome opaque.
- Tranchant à traitement à induction supplémentaire.
- Ressort de rappel intégré et cache charnière réglable.
- Acier haute qualité au chrome-vanadium.
- Très résistant à l'effort.

Code	Desc.	L mm
4200047171	47-17VDE	170

## Pince Combinée VDE/IEC 1000V



- Pince combinée multifonctionnelle, en acier spécial C60 à haut contenu de carbone, ce qui donne une meilleure résistance et capacité de coupes.
- Secteur d'emploi: électriciens, manutentionnaires, mécaniciens.
- Manchons en matériel plastique bicomposant (TPE) résistant aux tensions de 1000C en AC (alterne) et 1500 VDC (continu).
- Résistance à la température de -20 + 70° C.
- Conforme aux normes VDE-IEC-GS-DIN.
- La pince à: un tranchant en pointe pour une coupe nette de fils électriques (A); 2 trous pour dénuder l'isolement du câble de section 1,5 mm et 2,5 mm (B); un tranchant pour la coupe des matériaux même particulièrement durs. (C); Un crimp pour les cosses à tuyaux section 1,5 mm e 2,5 mm (D), deux trous pour une coupe nette de vis M3,5 et M4 (particulièrement adapté dans le secteur électrique) (E); pivot latéral pour créer les œillets internes avec diamètre 4-5-6mm sur fils de cuivre et fer particulièrement durs.(F). La forme inclinée de la pince, permet de travailler également dans des espaces réduits comme: intérieur de tableaux électriques, espace moteur, etc..

Code	Desc.	Longueur
4200098511	21-185 VDE	185 mm

## Série pinces VDE Meccanocar



- Poignées en matière plastique bicomposant (TPE).
- Finition chrome opaque.
- Acier spécial au carbone particulièrement résistant à l'usure.
- Avec sa valise de transport.

### Contenu Kit

CODE	DESCR.	ARTICLE
420 00 41181	41-18VDE	PINCES UNIVERSELLES
420 00 28161	28-16VDE	PINCES COUPANTES DIAGONALES
420 00 33201	31-20VDE	PINCES COUPANTES DIAGONALES
420 00 15201	15-20VDE	PINCE A BECS DEMI-RONDS 200MM
420 00 17201	17-20VDE	PINCE A BECS DEMI-RONDS CUODES
420 00 78250	78-25	PINCES REGLABLES SPEEDY

Code	Description
4200076261	76-261 VDE série pinces meccanocar

## Dénude-fil automatique



- Totalement automatique.
- Pour câbles flexibles et durcis de 0,2 à 6 mm<sup>2</sup>.
- Régulation de la longueur de la gaine à enlever de 5 à 12 mm.
- Avec lame de coupe pour câbles jusqu'à 2 mm<sup>2</sup>.

Code	Desc.	L mm	Pour câble mm <sup>2</sup>
4200048510	48.51	200	0,2 - 6

## Pince à sertir pour cosses nues



- En acier chrome.
- Manches revêtus en acétate de cellulose.
- Equipe de coupe-câbles, dénudai et coupe-vis.
- Apte aussi pour cosses de câble démarrage autovoitures.

Code	Desc.	L mm	Pour sec. câble mm <sup>2</sup>
3170000300	329	215	0,75-6

## Pinces pour cosses non isolées lamellaires



- Original Zenit.

Code	Description	Sez. cavo AWG mm <sup>2</sup>	L mm
3170000305	Pinces pour cosses non isolées	1,5-6	215

## Pince automatique à sertir pour cosses nues



- Avec système à genouillère.
- La pince s'ouvre seul quand le travail est fini.
- Manches avec revêtement en matériau plastique.

Code	Desc.	L mm	Pour sec. cable mm <sup>2</sup>
3170000320	500	235	1,5-6

8

## Pince à sertir pour terminals à tuyau



- Excellent tenue à la traction.
- L'outil à sertir en "V" garantie un contact électrique parfait et compact.

Code	Desc.	L mm	Pour sec. cable mm <sup>2</sup>
3170000337	795	550	10-95

## Pince à sertir pour cosses prêt-isolées



- En acier chrome.
- Manche en acétate de cellulose.
- Equipe de coupe-cables, denudefil et coupe-vis.

Code	Desc.	L mm	Pour sec. cable mm <sup>2</sup>
3170000280	317	215	0,75-6



## Pinces pour cosses pré-isolées



- Original Zenit

Code	Description	Sez. cavo AWG mm <sup>2</sup>	L mm
3170000310	Pinces pour cosses pré-isolées	1,5-6	215

## Pince Multicrimp



SEQUENCE D'EMPLOI:



Code	Desc.	Poids	Long. mm
3170026250	52795	855 gr	240

- Pince pour sertir en chrome vanadium avec chargeur circulaire en resine synthétique renforcée en fibre de verre.
- La seule pince professionnelle qui permet à l'utilisateur de sertir par une substitution simple et rapide des matrices.
- Secteur d'emploi: électrique, entretien, électricien auto.
- Haute qualité de sertissage grâce aux profils de précision et la force du serrage bien étalonnée.
- Manchons ergonomiques revêtu d'un matériel antiglissement.
- Substitution simple et rapide des matrices à sertir, sans d'autres outils. Serrage sûr des connecteurs de rechange dans l'outil.
- Chargeur circulaire employé pour maintenir les connecteurs de façon sûre hors de la saleté. Avec clip pour ceinture pour avoir les connecteurs à portée de main.
- Dotation: pince pour câblage avec chargeur circulaire avec 5 inserts pour: connecteurs à epine non isolés (largeur 4,8 + 6,3 mm) de 0,5 - 6,0 mm<sup>2</sup>; terminaux preisoles males et femelles de 0,5 - 6,0 mm<sup>2</sup>; terminaux à douille de 0,25 - 6,0 mm<sup>2</sup>; terminaux non isolés males et femelle de 0,5 - 10 mm<sup>2</sup>; connecteurs à tête non isolés de 1,5 - 10 mm<sup>2</sup>.

8

## Pince pour cosses pré-isolés



- Pince à genou.
- Le pince s'ouvre après l'opération.
- Matrices en acier trempé pour un usage prolongé et durs.
- Pour électriciens-auto et électriciens..

Code	Desc.	Capacité mm <sup>2</sup>
3170000100	122	0,25-6

## Pince dénude-fil automatique



- Pince dénude-fil automatique en résine synthétique, avec lamelles en acier spéciale C60, avec un teneur en carbone très haute, qui donne une meilleure résistance et capacité de coupures. Idéal pour dénuder les câbles isolés en PVC de 0,03 -10 mm<sup>2</sup>, gaines en gomme isolée et plaquettes.
- Secteur d'emploi: électrique, entretiens, électriciens auto, mécaniciens.
- Possibilité de réglage la profondeur de coupe, avec la mollette au dessus de la pince. Pince coupante sur le manchon, pour couper les conducteurs avec plusieurs fils à 10 mm , et unipolaires jusqu'à 6,0 mm<sup>2</sup>.
- Lamelles et mâchoires de blocage en résine synthétique, les deux sont aisément interchangeables.
- Pour garantir une longue durée à l'outil il est conseillé de lubrifier les articulations et les parties qui glissent ainsi que la tige de traction.

Code	Desc.	valeur de dénudement	AWG	Poids gr.	Long. mm
3170026300	52845	0,03-10,0 mm <sup>2</sup>	32-7	210	200

8

## Pince automatique à dénuder



- Corps en acier et manches en acétate de cellulose.
- Avec coupé-fil.
- Avec dispositif pour la régulation de la longueur du dénudage.

Code	Desc.	L mm	Pour sec. câble mm <sup>2</sup>
3170000200	140	180	0,5-6

## Pince à dénuder



- Encombrement réduit.
- Possibilité de régler la longueur de dénudée.
- Avec coupeuse incorporée.
- Apprécié pour sa fiabilité par les électriciens et électriciens auto.

Code	Desc.	Capacité mm <sup>2</sup>
3170000333	510	0-6
3170000334	510 m	Ressort rechange

## Couteau à dénuder



- Outil pour enlever avec rapidité et sécurité la gaine extérieur des cables.
- Pour cables de diamètre de 8 à 28 mm.

Code	Desc.
3170025520	52652

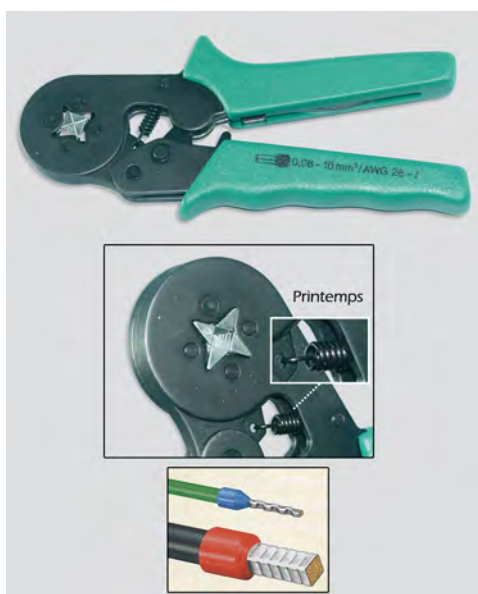
## Pince à sertir les cosses nues isolées



- Pince avec systeme de genouillere.
- La pince s'ouvre seul quand le travail est fini.
- Aussi pour serie a double connections.

Code	Desc.	Pour câbles mm <sup>2</sup>
3170000322	502	0,5 ÷ 6

## Pince à sertir les extrémités en tube nues et pré-isolés



- Pour extrémités en tube de 0.08 à 10 mm<sup>2</sup>.
- Embout latéral.
- Système de fermeture en une seule opération.
- La pince s'ouvre uniquement au terme de l'opération.

Code	Description	Capacité mm <sup>2</sup>	Capacité AWG
3170000326	504	0.08-10	28-7
3170000327	504 m Ressort recharge	-	-

## Pince coupante



- Pour cables en aluminium et cuivre.
- A ne pas utiliser pour cables en acier.
- Avec système a cliquet pour alléger l'effort.

Code	Desc.	Pour cables sect. jusqu'à	Long. mm
3170000332	509	300 mm <sup>2</sup>	250

## Pinces circlips extérieurs



- Becs droits.
- Poignées revêtus.
- Pour circlips elastiques selon DIN 471 et DIN 983 pour arbres.
- Ressort de rappelle.
- Pointes cylindriques precises individuellement avec traitement à induction à haute fréquence.
- Acier au chrome-vanadium résistant a l'effort.
- Pour circlips extérieurs type n/s art. 262 00.

Code	Desc.	Pour circlips mm	L mm
4200054030	54.03-A0	3-10	135
4200054100	54.10-A1	10-25	135
4200054190	54.19-A2	19-60	180
4200054400	54.40-A3	40-100	225
4200054850	54.85-A4	85-140	320

## Pince circlips intérieurs 90°



- Becs coudes 90°.
- Poignées revêtus.
- Pour circlips elastiques selon DIN 471 er DIN 983 pour arbres.
- Ressort de rappelle.
- Pointes cylindriques precises individuellement avec traitement à induction à haute fréquence.
- Acier au chrome-vanadium résistant a l'effort.
- Pour circlips extérieurs type n/s art. 262 00.

Code	Desc.	Pour circlips mm	L mm
4200055030	55.03-A01	3-10	125
4200055100	55.10-A11	10-25	125
4200055190	55.19-A21	19-60	165
4200055400	55.40-A31	40-100	210



## Pince circlips intérieurs



- Becs droits.
- Poignées revêtus.
- Pour circlips élastiques selon DIN 472 et DIN 984 pour percer.
- Pointes cylindriques précises traitement à induction à haute fréquence.
- Acier au chrome-vanadium résistant à l'efforce.
- Pour circlips extérieurs type n/s art. 263 00.

Code	Desc.	Pour circlips mm	L mm
4200056080	56.08-J0	8-13	140
4200056120	56.12-J1	12-25	140
4200056190	56.19-J2	19-60	180
4200056400	56.40-J3	40-100	225
4200056850	56.85-J4	85-140	315

## Pince circlips intérieurs 90°



- Becs coudés 90°.
- Poignées revêtus.
- Pour circlips élastiques selon DIN 472 et DIN 984.
- Traitement à induction à haute fréquence.
- Acier au chrome-vanadium résistant à l'efforce.
- Pour circlips extérieurs type n/s art. 263 00.

Code	Desc.	Pour circlips mm	L mm
4200057080	57.08-J01	8-13	125
4200057120	57.12-J11	12-25	125
4200057190	57.19-J21	19-60	165
4200057400	57.40-J31	40-100	210
4200057850	57.85-J41	85-140	295

## Pince pour anneaux de sûreté extérieurs



- Pince avec pointe pliée à 30° dotée d'un logement qui garantit une prise sûre sur anneaux de sécurité extérieur.
- Permet de faire avec sécurité travaux de réparation sur transmission, joints homocinétiques, moteurs et change.
- Pince à ressort avec becs pliés et dotée de particulier façonnage qui assure la prise sûre.
- Pour toutes les garages et concessionnaires.

Code	Desc.
4770001730	173

**Pince - étau universelle**


- Mâchoires concaves.
- Réglable.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.

Code	Desc.	L mm
4430015090	247-180	180
4430015100	247-250	250

**Pince - étau mâchoires droites**


- Concave jaws.
- With side cutter.
- Adjustable.
- Jaws made of chrome-vanadium.

Code	Desc.	L mm
4430049270	910-100	100
4430049275	910-125	125
4430049280	910-175	175
4430049285	910-250	250

**Pince - étau mâchoires droites**


- Mâchoires droites.
- Réglables.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.

Code	Desc.	L mm
4430049160	897-175	175
4430049162	897-250	250

**Pince - étau long bec**


- Becs a pointe.
- Réglables.
- Becs en acier au chrome-vanadium.
- Indique pour une prise sûre en place de difficile accès.

Code	Desc.	L mm
4430049170	898-100	100
4430049172	898-150	150
4430049174	898-225	

## Pince - étau machoires amples



- A mâchoires amples.
- Réglable.
- Becs en acier au chrome-vanadium.
- Becs façonnées pour une prise sûre su chaque forme.

Code	Desc.	L mm
4430049190	900-300	250

## Pinces grip autobloquantes



- Becs à profil spécial.
- Pinces spéciales pour têtes hexagonales.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.

Code	Desc.	Pour têtes hexag.
4430049555	947-180	7 A 14

## Pince - étau soudée



- Mâchoires larges pour le passage du soudage.
- Réglable.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.
- Pour une prise et une tenue sûre sur angles et fers "U".

Code	Desc.	L mm
4430015200	248-260	225

## Pince - étau soudée pour tubes



- Mâchoires a fourchette plie.
- Réglable.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.
- Pour le soudage des tuyaux.

Code	Desc.	L mm
4430015300	249-280	275

### Pince - étau col de cygne



- Mâchoires en "C".
- Réglable.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.
- Pour le blocage de profils et cornières.

Code	Desc.	L mm	A x B mm
4430015400	250-280	280	75x95

### Pince - étau col de cygne

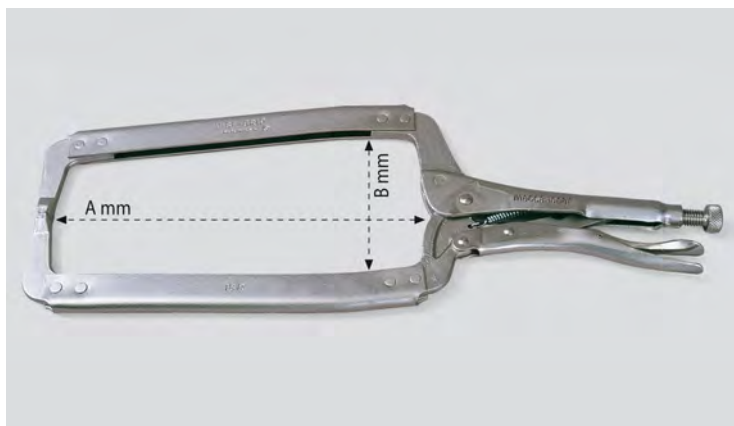


- Mâchoires en "C" - Réglable.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.
- Pour le blocage de profils et cornières.

Code	Desc.	L mm	A x B mm
4430049200	901-150	150	32x55
4430049202	901-275	275	70x90
4430049204	901-455	455	240x105

8

### Pince - étau ouverture grande



- A mâchoires longues pour carrosseries.
- Réglable.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.
- Pour blocage en profondeur.

Code	Desc.	L mm	A x B mm
4430015600	252-455	455	240x105
4430015610	252-605	605	400x110

### Pince - étau à mâchoires larges



- Mâchoires planes à palette.
- Réglable.
- Mâchoires en acier au chrome-vanadium.
- Pour le blocage des plans particuliers.

Code	Desc.	L mm
4430015500	251-250	200



## Pince-étau mâchoires droites auto-réglable



- Pince auto-bloquante à mâchoires concaves.
- Utilisable en mécanique, carrosserie, maintenance, plomberie, charpenterie, serrurerie.
- Indispensable pour bloquer les pièces en mouvement, écrous, boulons, tuyaux et toutes applications possibles.
- Le tranchant latéral lui permet d'être utilisée aussi comme pince coupe- cables pour câbles électriques ou câbles en acier.
- Innovant système d'autorégulation à deux ressorts opposés, lesquels permettent aux mâchoires un réglage automatique à l'épaisseur du matériel souhaité.
- Aucun réglage nécessaire pour les différentes épaisseurs à bloquer.
- Elle passe automatiquement et sans distinction, d'un blocage d'une tôle à une pièce de grandes dimensions sans aucun réglage comme sur la plupart des pinces étaux.
- Utilisation avec une seule main.
- Grâce à sa seule vis interne la pression de serrage est réglée en une seule fois et automatiquement.
- Les mâchoires en aciers au chrome de molybdène assurent une longue durée et préviennent contre la rouille.

Code	Desc.	Long. mm	Ouv. machoir mm
4430015110	247AR-150	150	0 - 32
4430015120	247AR-250	250	0 - 47

## Pince - étau à chaîne



- Pour les blocages particulièrement difficiles.
- Réglable.
- Robuste chaîne qui garantit la prise aussi sur matériaux de divers natures.

Code	Desc.	L mm	Longueur chaîne mm
4430049220	903	225	455

## Pince automatique Robo-grip



- Pince autorégulateur.
- Les mâchoires (courbes) s'adaptent aux pièces avec vitesse et précision.
- Ouverture à ressort pour l'emploi avec une seule main.
- Poignée ergonomique avec revêtement en PVC.
- Pour toutes les applications professionnelles.

Code	Desc.	Capacité ouv. max mm
4430049575	949-230	40

## Protection mâchoires



- Les protections mâchoires permettent la prise sans dommage pour les matériaux peints ou délicats.

Code	Desc.
4430049585	950-230

## Pince bécro



- Charnière a 7 positions de réglage.
- Manches isolées en PVC.
- Mâchoires et charnière à haute résistance grasse à une induction spéciale.
- Acier au chrome-vanadium.
- Résistant à l'effort.

Code	Desc.	L mm	Ouverture mm
4200077240	77-24	240	10-36
4200077300	77-30	300	10-48

8

## Pince multiprise poligrip speedy



- Charnière a 10 positions de régulation.
- Système automatique de prise de pièce.
- Manches isolées en PVC.
- Mâchoires et charnière à haute résistance grasse à une induction spéciale.
- Acier au chrome-vanadium durci 52-56HRC.
- Résistant à l'effort.

Code	Desc.	L mm	Ouverture mm
4200078250	78.25	250	6-38
4200078330	78.33	330	6-48

## Clés serre-tubes suédoise 90°



- Becs coudés 90°.
- Mâchoires dentelées à traitement à induction supplémentaire.
- Ecrou de régulation avec arrêt.
- Finition: peinture au four.
- Acier au chrome vanadium résistant a l'effort.

Code	Desc.	L mm	Pour tuyaux jusqu'à mm
4200098110	98-11-1"	325	50
4200098120	98-12-1"-1/2	415	60
4200098130	98-13-2"	540	80
4200098140	98-14-3"	685	105

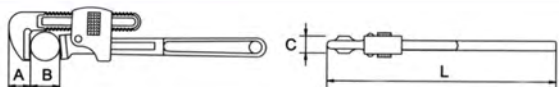
## Clés serre-tubes suédoise 45°



- Becs coudés 45°.
- Mâchoires dentelées à traitement à induction supplémentaire.
- Erou de régulation avec arrêt.
- Finition: peinture au four.
- Acier au chrome vanadium résistant à l'effort.

Code	Desc.	L mm	Pour tuyaux jusqu'à mm
4200098220	98.22-1"	335	45
4200098230	98.23-1-1/2"	430	55
4200098240	98.24-2"	555	70

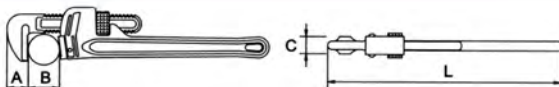
## Serre-tube modèle Stillson



- Serre-tube modèle Stillson.
- Corps et mâchoire en acier. Réglage par vis.
- Dispositif à double ressort pour le blocage immédiat du tube et une reprise rapide de la manœuvre.
- Secteur d'utilisation: plomberie, carrosserie, tuyauterie.
- Adaptable pour tubes de petites et grandes dimensions.

Code	Desc.	L mm	A mm	B mm	C mm	Poids Kg.
4430055105	1131	250	23	1"	15,6	0,65
4430055110	1132	350	28	1 1/2"	20,6	1,15

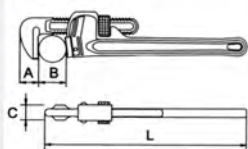
## Serre-tube modèle Américain



- Serre-tube modèle Américain.
- Corps et mâchoire en acier. Réglage par vis.
- Secteur d'utilisation: plomberie, carrosserie, tuyauterie.
- Adaptable pour tubes de dimensions petites et moyennes.

Code	Desc.	L mm	A mm	B mm	C mm	Poids Kg.
4430055115	1133	203	15	1"	13,8	0,42
4430055120	1134	254	20	1 1/2"	17,0	0,83

## Serre-tube en aluminium modèle Américain



- Serre-tube modèle Américain.
- Corps en aluminium. Réglage à vis.
- Légère et solide pour les travaux lourds, comme le vissage de tubes de grandes dimensions.
- Secteur d'emploi: plomberie, carrosserie, tuyauterie.
- Adapte pour tuyaux de dimensions moyennes et grandes.

Code	Desc.	L mm	A mm	B	C mm	Poids Kg.
4430055125	1135	250	20	1 1/2"	17	0,5
4430055130	1136	300	23	2"	19,6	0,78
4430055135	1137	350	25	2"	22,8	0,95
4430055140	1138	450	28	2 1/2"	26	1,64
4430055145	1139	600	33	3"	28,8	2,57
4430055150	1140	900	43	5"	32,6	4,96

## Clés serre-tube automatique Meccanocar



- Clés serre tube en acier spéciale avec mâchoire.
- L'acier spécial permet à l'utilisateur d'employer toute la force nécessaire sur le tuyau, l'écrou.
- Secteur d'activité: plomberie, installateur, mécanique.
- **Avantages:** mécanisme automatique à ressort qui permet aux mâchoires de s'adapter aisément aux différents diamètres des tuyaux ou des écrous.
- Effet cliquet, pour serrer et reprendre la prise sans détacher les clés du tuyau.
- On peut utiliser l'outil d'une seule main, en s'aidant de la poignée ergonomique.
- Haute prise sur le tuyau grâce aux dents parfaitement étudiées.
- Solide et résistante, efficace même pour dévisser les tuyaux ou écrous bloqués par la rouille.

**PRATIQUE ET RAPIDE S'ADAPTE AUX DIFFERENTS DIAMETRES DES TUYAUX.**



Code	Desc.	Pour tuyau diam. pouces	Serrage max écrou	Long. cm	Poids Kg.
4430054270	1112	1/2-2"	17-50 mm	33	1,65



## Clés serre-tube à chaîne



- Permet de serrer ou démonter dans les deux directions sans enlever l'outil.
- Excellent pour démonter les filtres.

Code	Desc.	Pour tuyau diam. pouces	L mm
4430040200	447	4"	340

## Tenailles



- Taille frontal.
- Coupant à traitement à induction supplémentaire.
- Pour fil doux et durci.
- Dureté des coupants: 58 - 61 HRC.
- Idéal pour lier, tourner et couper fils pour ligatures.

Code	Desc.	L mm
4200093220	93-22	220
4200093250	93-25	250
4200093280	93.28	280

## Cisaille pour tôle type americaine



- Pour coupes longitudinale.

Code	Desc.	L mm
4430022710	300-280	280

## Cisaille pour tôle coupe à droite



Code	Desc.	L mm
4430022810	301-280	280

## Cisaille pour tôle coupe à gauche



Code	Desc.	L mm
4430022910	302-280	280

## Cisaille grignoteuse pour tôles de tous types



- Ouverture automatique.
- Manches isolés.
- Coupes rondes et rectangulaires sans copeau.
- Capacité de coupe: tôle d'acier mm 1,2; plastique et matériaux divers mm<sup>2</sup>.

Code	Description
4430039400	437
4430039410	438 LAME DE RECHANGE

8

## Cisaille pour tôles à double levier pour coupe droite



- Ouverture automatique.
- Manches en P.V.C.

Code	Desc.	L mm
4430049250	906-250	250

## Cisaille pour tôles à double levier pour coupe droit



- Ouverture automatique.
- Manches en P.V.C.

Code	Desc.	L mm
4430049255	907-250	250

## Cisaille pour tôles à double levier pour coupe gauche



- Ouverture automatique.
- Manches en P.V.C.

Code	Desc.	L mm
4430049260	908-250	250

## Cisaille pour tôle à double levier à coupe droite et gauche pour des travaux relativement lourds



- Cisailles à double levier en acier au chrome molybdène avec manches antidérapants.
- Ouverture automatique et levier de blocage.
- Secteur d'emploi : tôles, charpenterie, fer, carrosseries automobiles, usines mécaniques en général.
- Indiquées pour couper les tôles jusqu'à 1,8 mm et les lames en acier inox jusqu'à 1,2 mm.
- Lame dentée qui confère une majeure prise sur la tôle.
- Système à double levier qui diminue considérablement la force à appliquer de la part de l'opérateur.
- Manche ergonomique qui aide l'opérateur à exercer la majeure pression durant la coupe et donc à accélérer son travail.

Code	Desc.	Direction de la coupe	Coupe max tôle mm	Coupe max tôle inox A2 mm	Longueur totale mm	L. Lame mm	Poids Kg.
4430055450	1245	Droit R	1,8	1,2	260	33	0,52
4430055455	1250	Gauche L	1,8	1,2	260	33	0,52

## Cisaille pour la coupe des garnitures



- Outil nécessaire pour la coupe précise.
- Utilise pour la coupe jusqu'à 45° des garnitures.
- Pour la forme particulière du support de coupe qui fait de l'outil un objet pratique et maniable.
- La lame de rechange est interchangeable avec les cisailles des autres marques qu'on vent.
- Le support à 45° peut être substitué car la lame est interchangeable.

Code	Description
4430050040	948-CISAILLE X COUPE GARNITURES A 45°
4430050045	984/L LAME A CHANGER X CISAILLE
4430050050	984/W SUPPORT X COUPE A 45°

## Coupe-boulons



- A tranchant brevete a profil partiellement en dents de scie pour le maintien de la barre pendant la coupe.
- Dispositif d'arrêt réglable pour le bon alignement des lames.
- Lames en acier au chrome-vanadium.
- Manches en tubulure d'acier.
- Poignée en PVC.
- Revêtement, peinture phosphate.

Code	Description	L mm	Ø max mm
4430049140	896-450	450	7
4430049144	896-750	750	13
4430049150	896R-450 RECHANGE	-	-
4430049154	896R-750 RECHANGE	-	-

## Pince à cintrer les tubes en cuivre



- Outil manuel pour le cintrage des tubes en CUIVRE
- La gorge spéciale empêche d'écraser le tube
- Idéale pour les usines à motos, voitures, véhicules industriels et hydrauliques.
- Utiliser un outil adéquat pour le diamètre du tube

Code	Description	Ø ext. tubo
4430057700	1775-6 Pince à cintrer mm 6	6
4430057710	1775-8 Pince à cintrer mm 8	8
4430057720	1775-10 Pince à cintrer mm 10	10
4430057730	1775-12 Pince à cintrer mm 12	12
4430057740	1775-14 Pince à cintrer mm 14	14
4430057750	1775-15 Pince à cintrer mm 15	15
4430057760	1775-16 Pince à cintrer mm 16	16