

Pose des filets rapportés HELICOIL® plus

Perçage

L'avant-trou est réalisé grâce à un foret classique, livré dans les coffrets jusqu'au diamètre M 12. Pour toutes indications concernant le diamètre (B) et la profondeur (t₁), voir pages 36-37.



Taraudage

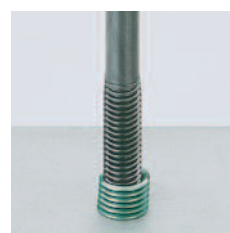
Le taraudage recevant le filet HELICOIL® plus doit être réalisé avec les tarauds HELICOIL® plus prévus à cet effet. Nous préconisons de vérifier tous vos taraudages à l'aide des tampons de contrôle de taraudage.



Pose des HELICOIL® plus

M 2 – M 16

Le filet HELICOIL® plus, entraîneur vers l'avant, est vissé sur la broche de pose manuelle. La pose s'effectue en tournant la broche.



M 18 – M 36

Le filet HELICOIL® plus, est mis sur l'extrémité du mandrin que l'on tourne ensuite pour installer le filet.

UNC 2-56 à UNC 1/2"-13
UNF 4-48 à UNF 1/2"-20
≥ UNC 5/8"-11

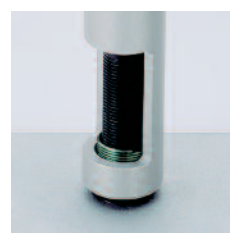


Pose des HELICOIL® plus installation avec appareil comportant un nez de retrait

Exception :

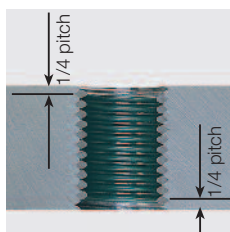
ne concerne que les taraudages à pas fin supérieurs à M 16.

≥ M 18 x 1.5
UNC 9/16"-12
≥ UNF 9/16"-18
≥ G 1/8"-28
≥ BSW 3/16"-24
≥ BSF 1/4"-26



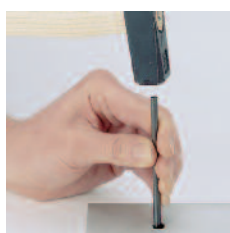
Profondeur de pose

La bonne profondeur d'implantation est obtenue lorsque le dernier filet introduit se trouve entre 1/4 et 3/4 de tour en retrait de la surface extérieure de la pièce. Cette profondeur d'implantation est contrôlable visuellement pendant le vissage du filet rapporté.



Rupture de l'entraîneur

La rupture de l'entraîneur n'est nécessaire que si la vis est amenée à traverser l'insert. Elle s'effectue à l'aide d'un rupteur. A partir de M14, utiliser une pince pour rompre l'entraîneur lorsque la grosseur du pas le permet. Dans les autres cas, utiliser un jet d'acier.



Information sur la gamme des longueurs HELICOIL® plus en page 35.