

DOW CORNING® 7091

Adhésif/Mastic

Adhésif/mastic silicone de haute performance à polymérisation neutre

CARACTERISTIQUES

- Adhésif/mastic monocomposant
- Polymérisation à température ambiante avec l'humidité de l'air
- Système de polymérisation libérant de l'alkoxy
- Pâte ne s'affaissant pas
- Facile à appliquer
- Polymérise en un élastomère souple et résistant
- Excellente adhérence à de nombreux substrats
- Stable et souple de -55°C (-67°F) à +180°C (+356°F)

APPLICATIONS

- Conçu pour les applications qui nécessitent une liaison solide mais souple, notamment pour le collage de matériaux possédant des vitesses de dilatation thermique différentes, e.g. du verre sur du métal ou sur du plastique.
- Adhérence sans primaire sur les matériaux couramment utilisés, dont l'acier émaillé et peint, l'aluminium, la céramique, le verre et certains plastiques utilisés dans des applications d'ingénierie.
- Utilisé en tant que matériau de joint d'étanchéité formé in situ.

PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Veuillez prendre contact avec votre distributeur Dow Corning local avant de préparer les spécifications de ce produit.

CTM*	ASTM*	Propriété	Unité	Valeur
A la livraison				
		Aspect		Pâte non coulante
		Couleurs		Noir, blanc, gris
0364	D2452	Vitesse d'extrusion ¹	g/minute	185
0098		Temps de formation de la peau	minutes	15
0095	MIL-S-8802E	Temps de mise hors poussière ²	minutes	28
Propriétés mécaniques, polymérisé 7 jours à l'air à 23°C (73°F) et 50% d'humidité relative				
0099	D2240	Dureté (duromètre), Shore A		37
0137A	D412	Résistance à la traction	MPa	2,5
0137A	D412	Allongement à la rupture	%	680
0137A	D412	Résistance au déchirement - poinçon B	kN/m	15
0022	D0792	Densité à 22°C (72°F)		1,4
Adhérence, après polymérisation pendant 7 jours à 23°C (73°F) et à une humidité relative de 50%				
Une rupture cohésive de 100% est obtenue sur les métaux et le verre, mais également sur l'ABS, le polycarbonate, le polypropylène garni de talc traité au corona, le plastic recouvert anti-rayures				

1. Vitesse d'extrusion mesurée à l'aide d'une buse de 3,18mm sous 0,62MPa.

2. Le temps de mise hors poussière correspond au temps nécessaire pour que la surface du produit ne soit plus collante lorsqu'on tente d'y faire adhérer un film de polyéthylène.

* CTM : Corporate Test Method, un exemplaire des procédures CTM est disponible sur demande.

ASTM : American Society for Testing and Materials.

MODE D' EMPLOI

Préparation du substrat

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches. Dégraisser et éliminer par lavage tous les agents polluants qui pourraient nuire à l'adhérence. L'alcool isopropylique, l'acétone ou la méthyléthylcétone sont des solvants appropriés.

Une bonne adhérence sans primaire peut être obtenue sur différents substrats, dont l'acier émaillé et peint, l'aluminium, la céramique, le verre et certains plastiques. Les substrats qui ne présentent en général pas une bonne adhérence sont notamment le PTFE, le polyéthylène, le polypropylène et des matériaux similaires.

Pour obtenir une adhérence maximale, l'emploi du Primaire DOW CORNING 1200® OS est conseillé. Après le nettoyage des surfaces avec un solvant, appliquer une fine couche de Primaire DOW CORNING 1200 OS par trempage, au pinceau ou par pulvérisation. Laisser sécher le primaire de 15 à 90 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50% ou plus.

Mise en oeuvre

Appliquer un cordon d'Adhésif/Mastic DOW CORNING 7091 (voir Précautions d'emploi) sur une des surfaces préparées, puis couvrir rapidement avec l'autre substrat à coller.

Exposé à l'humidité, le produit fraîchement appliqué "forme une peau" en environ 10-15 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50%. Le lissage du joint doit se faire avant la formation de cette peau. La surface est facilement lissée à l'aide d'une spatule. L'adhésif/mastic est mis hors poussière en 30 minutes environ.

Temps de polymérisation

Après la formation de la peau, la polymérisation progresse de la surface vers l'intérieur. En 24 heures (à température ambiante et une humidité relative de 50%), l'Adhésif/Mastic DOW CORNING 7091 polymérise sur une profondeur de 2mm environ. Les couches très profondes, en particulier en cas d'accès restreint à l'humidité atmosphérique, nécessitent plus de temps pour parvenir à une polymérisation complète. Le temps de polymérisation augmente à des niveaux d'humidité inférieurs. Avant de manipuler et d'emballer les composants assemblés, il est conseillé aux utilisateurs d'attendre suffisamment longtemps pour s'assurer que l'intégrité du mastic adhésif n'est pas affectée. Ceci dépend de nombreux facteurs et doit être déterminé par l'utilisateur pour chaque application spécifique.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

En cas d'utilisation de solvants, éviter tout contact avec la peau et les yeux. Tenir à l'écart des sources de chaleur, étincelles et flammes nues. Toujours assurer une ventilation suffisante. Il est nécessaire de se procurer et d'observer les recommandations d'emploi préconisées par le fournisseur de solvants.

Les informations de sécurité nécessaires pour une utilisation en toute sécurité ne sont pas incluses. Avant toute utilisation, consultez les fiches techniques des produits ainsi que les étiquettes sur le récipient pour connaître les informations concernant une utilisation sans danger ainsi que les renseignements physiques et ceux relatifs aux risques éventuels pour la santé. La fiche de sécurité est à votre disposition sur le site Dow Corning à www.dowcorning.com. Vous pouvez aussi en obtenir une copie auprès de votre représentant ou de votre distributeur Dow Corning en composant le numéro de connexion local de Dow Corning Global.

DUREE DE VIE ET STOCKAGE

Stocké à une température inférieure ou égale à 30°C (86°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 12 mois à compter de sa date de production.

CONDITIONNEMENT

Ce produit est disponible en cartouches de 310ml, en seaux de 20 litres et en fûts de 250kg.

LIMITATIONS

L'adhérence peut être moins bonne sur des plastiques de faible énergie tels que le polyéthylène, le polypropylène et le PTFE. Il est conseillé aux utilisateurs d'effectuer des tests préliminaires pour chaque application spécifique afin de s'assurer que les résultats sont satisfaisants.

Ce produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale ou pharmaceutique.

INFORMATIONS SUR LA SANTE ET L'ENVIRONNEMENT

Pour répondre aux besoins de ses clients en matière de sécurité des produits, Dow Corning a mis en place une vaste organisation de Gestion des produits et une équipe de spécialistes en Santé, Environnement et Régulations, chacun disponible dans leur domaine.

Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site Internet, www.dowcorning.com ou consulter votre représentant Dow Corning.

**INFORMATIONS DE
GARANTIE LIMITEE -
PRIERE DE LIRE AVEC
ATTENTION**

Les informations contenues dans le présent document sont offertes en toute bonne foi et sont considérées comme étant exactes. Toutefois, comme les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits ne sont pas sous notre contrôle, ces informations ne peuvent pas remplacer les essais permettant à l'utilisateur de s'assurer que les produits Dow Corning sont sans danger, efficaces et satisfaisants pour l'usage auxquels ils sont destinés. Les suggestions d'emploi ne doivent pas être prises comme une incitation à enfreindre un brevet quelconque.

La seule garantie offerte par Dow Corning est que ce produit sera conforme aux spécifications de vente de Dow Corning en vigueur au moment de l'expédition.

Votre recours exclusif en cas de non-observation de cette garantie est limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avérerait ne pas être conforme à cette garantie.

**DOW CORNING DENIE TOUTE
AUTRE GARANTIE EXPRESSE
OU IMPLICITE D'ADAPTATION
OU DE COMMERCIALISATION
POUR UNE UTILISATION
PARTICULIERE.**

**DOW CORNING DENIE TOUTE
AUTRE RESPONSABILITE POUR
TOUT DOMMAGE ACCESSOIRE
OU CONSEQUENTIEL.**

WE HELP YOU INVENT THE
FUTURE.™

www.dowcorning.com

