

DOW CORNING® 752 Adhésif/Mastic

CARACTERISTIQUES

- Adhésif/mastic monocomposant
- Polymérisation à température ambiante avec l'humidité de l'air
- Système de polymérisation libérant de l'acide acétique
- Pâte ne s'affaissant pas
- Facile à appliquer
- Polymérise en un élastomère souple et résistant
- Bonne adhérence sur de nombreux substrats
- Stable et souple de -50°C (-58°F) à 180°C (356°F)
- Disponible en blanc, noir ou transparent

Adhésif/mastic silicone à usage général

APPLICATIONS

- Applications industrielles générales de scellement et de collage nécessitant un produit ne s'affaissant pas.

PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Veuillez prendre contact avec votre distributeur Dow Corning local avant de préparer les spécifications de ce produit.

CTM*	ASTM*	Propriété	Unité	Valeur
A la livraison				
0176		Aspect Couleur		Pâte non coulante Blanc, noir ou transparent
0364		Vitesse d'extrusion ¹	g/minute	400
0098		Temps de formation de la peau	minutes	10-15
0095		Temps de mise hors poussière	minutes	20-25
0010V		Teneur en matières non volatiles	%	97
Propriétés physiques, après polymérisation pendant 7 jours à 25°C et 50% d'humidité relative				
0097B	D1475	Densité relative		1,03
0099		Dureté (duromètre), Shore A		24
0137A	D412	Résistance à la traction	MPa	2,4
0137A	D412	Allongement à la rupture	%	490

1. Vitesse d'extrusion: orifice de 3,2mm sous 0,62MPa.

* CTM : Corporate Test Method, un exemplaire des procédures CTM est disponible sur demande.

ASTM : American Society for Testing and Materials.

UTILISATION

Préparation du substrat

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches. Dégraisser et éliminer par lavage tous les agents polluants qui pourraient nuire à l'adhérence. L'alcool isopropylique, l'acétone ou la méthyléthylcétone sont des solvants appropriés.

Une adhérence sans primaire peut être obtenue sur de nombreux substrats tels que le verre, les métaux et la plupart des plastiques techniques courants. Les substrats qui n'offrent

pas une bonne adhérence sont par exemple le PTFE, le polyéthylène, le polypropylène et les produits apparentés.

Cependant, pour obtenir une adhérence maximale, l'emploi du Primaire DOW CORNING 1200® OS est conseillé. Après le nettoyage des surfaces avec un solvant, une fine couche de Primaire DOW CORNING 1200 OS est appliquée par trempage, au pinceau ou par pulvérisation. Laisser sécher le primaire de 15 à 90 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50% ou plus.

Mise en oeuvre

Appliquer l'Adhésif/Mastic DOW CORNING 752 sur une des surfaces préparées, puis couvrir rapidement avec l'autre substrat à coller.

Exposé à l'humidité, le produit fraîchement appliqué "forme une peau" en environ 10-15 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50%. Le lissage du joint doit se faire avant la formation de cette peau. La surface est facilement lissée à l'aide d'une spatule. L'adhésif/mastic est mis hors poussière en environ 25 minutes.

Temps de polymérisation

Après la formation de la peau, la polymérisation progresse de la surface vers l'intérieur. En 24 heures (à température ambiante et à une humidité relative de 50%), l'Adhésif/Mastic DOW CORNING 752 polymérise sur une profondeur d'environ 3mm. Les couches très profondes, en particulier lorsque l'accès à l'humidité atmosphérique est restreint, nécessitent plus de temps pour parvenir à une polymérisation complète. Le temps de polymérisation augmente à des niveaux d'humidité inférieurs.

Avant de manipuler et d'emballer les composants assemblés, il est conseillé aux utilisateurs d'attendre suffisamment longtemps pour s'assurer que l'intégrité du mastic adhésif n'est pas affectée. Ceci dépend de nombreux facteurs et doit être déterminé par chaque utilisateur pour chaque application spécifique.

Compatibilité

Au cours de la polymérisation, l'Adhésif/Mastic DOW CORNING 752 libère une faible quantité d'acide acétique. Celui-ci peut entraîner la corrosion de parties ou de substrats métalliques, en particulier lorsque le contact est direct ou que la polymérisation se fait dans un récipient hermétiquement fermé ne permettant pas aux sous-produits de polymérisation de s'échapper.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

INFORMATIONS SUR LA SECURITE DU PRODUIT REQUISES POUR UNE UTILISATION SURE NON INCLUSES. AVANT UTILISATION, LISEZ LES FICHES PRODUITS ET SECURITE ET LES ETIQUETTES DES CONTENEURS POUR UNE UTILISATION SURE, DES INFORMATIONS SUR LES DANGERS PHYSIQUES ET POUR LA SANTE. LA FICHE SECURITE EST DISPONIBLE CHEZ VOTRE DISTRIBUTEUR DOW CORNING.

DUREE DE VIE ET STOCKAGE

Stocké à une température inférieure ou égale à 32°C (89,6°F) dans son emballage d'origine non ouvert, ce produit a une durée de vie de 27 mois à compter de sa date de production.

L'Adhésif/Mastic DOW CORNING 752 polymérisant par réaction avec l'humidité de l'air, il convient de maintenir le récipient hermétiquement fermé quand il n'est pas utilisé. Un bouchon de produit utilisé peut se former à l'extrémité d'un tube ou d'une cartouche au cours du stockage. Il se retire facilement et n'affecte pas le reste du contenu.

CONDITIONNEMENT

Ce produit est disponible dans des conteneurs de différentes tailles. Pour toute information sur les tailles de conteneurs disponibles dans votre région, prière de contacter le bureau de vente régional de Dow Corning.

LIMITATIONS

Ce produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale ou pharmaceutique.

INFORMATIONS SUR LA SANTE ET L'ENVIRONNEMENT

Pour répondre aux besoins de ses clients en matière de sécurité des produits, Dow Corning a mis en place une vaste organisation de Gestion des produits et une équipe de spécialistes en Santé, Environnement et Affaires réglementaires, disponibles dans

chaque domaine.

Pour tout complément d'information, veuillez consulter votre représentant Dow Corning local.

GARANTIE LIMITEE – VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT

Les informations contenues dans cette publication proviennent de recherches effectuées par Dow Corning. Elles sont données de bonne foi et considérées comme exactes. Toutefois, du fait que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle, ces informations ne peuvent en aucun cas remplacer les tests préliminaires d'utilisation. De tels tests doivent être réalisés avant toute production à grande échelle afin de vous assurer que nos produits donneront parfaite satisfaction dans votre application spécifique. Par conséquent, à l'exception du cas où une garantie écrite particulière serait accordée par Dow Corning quant à l'adéquation d'un produit pour un usage spécifique, Dow Corning garantit uniquement la conformité de ses produits à leurs spécifications de vente annoncées. Dow Corning décline expressément toute autre garantie explicite ou implicite. Le recours de l'utilisateur et la responsabilité de Dow Corning sont limités au remboursement ou au remplacement du produit ne répondant pas aux spécifications de vente. Dow Corning décline expressément toute responsabilité au niveau de tout dommage consécutif ou indirect lié à l'utilisation des produits. Les suggestions d'application ne représentent en rien une incitation au non-respect de droits éventuels dans le domaine de la propriété industrielle.