

meccanocar 411 00 15000-2812- Produit de scellage MS Polymère à vaporiser

PROPRIÉTÉS

Meccanocar 411 00 15000-2812 est un produit de scellage monocomposant à base de polymère hybride MS applicable par vaporisation. Idéal pour le scellage des joints de tôles sur les carrosseries auto et cargo. Formulé avec du polymère MS, il ne contient pas d'isocyanates et est à faible émission V.O.C.

Ses propriétés sont:

- Excellente adhérence sur les différents supports (tôle brute, peinte ou traitée avec fond).
- Peinture mouillée sur mouillé ou jusqu'à 48 heures après l'application.
- Inaltération dans le temps de ses caractéristiques hautement élastiques.
- Après la peinture, aucune craquelure ni retrait de la surface.
- Bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques.
- Prévention contre la formation de la rouille.
- Bonne résistance aux rayons UV.

FORMULÉ POUR:

- Permettre des scellages de qualité, par vaporisation.
- Permettre la peinture avec la plupart des vernis à base de solvant ou à l'eau, actuellement disponibles dans le commerce.
- Reproduire les scellages d'origine sur les voitures et les cargo actuellement dans le commerce (joints de lamellés, capots, capot moteur, coffres, garde-boue).

MODE D'EMPLOI

Appliquer la colle de scellage sur des surfaces propres, sèches et sans poussière ni graisses.

Utiliser les aéroglyphes pneumatiques spéciaux pour l'application spray.

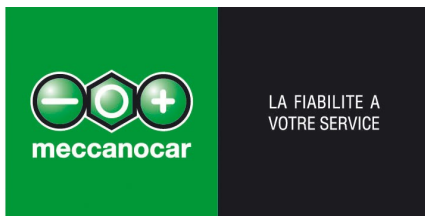
Peut être peint mouillé sur mouillé et jusqu'à 48 heures après l'application.

Sur les surfaces poreuses l'emploi d'un primer n'est pas nécessaire.

Température d'application de +5°C à +25°C. Pour éliminer les traces de produit, utiliser de l'alcool avant la polymérisation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE.

- Base: MS-Polimer.
- Aspect: pâte thixotrope.
- Système de polymérisation: avec l'humidité de l'air.
- Formation de la peau (20°C/60% H.R.): 10-15 minutes (1)
- Vitesse de polymérisation (20°C/65% H.R.): 2-3 mm/24h (2)
- Dureté: 35 +/- 3 Shore A. (3)
- Retrait: aucun.
- Poids spécifique: 1,62 +/- 0,04 g/cm³ (4)
- Résistance à la température: -40/+90°C
- Allongement à la rupture: >400% (DIN 53504).
- Module d'élasticité: 0,90 N/mm². (DIN 53504).
- Résistance chimique: bonne dans l'eau, huiles minérales, graisse, acides et bases inorganiques diluées. Faible en solvants aromatiques, solvants aliphatiques, acides et bases concentrés.



CONSOMMABLES ET EQUIPEMENTS D'ATELIERS POUR LES PROFESSIONNELS DE LA MECANIQUE ET DU BATIMENT

Produit de scellage MS Polymère à vaporiser. Fiche technique. Page 2 sur 2.
06/06/2011

- (1) Méthode VABER T- 33(réf. ASTM 1640-95).
- (2) Méthode VABER T-36.
- (3) Méthode VABER T-11 (réf. ASTM D 2240-91).
- (4) Méthode VABER T-04 (réf. ASTM D 1475-90).

STOCKAGE ET DURÉE

Le produit de scellage Meccanocar MS Polymère à vaporiser stocké dans son emballage d'origine, dans un lieu sec et bien aéré, à des températures comprises entre +5°C et +25°C a une durée de 9 mois à compter de la date de fabrication.

AVERTISSEMENTS

Lire et observer les avertissements de sécurité figurant sur l'étiquette du récipient.

Pour les informations relatives à la manipulation, etc., consulter la Fiche de Sécurité relative au produit en question.

Les informations figurant dans la présente documentation se réfèrent aux connaissances du produit à la date de la rédaction susmentionnée. Toutefois, vu les nombreux usages possibles et les interférences éventuelles d'éléments dépendant du producteur, aucune responsabilité ne peut être prise à ce sujet.