



**meccanocar      402 00 00900-219/2 mm**  
**402 00 00910-227/3 mm**  
**Baguette pour soudure de fer et acier générique**

Métal d'apport pour le soudage autogène des aciers doux. Soudage autogène de toutes pièces en acier mi-doux.

Tuyauterie, carrosserie, entretien. Très adapté au travail des plombiers et chauffagistes.

Ideal pour: l'alliage des aciers extra doux oxy-acétylénique (non oxy-propane). Une fusion douce sans bouillonnement ni scories.

**NORMES**

DIN EN ISO 10016-2

**CARACTERISTIQUES**

Composition chimique: C – Mn – P – S – Si

Caracteristiques mécaniques: Rm, 55/65; A% 3 à 6

Intervalle de fusion: 1580°C

Utilisation sans décapant