



**ATTESTATION DE CONFORMITÉ- INSPECTION CERTIFICATE
UNI EN 10 201- "3.1.B"**

**Attestation n°
Certification n°**
2012 100000038644

**Commande n°:
Order n°:**
225358

**Client:
Customer:**

**Date:
Date:**
04/04/2012

**Classification n°
Classification n°**
SG2

Norme/Norm: EN ISO 14341-A-G 42 3 M G3Si1/G 38 2 C G3Si1
Spécification/Specification: AWS A 5.18-05/ER70S-6

**Diamètre/Diameter:
Taille/Size:** 1,2 mm

**Coulée n°:
Batch n°:** 1121797

ANALYSE CHIMIQUE-CHEMICAL ANALYSIS

C 0,0600	Mn 1,420	Si 0,8250	S 0,0190	P 0,0130	Cu 0,0220	Mo 0,0060
Ni 0,0270	Cr 0,0370	N 0,0067	V 0,0200	Al 0,0090	Ti 0,002	

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL SOUDÉ
MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL**

**Limite étirable
Yeld Str. N/mm2**
430

**Résistance à la traction
Tensile str. N/mm2**
515

**Élongation
Elongation (A5%)**
26

**Contraction
Reduct. Of area Z%**
81,1

**Résilience avec H21:
Impact strenght with H21:**

Temp. (°C)
-30
-20
+20

Valeur-Value (J)
72
80,5
100

CONFORME A/COMPLYING WITH: EN 10204 3.1 pour analyses chimiques et EN 10204 2.2 pour les propriétés mécaniques

CONFORME AUX SPECIFICATIONS/ COMPLYING WITH SPECIFICATIONS: AWS A 5.18 ER70S-6

**Acier spécial normalise continu
Special steel in continuous normalized**

**Meccanocar S.r.l.
Ufficio Tecnico Prodotto**

Meini Moreno