



**ATTESTATION DE CONFORMITÉ- INSPECTION CERTIFICATE
UNI EN 10 201- "3.1.B"**

Attestation n°
Certification n°
2011 100000022833

Commande n°:
Order n°:
180184

Client:
Customer:

Date:
Date:
30/05/2011

Classification n°
Classification n°
SG2

Norme/Norm: EN ISO 14341-A-G 42 3 M G3Si1/G 38 2 C G3Si1
Spécification/Specification: AWS A 5.18-05/ER70S-6

Diamètre/Diameter:
Taille/Size: 1,2 mm

Coulée n°:
Batch n°: 1128281

ANALYSE CHIMIQUE-CHEMICAL ANALYSIS

C 0,0700	Mn 1,400	Si 0,8200	S 0,0100	P 0,0100	Cu 0,0250	Mo 0,0060
Ni 0,0320	Cr 0,0290	N 0,0044	V 0,0200	Al 0,0090	Ti 0,002	

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL SOUDÉ
MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL**

Limite étirable
Yeld Str. N/mm2
430

Résistance à la traction
Tensile str. N/mm2
518

Élongation
Elongation (A5%)
26

Contraction
Reduct. Of area Z%
81,7

Résilience avec H21:
Impact strenght with H21:

Temp. (°C)
-30
-20
+20

Valeur-Value (J)
80,5
72
100

CONFORME A/COMPLYING WITH: EN 10204 3.1 pour analyses chimiques et EN 10204 2.2 pour les propriétés mécaniques

CONFORME AUX SPECIFICATIONS/ COMPLYING WITH SPECIFICATIONS: AWS A 5.18 ER70S-6

Acier spécial normalise continu
Special steel in continuous normalized

Meccanocar S.r.l.
Ufficio Tecnico Prodotto

Meini Moreno