

**meccanocar**      **402 00 00590-311-2**  
**402 00 00600-329-2.5**  
**402 00 00700-337-3.25**  
**402 00 07900-1902345-4**  
**Electrodes basiques pour acier**

- Electrode avec revêtement basique de moyen épaisseur.
- A bas hydrogène, qualités constantes et élevées, avec caractéristiques mécaniques.
- Pour soudures de responsabilité et d'importance mécaniques, contrôles radiographiques et de tenue.
- Conseillé en tous les cas de soudure de structure en acier de qualité inférieure avec teneur de carbone jusqu'à 0.30 % et avec soufre et phosphore.
- Il est utilisé pour la construction navale, cheminot-traminot, voiture industrielle, réservoir à haute pression, gros charpenterie, ponts, etc...

**CERTIFICATIONS ET APPROBATIONS:**

UNI 5132: E44/52L4B20R11  
KV40/KVD40  
AWS A5.1.91: E7018-1 H4R  
DIN 1913: E5155 B10  
ANASTA: Classe 1B  
RINA: E42/52 4  
EN 499: E42/46 4 B42 H5

**CARACTERISTIQUES MECANIQUES:**

Rm N/mm <sup>2</sup> .	540
Rs N/mm <sup>2</sup> .	460
A5	28%
Kv	160 J a -20°C
	120 J a -30°C
	45 J a -46°C

**COMPOSITION CHIMIQUE (%):**

C	0.08
Mn	1.20
Si	0.50

**POSITIONS DE SOUDAGE:**



**Meccanocar france s.a.r.l.**

Société du groupe Meccanocar  
Z.I. Secteur D13 Allée des Agriculteurs, 191  
06700 - Saint Laurent du Var  
Tel. 04 92 12 80 00 - Fax 04 92 12 81 11  
Capital Social: € 100.000,00  
TVA FR 544 388 39557 • SIRET 438 839 557 00024  
mec@meccanocarfrance.fr • www.meccanocar.fr