



meccanocar **402 00 00200 - 5 - 0,6 mm. - 5 Kg.**
402 00 00250 - 6 - 0,8 mm. - 5 Kg.
402 00 16990 - 13656 - 0,8 mm. - 16 Kg.
402 00 16995 - 13657 - 1,0 mm. - 16 Kg.
402 00 17000 - 13658 - 1,2 mm. - 16 Kg.

Fils pour soudage MIG des acier au carbone

- Fils plein du type SG2 avec extérieur cuivré à emploi universelle. Indique pour le soudage de tous les aciers communes type PE 45.52 sur travaux de charpenterie, chaudronnerie, construction navales, ecc.
- A utiliser avec gaz de protection CO2 ou mélanges.
- Enroulement random sur les bobines de 5 Kg., et spire sur spire sur les bobines de 15 Kg.

STANDARD.

- AWS A5.18
- ER70S-6.
- EN ISO 14341
- A:G464MG3Si1

CHEMICAL ANALYSIS.

- C: 0,06%.
- Si: 0,835%.
- Mn: 1,42%.
- S: 0,01%.
- P: 0,014%.
- Ni: 0,024%.
- Cu: 0,048%.
- Mo: 0.005%.
- Cr: 0,036%.
- Al: 0,003%.
- V: 0,006%.
- N: 0,007%.

MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL.

- Rm: 565 Mpa
- Rs: 465 Mpa
- A5d: 29%
- Kv (-30°C): 85 Joule