~~DISTRIBUITO DA:~~

meccanocar

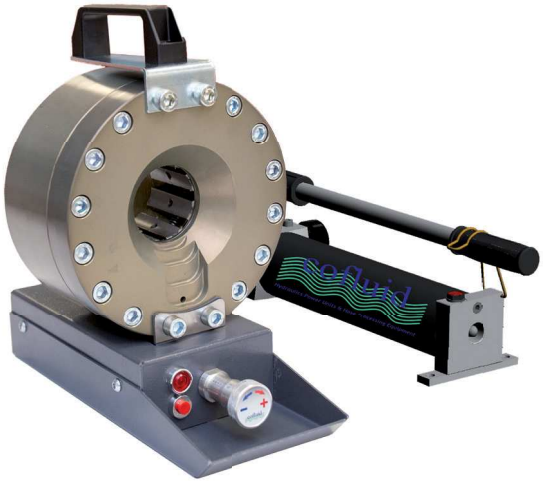
MADE IN ITALY

Scheda tecnica articolo: **5190060000 - 60T-PRESSA MANUALE 60TON CON POMPA**

Data: **01/09/2025**

Pagina **1 di 1**

- Pressa con pompa manuale a 2 stadi, compatta e leggera, per raccordare tubi flessibili oleodinamici fino a 3/4” R2.
- *Crimping Machine with 2-stage manual pump, compact and light, ideal for hydraulic hoses up to* 3/4” R2.
- *Presse avec pompe manuelle à 2 vitesses, compacte et légère, pour raccorder des flexibles hydrauliques jusqu’à* 3/4” R2.



## SCHEDA TECNICA / *Data Sheet/ Fiche Technique*

| | |
|---|---|
| Forza di pressatura / *Crimping force / Force de sertissage* | 60Ton *(66,13 US TONS)* |
| Range di pressatura / *Operating range / Plage de sertissage* | 6,5-39mm *(0,25”-1,53”)* |
| Diametro di pressatura max / *Max crimping range / Diamètre de sertissage max.* | 55mm** *(2,16”)* |
| Tubo 4 spirali / *4 spirals hose / Tuyau 4 nappes* | - |
| Tubo 2 trecce / *2 braids hoses / Tuyau 2 tresses* | 3/4”* |
| Tubo industriale / *Industrial hose / Tuyau industriel* | 1”* |
| Apertura max con morsetti / *Max opening with dies / Ouverture max avec mors* | +20mm *(0,79”)* |
| Diametro max di apertura / *Max opening without dies / Diamètre d’ouverture max sans mors* | 59mm *(2,32”)* |
| Dimensione LxPxH / *Dimensions LxWxH* | 200x320x330mm *(7,87”x12,6”x13”)* |
| Peso / *Weight / Poids* | 11 Kg *(24,25 Lbs)* |

☑ = di serie/*standard/de série*

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | ☑ | Pompa a mano doppio stadio<br>*Two-stage manual pump*<br>*Pompe à main à deux vitesses* | | ☑ | Doppia velocità<br>*Double speed*<br>*Vitesse double* |
| | ☐ | Morsetti speciali<br>*Special dies*<br>*Mors spéciaux* | | ☐ | Morsetti freno<br>*Brakes dies*<br>*Mors de frein* |
| | ☐ | Dispenser portatile<br>*Portable dispenser*<br>*Panneau rangement portable* | | ☐ | Pedale pneumo-idraulico<br>*Pneumo-hydraulic pedal*<br>*Pédale hydro-pneumatique* |
| | ☐ | Base di supporto<br>*Support base*<br>*Base de soutien* | | ☐ | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ø (mm) | 6.5 | 10 | 13 | 16 | 19 | 22 | 26 | 30 | 39** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L (mm) | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 65 | 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Valore indicativo in funzione del prodotto da pressare/*Indicative value depending on the product which needs to be crimped*/Valeur indicative en fonction du produit à sertir ** Con porta morsetti/*With die holder*/Avec porte-matrice

Le informazioni sopra riportate risultano essere esatte ed accurate, ma ogni specifica tecnica o dato presente non sono garantiti, poichè Meccanocar non ha il diretto controllo delle condizioni d'impiego dei prodotti. In caso di incertezza è sempre consigliabile fare delle prove preliminari.

**Scheda interamente realizzata dall'ufficio prodotto di:**

**Meccanocar Italia S.r.l.**

Sede operativa: Via S. Francesco, 22 - 56033 Capannoli, Pisa - Italia - Tel. +39 0587 609433 Fax + 39 0587 607145
Sede legale: Via Malta, 2/1 - 16121 Genova - Italia - Cap. Sociale: € 500.000,00 i.v. - C.F. e P.IVA : 02222360998
Numero Rea: GE - 469783

prodotto@meccanocar.it
mec@meccanocar.it
www.meccanocar.it