

Scheda Tecnica Silcoflex 589  
Ver. 5.1 Gennaio 2023

# SILCOFLEX 589

**Sigillante siliconico basso modulo monocomponente a reticolazione acetica per incollaggio e sigillatura di telai e finestre**



## DESCRIZIONE

Silcoflex 589 è un sigillante siliconico monocomponente a reticolazione acetica. Polimerizza a temperatura ambiente sotto l'azione dell'umidità atmosferica per fornire un elastomero siliconico permanentemente flessibile con eccezionale adesione, resistenza agli agenti atmosferici e alta velocità di reticolazione per applicazioni edili.

### Certificato e testato secondo:

EN 15651 – 1: Type F - EXT - INT - CC  
EN 15651 – 2: Type G - CC  
EN 15651 – 3: Type S  
ISO 11600 – G, class 25 LM – Glazing  
DIN 18545-2 - Class E (Institute for window techniques)  
EMICODE EC 1 PLUS

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Incollaggio e sigillatura di giunti tra vetro e struttura (telaio, traversi, montanti) all'interno e all'esterno. Specificamente formulato per sigillare vetro con vetro, vetro con alluminio, alluminio anodizzato, alluminio verniciato a polvere e acciaio inossidabile. Idoneo per installazione di insegne, fissaggio e sigillatura di impianti di condizionamento e refrigerazione.

## CARATTERISTICHE SPECIALI

- 100% silicone, privo di solventi
- Reticolazione e formazione pelle veloci
- Aderisce in modo eccellente a vetro e metalli
- Resistente a muffe e batteri
- Non cola
- Eccellente resistenza alle intemperie, UV e all'invecchiamento

- Facile estrusione a basse (+5°C) e alte (+40°C) temperature
- Flessibile a basse (-40°C) e alte (+100°C) temperature

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|   |   |
|---|---|
| <b>Aspetto</b>  | Pasta tissotropica senza colatura           |
| <b>Colore</b>   | Trasparente, bianco, nero                   |
| <b>Natura chimica</b>   | Silicone a reticolazione acetica            |
| <b>Polimerizzazione</b>   | Igroindurente                               |
| <b>Indurimento a spessore [mm]</b><br>(NPT Metodo 07) (24h - 23°C and 50% UR) | Ca. 3,0                                     |
| <b>Durezza Shore A</b><br>(ISO 868)   | Ca. 22                                      |
| <b>Peso specifico [g/cm³]</b><br>(NPT Metodo 06) (23°C and 50% UR)            | Ca. 0,99                                    |
| <b>Tempo pelle [min]</b><br>(NPT Metodo 17) (23°C and 50% UR)                 | Ca. 15                                      |
| <b>Modulo elastico al 100% [N/mm²]</b><br>(ISO 8339)                          | Ca. 0,4                                     |
| <b>Resistenza a trazione [N/mm²]</b><br>(ISO 8339)                            | Ca. 0,7                                     |
| <b>Resistenza alla lacerazione [N/mm²]</b><br>(ISO 34)                        | Ca. 4,5                                     |
| <b>Allungamento a rottura [%]</b><br>(ISO 8339)                               | Ca. 250                                     |
| <b>Capacità di movimento del giunto [%]</b><br>(ASTM C920)                    | ± 25 rispetto alla larghezza del giunto     |
| <b>Temperatura di applicazione [°C]</b>                                       | Da +5 a + 40                                |
| <b>Resistenza termica [°C]</b>  | Da -40 a +150 nel breve periodo fino a +120 |

## APPLICAZIONE

Per ottenere massime prestazioni in termini di adesione, le superfici interessate debbono essere asciutte e pulite; in particolare per rimuovere unto o grasso è possibile utilizzare solventi sgrassanti. Il silicone acetico aderisce sulla maggior parte delle superfici (alluminio anodizzato, vetro, ceramica, poliestere). In presenza di problemi di adesione su superfici particolari, si consiglia di interpellare il produttore per la scelta di uno specifico Primer. Il prodotto non è sopra-verniciabile. Rimuovere la parte superiore filettata dall'ugello di plastica, avvitare il beccuccio e tagliarlo ad angolo in base allo spessore e al profilo del cordone desiderati. Inserire la cartuccia in una pistola manuale o pneumatica (meglio se dotata di pistone telescopico) ed estrarre il sigillante con attenzione evitando che si intrappoli aria.

Una volta aperte, le confezioni devono essere utilizzate entro un tempo relativamente breve. La temperatura di esercizio ottimale sia per il substrato che per il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C. Lisciatura e finiture devono essere eseguite entro il tempo aperto (tempo di formazione della pelle) del sigillante. Poiché il sistema è igroindurente, consentire una sufficiente esposizione all'aria. Gli elementi incollati possono richiedere ulteriore tenuta o supporto durante il periodo di reticolazione. Silcoflex 589 non deve essere utilizzato per assemblaggio di vetrocamera e non è raccomandato per applicazioni in vetrate isolanti o strutturali, per la sigillatura di acquari o per l'uso a lungo termine sott'acqua. Non adatto per applicazioni a contatto alimentare, in questo caso utilizzare S-Sil Food, certificato ANSI 51.

## **PULIZIA DELL'ATTREZZATURA E PROTEZIONI PERSONALI**

---

Pulire gli attrezzi utilizzati con raggia minerale. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso meccanicamente. Evitare il contatto con la pelle utilizzando guanti in lattice, gomma o polietilene. Se entra a contatto con la pelle, rimuovere immediatamente e lavare con acqua e sapone.

## **IMBALLO**

---

Cartucce in polietilene 300ml – 24 pezzi per scatola

## **VITA E CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO**

---

Silcoflex 589 può essere conservato per 24 mesi nelle confezioni originali. Temperatura di conservazione tra 10°C e 25°C in locale fresco ed asciutto. Tenere lontano da fonti di umidità, fonti di calore e dal contatto diretto dei raggi del sole.

## **INFORMAZIONI GENERALI**

---

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica rappresentano il massimo delle nostre conoscenze. In ogni caso questo documento non può essere considerato una garanzia di utilizzo, settore di impiego e applicazione del prodotto in accordo con le istruzioni fornite. Il buon esito dell'applicazione è al di fuori del nostro controllo e dipende da numerosi fattori. Decliniamo ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto, le raccomandazioni contenute in questo documento devono essere considerate linee guida generali. Se permangono dei dubbi, effettuare test preliminari. NPT Srl, si riserva il diritto di modificare e aggiornare la scheda tecnica senza preavviso. I clienti sono gentilmente invitati a verificare di essere in possesso della versione più recente.

**CONSULTARE SEMPRE LA SCHEDA DI SICUREZZA PRIMA DI USARE IL PRODOTTO**