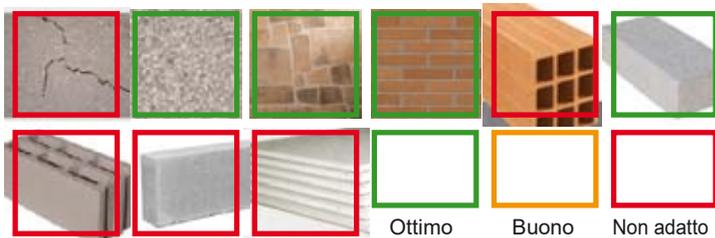




meccanocar

FORNITURE PROFESSIONALI PER AUTOMOTIVE, ARTIGIANATO E INDUSTRIA

Codici Meccanocar 1550000110-0120-0130-0180-0210



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ← Ancoranti in acciaio ad espansione ideati per fissaggi su materiali compatti per installazioni distanziate per carichi medio leggeri.

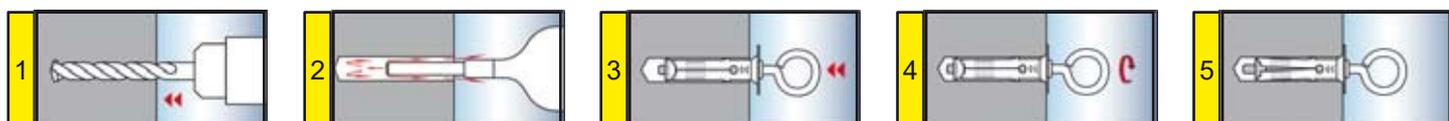
PRINCIPALI APPLICAZIONI

- ← Fissaggio di lampade, pensili, quadri, impianti di antifurto, assi di legno, interruttori, accessori bagno, armadietti a muro, tende e riloghe, ecc.

CARATTERISTICHE

- ← Corpo espansore in acciaio con alette antirotazione.
- ← Pitoneria in acciaio, zincatura elettrolitica bianca $\geq 5\mu$.
- ← Ampia gamma di accessori.
- ← Nottolino con zigrinature antirotazione.

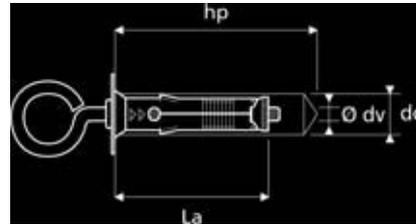
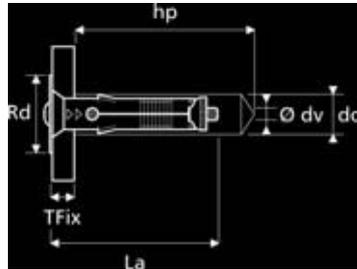
SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ← Effettuare l'operazione di foratura con rotazione su piastrelle e rotopercolazione su materiali compatti.
- ← Rimuovere la polvere di foratura.
- ← Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare.
- ← Effettuare il serraggio della vite con utensile manuale o elettroutensile e con utensili idonei per gli accessori.

DATI TECNICI



Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Ø Foro	Prof. di Pos	Coppia di Serraggio	Ø Rondella	Occhiello	Gancio	Barra	Valori di Estrazione
	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm		mm.	mm.	mm.	cls non fessurato $\geq 25 \text{ N/mm}^2$
	Ø dv	La	do	h1	Tinst.		O	G	b	daN
FUA-V 8	M 4	35	8	45	2	20	-	-	-	220
FUA-V 9	M 5	40	9	50	4	24	-	-	-	280
FUA-GC 8	M 4	35	8	45	2	20	-	7	-	*70
FUA-GC 9	M 5	40	9	50	4	24	-	7	-	*150
FUA-GM 8	M 4	35	8	45	2	20	-	10	-	*40
FUA-GM 9	M 5	40	9	50	4	24	-	10	-	*85
FUA-GL 8	M 4	35	8	45	2	20	-	20	-	*30
FUA-GL 9	M 5	40	9	50	4	24	-	20	-	*55
FUA-OA 8	M 4	35	8	45	2	20	-	12	-	*45
FUA-OA 9	M 5	40	9	50	4	24	-	12	-	*65
FUA-OC 8	M 4	35	8	45	2	20	12	-	-	*45
FUA-OC 9	M 5	40	9	50	4	24	12	-	-	*65
FUA-DD 8	M 4	35	8	45	2	20	-	-	40	220
FUA-DD 9	M 5	40	9	50	4	24	-	-	40	270
FUA-DDC 9 X 25	M 5	40	9	50	4	24	-	-	25	270
FUA-DDC 9 X 15	M 6	40	9	50	4	24	-	-	15	270

* piegamento accessorio

1daN = 1Kgf

Calcolo lunghezza vite Lv: $La + Tfi \times$

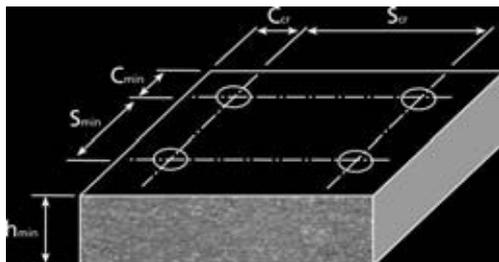
Adottare un coeffi ciente di sicurezza (4+5)

I carichi indicati in tabella sono validi purchè vengano rispettati i dati tecnici in tabella e le condizioni d' installazione.

Per distanze inferiori a quelle critiche si avranno riduzioni nei valori di carico in ragione delle variazioni dei parametri di installazione.

I coeffi cienti di riduzione garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio e tiro inclinato).

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE



Tipo di ancorante	FUA Ø 8	FUA Ø 10
Per applicazioni in CLS 20/25 N/mm ²	mm.	mm.
Interasse minimo tra ancoranti (S_{min})	75	85
Distanza minima dal bordo (C_{min})	110	120
Spessore minimo supporto (h_{min})	80	90



meccanocar

FORNITURE PROFESSIONALI PER AUTOMOTIVE, ARTIGIANATO E INDUSTRIA

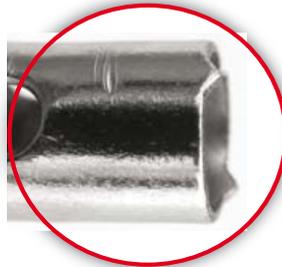
Corpo a 3 settori di espansione.



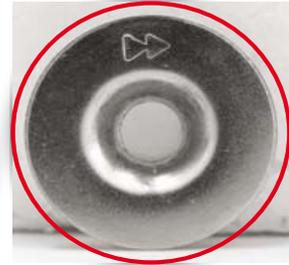
Alette sporgenti lungo il corpo con funzione di bloccaggio all'interno del materiale di supporto.



2 cunei nervati antirotazione nella parte alta del corpo in prossimità della rondella.



Rondella ad imbuto per l'innesto degli accessori sul lato concavo e di centraggio nel tassello sul lato convesso.



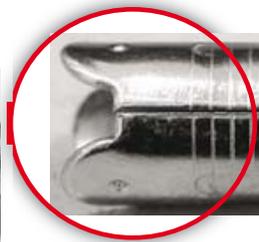
Acciaio zincato.



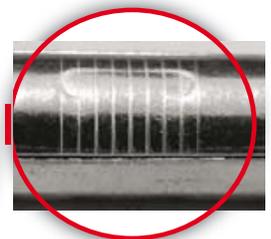
Gamma di accessori in acciaio zincato.



Nottolino conico in ottone con zigrinature che favoriscono il bloccaggio durante la fase di serraggio.



Parti terminali tonde del corpo che durante la fase di serraggio accolgono il nottolino zigrinato generando l'espansione dei tre settori.



Zigrinature nella parte mediana del corpo che favoriscono l'attrito tra tassello e materiale di supporto.