

## meccanocar 155 TA \*\*\*\*\*-GX-Tasselli in nylon a quattro settori

### Tasselli in nylon:

155 TA 08460-5X25GX    155 TA 08470-6X30GX    155 TA 08480-8X40GX    155 TA 08490-10X50GX  
155 TA 08500-12X60GX    155 TA 08510-14X75GX

### Tasselli con vite truciolare testa svasata piana:

155 TA 08550-5X25GXV    155 TA 08560-6X30GXV    155 TA 08570-8X40GXV    155 TA 08580-10X50GXV

### Tasselli con vite truciolare testa bombata con finta rondella:

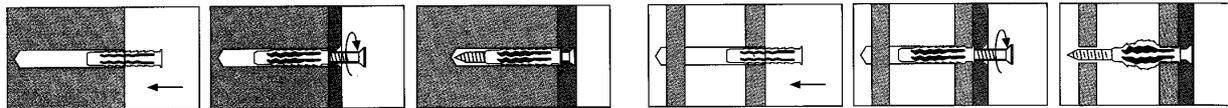
155 TA 08600-6X30GXL    155 TA 08610-8X40GXL

Tassello in nylon (poliammide 6.6) multiuso utilizzabile con diversi tipi di vite garantendo elevati valori di ritenuta ed una pesa sicura su ogni tipo di supporto. Corpo a quattro settori per aumentare l'espansione e la tenuta, collare elastico che ne permette anche un montaggio di tipo passante, intagli sul corpo espansore a forma di "S" e speciali alette antirotazione, guida interna per il corretto inserimento della vite in fase di avvitatura.

### Applicazioni.

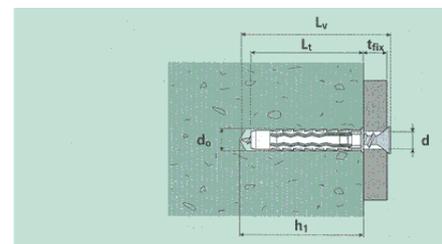
Adatto per fissaggio sui principali materiali edili pieni e semipieni, la struttura del tassello GX permette un'espansione differenziata in relazione al tipo di supporto. Il collare elastico permette il montaggio sia passante sia non passante.

### Schema applicativo:



### Caratteristiche tecniche:

Descrizione	Lt mm.	do mm.	H1 mm.	Ø vite consigliato mm
<b>5X25</b>	25	5	35	3,0 – 4,0
<b>6X30</b>	30	6	45	4,0 – 5,0
<b>8X40</b>	40	8	55	4,5 – 6,0
<b>10X50</b>	50	10	65	6,0 – 8,0
<b>12X60</b>	60	12	80	8,0 – 10,0
<b>14X75</b>	70	14	90	10,0 – 12,0



### DETERMINAZIONE LUNGHEZZA DELLA VITE CALCULATION OF SCREW LENGTH

$$L_v = L_t + t_{fix}$$

$h_1$  = Profondità min. foro - Minimum hole depth

$L_t$  = Lunghezza tassello - Anchor length

$L_v$  = Lunghezza vite - Screw length

$d_o$  = Diametro foro - Hole diameter

$d$  = Diametro vite - Screw diameter

$t_{fix}$  = Spessore fissabile - Fixable thickness

Valori di estrazione in DaN utilizzando viti del diametro maggiore fra quelli indicati (1 DaN = 1 Kg)

Descrizione	Calcestruzzo Rc250*	Mattone pieno	Mattone forato	Gasbeton
<b>5X25</b>	120	100	80	30
<b>6X30</b>	180	100	80	40
<b>8X40</b>	250	200	150	90
<b>10X50</b>	800	400	300	110
<b>12X60</b>	1200	460	330	130
<b>14X75</b>	2400	510	360	200

\* Rc 250 => 25 N/mm<sup>2</sup>

Adottare un adeguato coefficiente di sicurezza (4 – 5).