

## meccanocar

**316 00 02100-803N – 316 00 02200-804 – 316 00 02300-805**

**316 00 02400-806 – 316 00 02500-807**

### Manicotti autosaldanti

Manicotti autosaldanti ed autorestringenti in poliolefina con anelli interni in plastica e stagno, completamente esenti da cadmio. Utilizzabili per l'unione di cavi elettrici con il semplice utilizzo di un termosoffiatore per il restringimento e l'unione meccanica ed elettrica dei cavi spelati.

La trasparenza del corpo dei manicotti ne permette l'ispezione visiva del buon collegamento.

Resistenti agli spruzzi d'acqua, non usare per applicazioni ad immersione. Rispondono alla normativa UR.

#### Modo d'uso

Togliere dai cavi da unire 9 mm circa di isolante, in modo da scoprire il conduttore interno. Tenere affiancate le parti di conduttore da unire e ricoprirle completamente con il manicotto, in modo che l'anello di stagno si trovi al centro delle parti in materiale conduttore.

Tramite l'utilizzo di un termosoffiatore riscaldare il manicotto ad una temperatura compresa tra 120°C e 210°C finché esso non si è retratto completamente effettuando la connessione elettrica e l'isolamento meccanico.



| CODICE       | DESC. | Sez. cavi mm <sup>2</sup> | Ø interno mm | Ø esterno cavo mm | Lunghezza mm | Colore anelli |
|--------------|-------|---------------------------|--------------|-------------------|--------------|---------------|
| 316 00 02100 | 803N  | 0,3 – 0,8                 | 1,7          | 0,4 – 1,7         | 26           | trasparente   |
| 316 00 02200 | 804   | 0,8 – 2,0                 | 2,7          | 1,3 – 2,7         | 42           | rosso         |
| 316 00 02300 | 805   | 2,0 – 4,0                 | 4,5          | 1,8 – 4,5         | 42           | blu           |
| 316 00 02400 | 806   | 4,0 – 6,0                 | 6,0          | 2,8 – 6,0         | 42           | giallo        |
| 316 00 02500 | 807   | 6,0 – 10,0                | 7,0          | 3,2 – 7,0         | 42           | grigio        |

#### Caratteristiche tecniche

Involucro esterno: poliolefina  
 Anelli interni: plastica e stagno  
 Temperatura d'esercizio: da -40°C a +105°C  
 Temperatura di restringimento: da +120°C a +210°C