



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Dischi da taglio meccanocar-Scheda tecnica-Pagina 1 di 1
23/03/2009

mole da taglio sottili meccanocar

340 01 00100-115X1,0-Ferro	340 00 00300-125X1,0-Ferro	340 00 00400-125X1,6-Ferro
	340 00 00800-230X2,0-Ferro	
340 02 00100-115X1,0-Inox	340 02 00200-115X1,6-Inox	340 02 00300-125X1,0-Inox
	340 02 00400-125X1,6-Inox	

mole da taglio meccanocar

340 01 00200-115X3,2-Ferro	340 01 00500-125X3,2-Ferro	340 01 00900-230X2,5-Ferro
	340 01 01000-230X3,2-Ferro	

-Dichiarazione di conformità-

La presente per certificare che le resine leganti, e le reti di rinforzo in fibra di vetro dei dischi da taglio meccanocar rispondono per qualità e requisiti di sicurezza agli standard internazionali sotto elencati:

- ISO 525: Norme generali sugli abrasivi.
- ISO603-16: Prodotti abrasivi flessibili-Dimensioni-Dischi abrasivi da taglio per macchine manuali.
- EN12413: Requisiti di sicurezza per gli abrasivi flessibili.
- ISO6103: Abrasivi flessibili-Sbilanciamento permesso dei dischi abrasivi e derivati-Test relativi.
- ISO13942: Abrasivi flessibili-Tolleranze limite di deviazione e fuori asse.

L'etichetta apposta sui dischi da taglio rinforzati meccanocar ha anche valenza di **Certificazione di Qualità**.

L'indicazione della data massima di utilizzo cautelativa è riportata sul bordino metallico centrale di rinforzo del disco: per esempio V01/2009 (validità fino alla fine di gennaio 2009)

Consigli per la sicurezza.

Protezione personale: per una totale protezione degli occhi è necessario indossare sempre gli occhiali durante tutte le operazioni, anche quelle manuali. Si raccomanda inoltre, per un'adeguata protezione del corpo, l'uso di abbigliamento specialistico (guanti, grembiuli, ecc.).

Dispositivi antinfortunistici delle macchine: per ogni operazione usare sempre cuffie di protezione per il rumore. I collegamenti elettrici devono essere progettati per garantire la massima sicurezza degli ambienti di lavoro. Poiché numerose operazioni di taglio e smerigliatura sono effettuate ad alta velocità di rotazione delle mole, si raccomanda una perfetta messa a punto delle macchine ed una loro costante manutenzione. Non lavorare mai senza la protezione prevista dal costruttore della macchina. Durante l'operazione di molatura, orientare il materiale asportato verso il basso, lontano dal viso, dal corpo e da materiali infiammabili. Non utilizzare mai dischi da taglio per la smerigliatura o viceversa. Attenersi alle istruzioni ed agli ideogrammi riportati sul disco stesso.

Accorgimenti per il magazzino, manipolazione ed utilizzo degli utensili abrasivi: al momento del ricevimento della merce controllare che le mole non siano state danneggiate durante il trasporto. Le mole devono essere immagazzinate in locali asciutti (35-50% di umidità relativa) a temperature comprese tra +18 e +20°C. Le mole devono essere maneggiate con cura per evitare urti accidentali e devono essere utilizzate entro tre anni dalla data di fabbricazione. Prima di utilizzare l'utensile abrasivo è necessario farlo girare a vuoto per almeno un minuto, accertandosi che non vi siano persone nella traiettoria del piano di rotazione. Il pezzo su cui si lavora deve essere sempre saldamente fissato.

I suggerimenti sopra riportati non includono tutte le casistiche possibili riferite all'utilizzo degli utensili abrasivi; esse rappresentano un riassunto delle norme del codice di sicurezza europea F.E.P.A.
Per approfondimenti riguardo tali norme è consigliabile consultare il suddetto codice.