



**meccanocar 402 00 00300-513-2**

**402 00 00400-521-2.5**

**402 00 00500-539-3.25**

***elettrodi rutilici per acciai al carbonio***

- Elettrodi con rivestimento rutilico di medio spessore.
- Tipo di facile impiego, scorrevolissimo e di grande estetica.
- Arco dolce e silenzioso. Spruzzi pressochè inesistenti, scorie che si staccano da sole. Accensione e riaccensione molto facile.
- Le caratteristiche ed il tipo ne permettono l'impiego in ogni lavoro in generale e su qualunque costruzione mediamente sollecitata.
- Indicato per lavori di piccola e media carpenteria, per acciai da costruzione e per serbatoi a pressione.

**STANDARD AND APPROVALS:**

AWS A-5.1: E 6013  
EN 499: E 38 0 R 12

**TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES:**

Y. S. = 440-490 N/mm<sup>2</sup>.  
T. S. = 490-530 N/mm<sup>2</sup>.  
E (5Xd) = 24-26%  
KV = 0° sup. 55J

**TYPICAL WELD METAL ANALYSIS (%):**

C 0.10  
Mn 0.55  
Si 0.40  
S 0.02  
P 0.02

**WELDING POSITIONS:**

