LOCTITE® 5699™

Novembre 2004

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® 5699™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Silicone
Natura chimica	Silicone ossimico
Aspetto	Pasta grigia[LMS]
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Tissotropico	Limitata migrazione del prodotto liquido dopo la deposizione sul substrato
Polimerizzazione	Vulcanizzazione a temperatura ambiente (RTV)
Applicazione	Sigillatura
Vantaggi	Non corrosivo

LOCTITE® 5699™ è formulato per la sigillatura di flange, ha eccellente resistenza all'olio nella sigillatura di flange rigide.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 20 °C	1,45
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Valore di estrusione, g/min:	
Pressione 0,62 MPa, tempo 15 secondi, temperatura 25 °C:	
Cartuccia Semco	≥200[LMS]

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

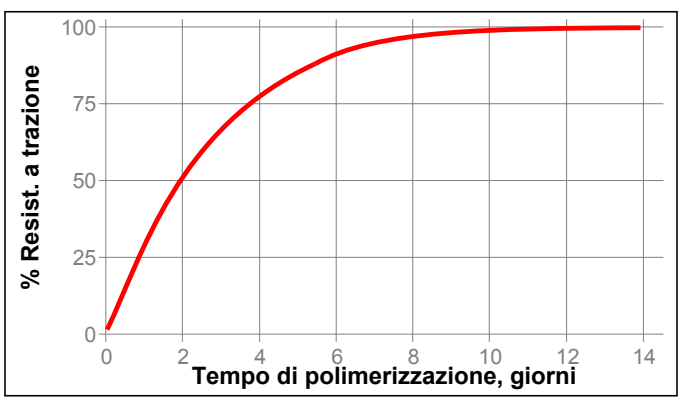
SURFACE CURE

Il tempo denominato Tack Free è il tempo necessario per ottenere una superficie asciutta, non appiccicosa.

tempo di asciugatura al tatto, secondi:	
Polimerizzato @ 25 °C / 50±5% RH	≤30[LMS]

Velocità di polimerizzazione

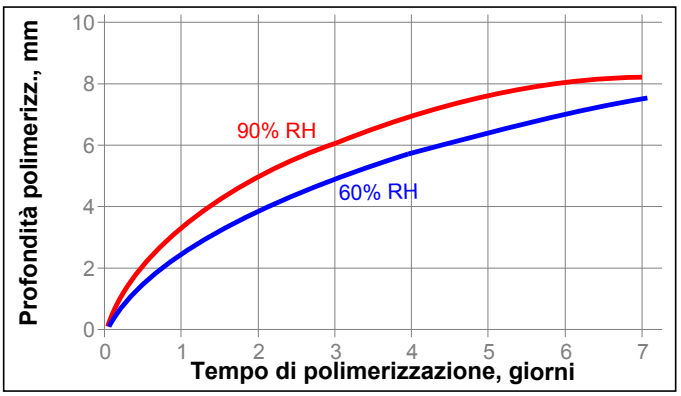
Il grafico sottostante evidenzia la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbiato con un gioco di 0.5mm. Condizioni di polimerizzazione 23±2 °C, 60±5% RH. La resistenza è determinata in accordo alla ISO 4587



PROFONDITA' DI POLIMERIZZAZIONE

La profondità di polimerizzazione dipende dalla temperatura e dall'umidità. La profondità di polimerizzazione è misurata su un campione estratto da uno stampo in PTFE (massima prodondità 10mm).

Il grafico sottostante evidenzia l'aumento della profondità di polimerizzazione nel tempo a 23°C all'incremento dell'umidità.



PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzazione 1settimana @ 25 °C / 50±5% RH

Proprietà Fisiche:

Durezza Shore, ASTM D 2240, Durometro A		45--75[LMS]
Allungamento , ASTM D 412, %		≥100[LMS]
Resistenza a trazione , ASTM D 412	N/mm²	≥2,4[LMS]
	(psi)	(≥348)

Proprietà Elettriche:

Resistività superficiale, ASTM D 257, Ω	2×10^{15}
Resistività volumetrica, ASTM D 257, Ω·cm	2×10^{15}
Costante dielettrica / Fattore di dissipazione , ASTM D 150:	
100Hz	2,8
10 kHz	4,0
10 MHz	4,1

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Adesive

Dopo 14giorni @ 23 °C / 60±5% RHe gioco 0,5 mm

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Alluminio	N/mm²	0,1--0,7
	(psi)	(15--102)
Zinco dicromato	N/mm²	0,7--1,5
	(psi)	(102--213)
Acciaio dolce (sabbiato)	N/mm²	1,3--2,1
	(psi)	(189--305)
Alluminio (abraso)	N/mm²	1,3--2,0
	(psi)	(189--290)

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

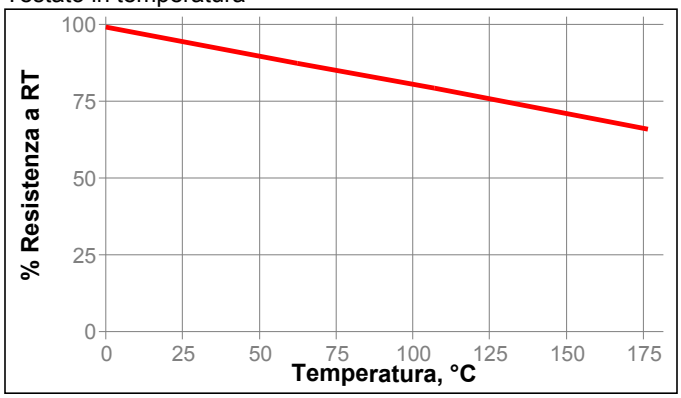
Polimerizzazione 14giorni @ 23 °C / 60±5% RH

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio dolce (sabbiato)

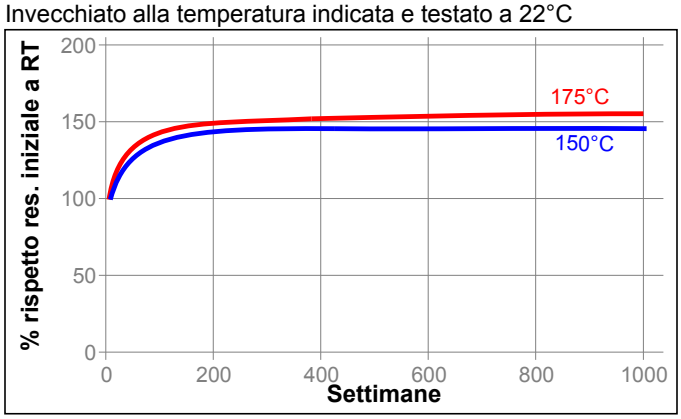
Resistenza a caldo

Testato in temperatura



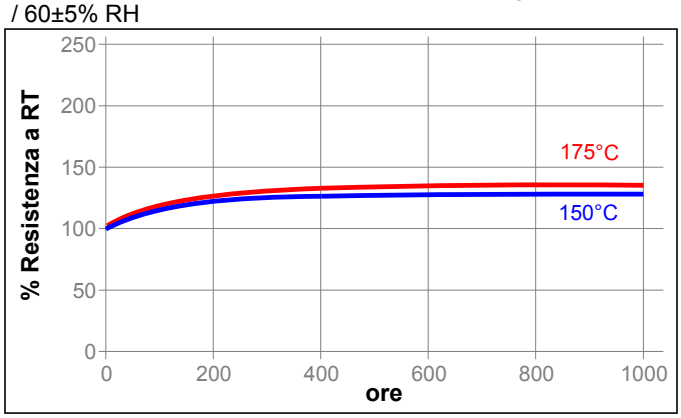
Invecchiamento a caldo

Invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C



Invecchiamento a caldo

Invecchiato alla temperatura indicata e testato @ 22 °C
Spessore campione 2 mm polimerizzato per 14giorni @ 23 °C / 60±5% RH



Resistenza a sostanze chimiche e a solventi

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

		% di resistenza iniziale		
Ambiente	**°C**	**100 h**	**500 h**	**1000 h**
Olio Multi-grade	120	95	95	90
Olio Multi-grade	150	80	80	75
ATF (Dextron II oil)	120	70	85	75
ATF (Dextron II oil) - Versione Giapponese	150	75	65	35
Acqua/Glicole 50%	100	85	90	65

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

NOTE: questo prodotto non è raccomandato a contatto con benzina

Istruzioni per l'uso

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate.
2. La polimerizzazione per contatto con l'umidità inizia subito dopo che il prodotto viene esposto all'atmosfera, perciò i pezzi da sigillare vanno uniti entro pochi minuti dall'avvenuta erogazione del prodotto.
3. L'adesivo deve essere lasciato polimerizzare (es. sette giorni) prima di sottoporlo a pesanti carichi di servizio.
4. I materiali in eccesso possono essere puliti con facilità con solventi non-polari.

Loctite Material Specification[LMS]

LMS in data Ottobre 24, 2001. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni
(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/millesimo di pollice (mill)
mm x 0.039 = pollici
N x 0.225 = libbre
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)
MPa x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)
N·m x 8.851 = lb·in
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Note
I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Uso dei Marchi commerciali
LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 1.1