

meccanocar Silicone acetico

**411 00 05150-2636/310-Nero – 411 00 05200-2637/280-Bianco 411
00 05350-2638/310-Trasparente**

Caratteristiche

Il silicone acetico Meccanocar, è un sigillante siliconico a reticolazione acetica. Indurisce molto rapidamente e possiede un'eccezionale resistenza ai raggi ultravioletti ed agli agenti atmosferici.

Il silicone acetico Meccanocar ha una resistenza all'invecchiamento superiore a qualsiasi altro sigillante a base di resine non siliconiche, a distanza di venti anni dall'applicazione non si notano microfessure o tracce di sfarinamento. È idoneo al contatto con acqua potabile.

Possiede un'ottima adesione anche senza primer su vetro, superfici porcellanate o smaltate ed ha una buona adesione alla maggioranza dei supporti non porosi. Il suo modulo elastico è elevato.

Campi d'impiego

La rapidità d'indurimento e l'elevato modulo elastico lo rendono adatto alla sigillatura e incollaggio statico di elementi vetrosi nelle diverse applicazioni del vetro: finestre, vetrate, vetrocemento, vetro profilato, acquari, oggetti artistici, collettori solari, accessori per il bagno.

È inoltre idoneo alla sigillatura elastica delle connessioni tra serramenti e facciate e per la riparazione delle guarnizioni di tenuta nelle automobili. È indicato per la sigillatura di boccaporti e attrezzature di coperta sulle imbarcazioni, nelle roulotte e camper. Viene inoltre utilizzato negli elettrodomestici.

OSSERVAZIONI: la massa non vulcanizzata irrita gli occhi.

Modo d'uso

Dimensionamento del giunto: profondità minima = 6 mm.

Per spessori fino a 10 mm. la profondità deve essere uguale allo spessore del giunto e comunque non inferiore a 6 mm.

Per spessori da 10 a 20 mm. = almeno 10 mm.

Per spessori oltre 20 mm. = almeno metà dello spessore.

- I fianchi del giunto devono essere puliti, sgrassati ed asciutti. Nei giunti di dilatazione profondi, tamponare con profilati espansi rigidi, prima di sigillare.
- Tendere un nastro adesivo lungo i fianchi del giunto.
- Inserire la cartuccia nell'apposita pistola, aprirla, avvitare il beccuccio e tagliare la punta in modo di ottenere un'apertura sufficiente.
- Iniettare il sigillante in abbondanza.
- Lisciare con una spatola umida entro 5 minuti dall'applicazione esercitando una certa pressione in modo da eliminare i vuoti d'aria.
- Togliere il nastro adesivo.

Pulizia attrezzi: allo stato plastico del sigillante con solventi; dopo indurimento solo meccanicamente.

Il silicone acetico Meccanocar risponde alla certificazione MPA di conformità controllata alle norme ISO 11600 che garantiscono i valori prestazionali di un sigillante siliconico, ed è pertanto in grado di fornire i migliori presupposti qualitativi per un'ottimale riuscita del lavoro.

Il silicone acetico Meccanocar Classe 20 LM (secondo ISO 11600) è infatti testato secondo:

- ISO 7839: determinazione della ripresa elastica.
- ISO 7390: determinazione della resistenza allo scorrimento.
- ISO 8339: determinazioni delle proprietà tensili.
- ISO 8340: determinazione delle proprietà tensili con trazione prolungata.
- ISO 9047: determinazione delle proprietà di adesione e coesione alle alte e basse temperature.
- ISO 10563: determinazione di variazione del volume dopo trattamento termico.
- ISO 10590: determinazione delle proprietà adesive dopo immersione in acqua con trazione prolungata.
- ISO 11431: determinazione delle proprietà adesive e coesive su vetro dopo azione dei raggi UV in immersione.

- ISO 11432: determinazione della deformazione dopo compressione, indice di comportamento elastico.

Tabella indicativa dei consumi

Giunto Spessore x profondità mm	Consumo al metro lineare ml	Metri lineari realizzati con una cartuccia
6x6	36	8,7
8x8	64	4,9
10x10	100	3,1
15x10	150	2,1
20x10	200	1,5

Stoccaggio

Il silicone acetico Meccanocar deve essere immagazzinato in ambiente asciutto e fresco. In tali condizioni la stabilità allo stoccaggio è di almeno 18 mesi.

N.B. Cartucce non completamente consumate possono essere conservate per circa 3 mesi se ben chiuse.

Dati tecnici

Massa volumica (UNI 8490)	1,30 g/ml
Temperatura di applicazione	Da -15°C a +60°C
Tempo di filmazione a 0°C	Ca. 45 minuti
Tempo di filmazione a 23°C	Ca. 5 minuti
Velocità di indurimento dall'esterno verso l'interno a 23 °C	Ca. 3,5 mm. in 24 h
Temperatura d'esercizio	Da -50°C. a +200°C
Durezza Shore A (DIN 53505)	Ca. 25
Allungamento percentuale a rottura (DIN 53504)	Ca. 450%
Resistenza a rottura per trazione (DIN 53504)	Ca. 1,30 Mpa
Modulo elastico al 100%	Ca. 0,35 Mpa
Allungamento elastico d'esercizio	25%
Resistenza agli acidi	Ottima
Resistenza alle basi	Ottima
Odore dopo reticolazione.	Nulla

Con riserva di modifiche