



meccanocar **411 00 14635-2739-Bianco.**
411 00 14640-2740-Nero.
411 00 16140-3880-Grigio
Sigillante per lamiera MS Polimero

DESCRIZIONE.

Meccanocar "Sigillante per lamiera MS Polimero" è un sigillante monocomponente di alta qualità e stabilità cromatica, elastico, per giunti di costruzione.

Basato su un polimero ibrido, non contiene isocianati, siliconi o poliuretani.

È inoltre esente da emissioni di V.O.C.

Le sue caratteristiche sono:

- Eccellente adesione su svariate superfici.
- Rimane permanentemente elastico dopo la polimerizzazione.
- È inodore.
- Può essere sopravverniciato immediatamente o fino a 48 ore dopo l'applicazione.
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici.
- Resistenza a molti agenti chimici.
- Non macchia superfici porose quali pietra naturale, blue stone, granito (per il marmo fare un test su una piccola area).
- Il Meccanocar "Sigillante per lamiera MS Polimero" è stato studiato per:
- Sigillature ed incollaggi nel settore edilizio e dell'industria del metallo.
- Incollaggi semi-strutturali in costruzioni soggette a vibrazioni.
- Sigillatura di parti nell'industria automobilistica: giunti metallici, parafanghi, portiere, cofani, vano motore, bagagliai, ecc.
- Nautica: sigillatura di particolari in "Gelcoat" e vetroresina.

CARATTERISTICHE CHIMICHE E FISICHE.

- Base: MS Polimero.
- Aspetto: pasta tixotropica.
- Colore: bianco, nero, grigio.
- Sistema di polimerizzazione: polimerizza con l'umidità dell'aria.
- Formazione di pelle (20°C/65% U.R.): 7-12 minuti.
- Velocità di polimerizzazione (20°C/65% U.R.): 2 mm./24 h.
- Durezza: 40 +/-5 Shore A.
- Ritiro: irrilevante.
- Peso specifico: 1,40 +/- 0,05 g/cm³.
- Resistenza alla temperatura: -40/+90°C.
- Allungamento alla rottura: > 500%.
- Modulo di elasticità 100%: 0,65 +/- 0,05 N/mm².
- Ritorno elastico: 60% circa.
- Resistenza a rottura: > 2,5 N/mm².
- Massima espansione/compressione consentita nei giunti: 25%.
- Resistenza chimica:
- Buona in: acqua, solventi alifatici, acidi e basi inorganici diluiti, oli minerali, grasso.
- Scarsa in: solventi aromatici, acidi concentrati, acido cloridrico.

APPLICAZIONE ED USO.

SUPERFICI.

Substrati: tutti gli usuali substrati usati in edilizia, legno trattato, PVC, metalli.

Stato delle superfici: pulite, asciutte, esenti da polvere e grasso.

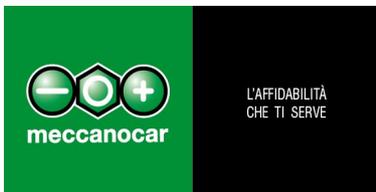
Preparazione superfici porosi: può essere applicato un primer appropriato.

Preparazione superfici non porose: non è necessario nessun pre-trattamento.

DIMENSIONI DEL GIUNTO.

Larghezza: 2-35 mm. Profondità minima: 2 mm.

Raccomandazione: profondità del giunto = alla larghezza del giunto.



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Sigillante per lamiera MS Polimero-Schede tecniche. Pagina 2 di 2

APPLICAZIONE.

Con pistola manuale o con pistola pneumatica per sigillanti a temperature comprese tra +10 e +30°C. Pulire con solvente ragia minerale immediatamente dopo l'applicazione. Per la lisciatura utilizzare una soluzione saponosa prima della formazione della pelle. Il Sigillante per lamiera MS Polimero Meccanocar può essere sopravverniciato immediatamente o fino a 48 ore dall'applicazione, tuttavia, a causa dell'ampio spettro di pitture e vernici, suggeriamo caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.

Quando sopravverniciato con vernici a base di resine alchidiche è possibile un aumento del tempo di essiccazione dello smalto.

STOCCAGGIO E DURATA.

Il "Sigillante per lamiera MS Polimero" stoccato nel suo imballo originario, in luogo asciutto e ben ventilato, a temperature comprese fra +5°C e +25°C ha una durata di 12 mesi dalla data di fabbricazione.

NOTE.

Le informazioni ed i valori indicati nel presente Foglio Tecnico corrispondono a nostre concrete esperienze e ricerche tecniche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia, poiché le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.

L'utilizzatore ne determina pertanto l'idoneità per le sue applicazioni.