



meccanocar 411 00 15000-2812-Sigillante a spruzzo MS Polimero

PROPRIETÀ.

Meccanocar 411 00 15000-2812 è un sigillante monocomponente a base di polimero ibrido MS applicabile a spruzzo. Ideale per la sigillatura dei giunti di lamiera presenti sulle carrozzerie auto e cargo. Formulato con polimero MS, non contiene isocianati ed è a bassa emissione V.O.C.

Le sue proprietà sono:

- Ottima adesione su vari supporti (lamiera grezza, verniciata o trattata con fondo).
- Verniciabilità bagnato su bagnato o fino a 48 ore dall'applicazione.
- Inalterabilità nel tempo delle sue caratteristiche di elevata elasticità.
- Dopo la verniciatura non crea screpolature né ritiri superficiali.
- Buona resistenza agli agenti chimici ed atmosferici.
- Prevenzione contro la formazione della ruggine.
- Buona resistenza ai raggi UV.
- È formulato per:
 - Permettere sigillature di qualità, realizzate a spruzzo.
 - Poter essere sopravverniciato con la maggior parte degli smalti a base solvente o ad acqua, disponibili attualmente sul mercato.
 - Riprodurre le sigillature originali presenti su auto e cargo attualmente in commercio (giunti di lamierati, cofani, vano motore, bagagliai, parafranghi).

MODALITÀ DI UTILIZZO.

Applicare il sigillante su superfici pulite, asciutte ed esenti da polvere e grassi.

Utilizzare gli appositi aerografi pneumatici per l'applicazione spray.

È sopravverniciabile bagnato su bagnato e fino a 48 ore dall'applicazione.

Su superfici porose non è richiesto l'impiego di primer.

Temperatura di applicazione da +5°C. a +25°C. Per rimuovere tracce di prodotto in zone diverse dall'applicazione, prima della polimerizzazione utilizzare dell'alcool.

CARATTERISTICHE TECNICHE.

- Base: MS-Polimer.
- Aspetto: pasta tixotropica.
- Sistema di polimerizzazione: con l'umidità dell'aria.
- Formazione della pelle (20°C./60% U.R.): 10-15 minuti.
- Velocità di polimerizzazione (20°C./65% U.R.): 2-3 mm./24h.
- Durezza: 35 +/- 3 Shore A.
- Ritiro: nessuno.
- Peso specifico: 1,62 +/- 0,04 g/cm³.
- Resistenza alla temperatura: -40/+90°C.
- Allungamento alla rottura: >400% (DIN 53504).
- Modulo di elasticità: 0,90 N/mm². (DIN 53504).
- Resistenza chimica: buona in acqua, oli minerali, grasso, acidi e basi inorganici diluiti. Scarsa in solventi aromatici, solventi alifatici, acidi e basi concentrati.

STOCCAGGIO E DURATA.

Il sigillante Meccanocar MS Polimero a spruzzo stoccato nel suo imballo originario, in luogo asciutto e ben ventilato, a temperature comprese fra +5°C. e +25°C. ha una durata di 9 mesi dalla data di fabbricazione.

AVVERTENZE.

Leggere ed osservare le avvertenze di sicurezza riportate sull'etichetta del contenitore.

Per le informazioni relative alla manipolazione, trasporto, ecc., fare riferimento alla Scheda di sicurezza relativa al prodotto in questione.

Le informazioni contenute nella presente documentazione, si riferiscono alle conoscenze del prodotto alla data di compilazione sopra indicata. Considerando tuttavia i numerosi possibili impieghi e le eventuali interferenze da elementi non dipendenti dal produttore, non è possibile assumere alcuna responsabilità in merito alle indicazioni riportate.