

meccanocar **411 00 15050-2830-Grigio.**
411 00 15051-2831-Testa di moro.
411 00 15052-2832-Rame.
Silicone neutro per lamiera

DESCRIZIONE.

Il silicone neutro lamiera Meccanocar è un sigillante di alta qualità neutro, elastico, a basso modulo, monocomponente a base di silicone purissimo.

CARATTERISTICHE.

- Applicazione universale facilissima.
- Colore permanente, resistente ai raggi UV.
- Rimane permanentemente elastico dopo la reticolazione.
- Ottima adesione sulla maggior parte dei supporti.
- Quasi inodore.
- Tempo di formazione della pelle lento. Ideale per l'applicazione su giunti molto lunghi.

APPLICAZIONI.

- Utilizzabile per la sigillatura dei giunti nelle costruzioni edili.
- Ideale per la sigillatura di superfici verniciate.
- Giunti di dilatazione fra differenti tipi di supporti.
- Sigillatura fra legno verniciato e vetro.
- Sigillatura fra PVC e vetro.
- Sigillature di lastre in policarbonato.
- Sigillature di materiali acrilici sanitari.

STOCCAGGIO.

Il silicone neutro lamiera Meccanocar deve essere immagazzinato in ambiente asciutto e fresco, a temperature comprese fra +5°C. e +25°C. In tali condizioni la stabilità allo stoccaggio è di almeno 12 mesi.
N.B. Cartucce non completamente consumate possono essere conservate per circa 3 mesi se ben chiuse.

CONFEZIONI.

Cartucce in PE da 310 ml.

DATI TECNICI.

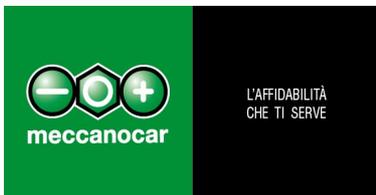
- Base: polisiloxano.
- Colore: variabile a seconda dei pigmenti usati.
- Consistenza: pasta tixotropica.
- Sistema di reticolazione: con l'umidità dell'aria.
- Tempo di formazione della pelle: circa 30 minuti (20°C./65% R.H.).
- Tempo di reticolazione: 1,0 mm./24 ore (20°C./65% H.R.).
- Durezza: 20 +/- 3 Shore A.
- Ritiro: nullo.
- Silicone neutro lamiera. Pagina 2 di 2.
- Peso specifico: 1,50.
- Resistenza alla temperatura: da -40°C. a +150°C.
- Recupero elastico: > 90%.
- Allungamento a rottura: 700% (DIN 53504).
- Modulo elastico al 100%: 0,28 N/mmq. (DIN 53504).
- Deformazione massima: +/- 25%.
- Tensione massima: 0,80 N/mmq. (DIN 53504).

SUPERFICI.

Supporti compatibili: tutte le usuali superfici di costruzione.
Preparazione delle superfici: pulite, asciutte e sgrassate.

MISURA DEI GIUNTI.

Larghezza minima: 5 mm.



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Silicone neutro per lamiera-Scheda tecnica. Pagina 2 di 2

Larghezza massima: 30 mm.
Profondità minima: 5 mm.
Raccomandazioni: larghezza massima, il doppio della profondità.

APPLICAZIONE.

Metodo d'applicazione: con pistola, sia manuale sia pneumatica.
Temperatura d'applicazione: da +1°C. a +30°C.
Pulizia: con solventi quando ancora molle. Meccanicamente una volta indurito.
Lisciatura: con acqua saponata prima della formazione della pelle.

INFORMAZIONI SUL TRASPORTO.

Prodotto non considerato pericoloso ai fini di tutti i tipi di trasporto.

ETICHETTATURA.

Non è richiesta nessuna etichettatura di pericolo.

MISURE DI SICUREZZA.

Osservare le usuali misure di igiene sul lavoro.

OSSERVAZIONI.

Prodotto completamente neutro (pH = 7).

NOTE.

Le informazioni ed i valori indicati nel presente Foglio Tecnico corrispondono a nostre concrete esperienze e ricerche tecniche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia, poiché le condizioni d'impiego sfuggono al nostro controllo.
L'utilizzatore ne determina pertanto l'idoneità per le sue applicazioni.