



meccanocar 411 00 15063-2841-Silicone termoresistente

CARATTERISTICHE.

Il silicone termoresistente Meccanocar è un sigillante silicico a reticolazione acetica, caratterizzato dall'elevatissima resistenza al calore.

Fino a temperature di 300°C., il silicone termoresistente Meccanocar mantiene inalterate l'elasticità, la perfetta tenuta e presenta un'eccezionale resistenza all'invecchiamento. Applicazioni con più di 20 anni d'esercizio, anche in presenza di raggi ultravioletti ed agenti atmosferici, non presentano alcun segno di sfarinamento e sono assolutamente privi di microfessure superficiali.

CAMPI D'IMPIEGO.

L'alto modulo elastico e la sua ottima adesione ai vari tipi di materiale, lo rendono particolarmente indicato per testate, calotte, flange e tubazioni di motori a scoppio. Inoltre trova la giusta applicazione in caldaie, raccordi di condotte e condotte di impianti termici, di scambiatori di calore, ecc.

OSSERVAZIONI: la massa sigillante non vulcanizzata irrita gli occhi.

IMPIEGO.

Dimensionamento del giunto: profondità minima = 6 mm.

Per spessori fino a 10 mm. la profondità deve essere uguale allo spessore del giunto e comunque non inferiore a 6 mm.

Per spessori da 10 a 20 mm. = almeno 10 mm.

Per spessori oltre 20 mm. = almeno metà dello spessore.

- I fianchi del giunto devono essere puliti, sgrassati ed asciutti.
- Formare due strisce di sigillante sulla facciata della flangia.
- Unire le due facce ed imbullonare.
- Iniettare il sigillante sulla connettura.
- Sigillare le teste ed i dadi dell'imbullonatura.
- Lisciare con una spatola umida.

Pulizia attrezzi: allo stato plastico del sigillante con solventi; dopo indurimento solo meccanicamente.

STOCCAGGIO.

Il silicone termoresistente Meccanocar deve essere immagazzinato in ambiente asciutto e fresco. In tali condizioni la stabilità allo stoccaggio è di almeno 12 mesi.

N.B. Cartucce non completamente consumate possono essere conservate per circa 3 mesi se ben chiuse.

CONFEZIONI.

Cartucce in PE da 310 ml.

DATI TECNICI.

Massa volumica (UNI 8490).	1,33 g/ml.
Temperatura di applicazione.	Da -15°C a +60°C.
Tempo di filmazione a 0°C.	Ca. 45 minuti.
Tempo di filmazione a 23°C.	Ca. 7 minuti.
Velocità di indurimento dall'esterno verso l'interno a 23 °C.	Ca. 3,5 mm. in 24 h.
Temperatura d'esercizio.	Da -50°C. a +300°C.
Durezza Shore A (DIN 53505).	Ca. 28 +/- 5
Allungamento percentuale a rottura (DIN 53504).	Ca. 500%.
Resistenza a rottura per trazione (DIN 53504).	Ca. 2,00 Mpa.
Modulo elastico al 100%.	Ca. 0,85 Mpa.
Allungamento elastico d'esercizio.	25%.
Resistenza agli acidi.	Ottima.
Resistenza alle basi.	Ottima.
Odore dopo reticolazione.	Nulla.