



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Antispruzzo per saldature liquido-Scheda tecnica. Pagina 1 di 1
21/12/2009

meccanocar 411 00 17060-4195

Antispruzzo per saldature liquido

DESCRIZIONE.

Liquido antiadesivo che impedisce la fusione degli spruzzi di saldatura sulla superficie intorno all'area sottoposta a saldatura e sugli ugelli delle torce delle saldatrici.

Non contiene silicone né prodotti che impediscano l'adesione di vernici, trattamenti galvanici, ecc. crea una pellicola protettiva anticorrosiva, duratura, fino a quando il prodotto non viene rimosso tramite solventi.

Spruzzato sugli strumenti da taglio ed imbutitura delle lamiere, ne ottimizza l'uso.

MODO D'USO.

Il prodotto si utilizza puro, tramite pennello o vaporizzatore. Spruzzare direttamente sull'area intorno al cordone di saldatura, sugli ugelli delle saldatrici e dovunque si debba proteggere la superficie dalle perle incandescenti.

Qualora si rendesse necessaria la successiva verniciatura/metallizzazione dei particolari trattati, si consiglia eventualmente una leggera operazione di lavaggio o decappaggio degli stessi, utilizzando idonee soluzioni di miscele di solventi alifatici/altri.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE.

Aspetto:	Liquido, limpido
Residuo secco :	100%
Densità:	0,870 / 0,900
Acqua:	Esente
Solubilità:	Completa in solventi alifatici e/o oli minerali
Solubilità in acqua:	Insolubile

ALTRI DATI.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 99/45/CEE e successivi adeguamenti.