

Bike-Lift®



DARE TO DREAM

MAX 500 GATE

MADE IN ITALY



LIFTS



Gate



Approved for service use by Suzuki France and Spain and by Yamaha Motor Italy. Ideal to work on any Suzuki and Yamaha bike.

TECHNICAL DATA

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Vertical scissor system lifting		Side tool gutters size	210x12 cm
Maximum load capacity	500 kg	Tabletop overall dimensions	210x99 cm
Maximum height	100 cm	Gate size	60x36 cm
Minimum height	19 cm	Run-up ramp size	62x44,5 cm
Safety locking choices	6	Overall dimensions	220x100 cm
Tabletop size	210x75 cm	Weight	220 kg

AVAILABLE IN THE FOLLOWING VERSIONS

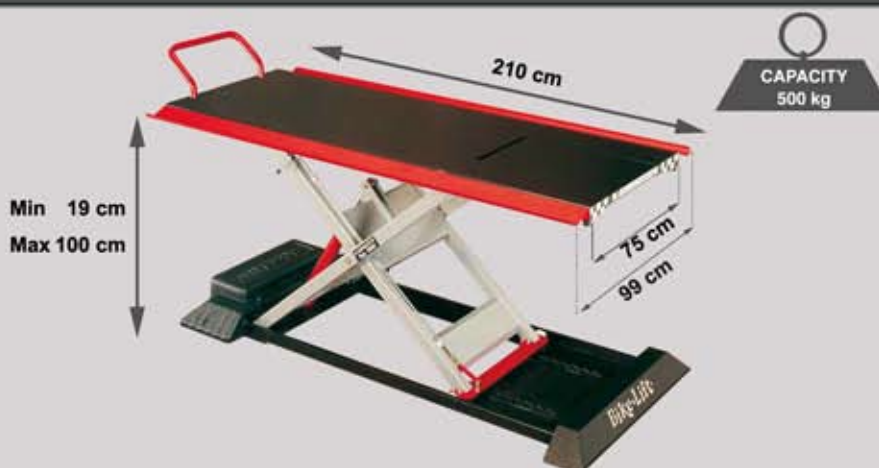
MG-001	EXTERNAL HYDRAULIC FOOT PUMP
MG-002	EXTERNAL HYDRAULIC AIR PUMP, OPERATED BY A FOOT PEDAL
MG-003	BUILT-IN ELECTRO-HYDRAULIC PUMP

ELECTRO-HYDRAULIC UNIT SPECIFICATIONS

Voltage	230Volt - 50 Hz	Europa
	200Volt - 50/60 Hz	Japan
	110 Volt - 60 Hz	USA
Power	1.1 Kw	
Available Switches	Hand Control	Standard
	Foot Control	Upon Request
	Infrared Control	Accessory Item. LC-001

HYDRO-PNEUMATIC PUMP SPECIFICATIONS

Air pressure	7-10 bar
Air consumption	300 l./min.



STANDARD EQUIPMENT

Run-up ramp – Set of side tool gutters – Front safety bar

ACCESSORIES

Wheel clamps	Item no.: W-32, W-34, W-36 S, W-38 S, W-40
Antiskid plate	Item no.: RM, PZA-60/75, ASM-580
Tie downs	Item no.: CB-L, TD-1 B, STD B, R-1 B

STANDARD PACKING

Thick carton box equipped with wood pieces at the bottom

Dimensions. 232x102x30 cm Gross weight 250 kg

SCHEMA TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE

Sollevamento Verticale a forbice		Dimensione Ali laterali	210x12 cm
Portata	500 kg	Ingombro Totale Piano di Sollevamento	210x99 cm
Altezza Massima	100 cm	Dimensione Cassetto Gate	60x36 cm
Altezza Minima	19 cm	Dimensioni Rampa di Salita	62x44,5 cm
N. Posizioni Sicurezza Meccanica	6	Ingombro Totale	220x100 cm
Dimensioni Piano di Sollevamento	210x75 cm	Peso	220 kg

VERSIONI

MG-001	POMPA IDRAULICA A PEDALE ESTERNA
MG-002	POMPA AD ARIA ESTERNA COMANDO A PEDALE
MG-003	POMPA ELETTROIDRAULICA INTERNA ALLA BASE DEL SOLLEVATORE

CARATTERISTICHE CENTRALINA ELETTROIDRAULICA

Alimentazioni Disponibili	230Volt - 50 Hz	Europa
	200Volt - 50/60 Hz	Giappone
	110Volt - 60 Hz	America
Potenza	1.1 Kw	
Comandi Disponibili	Pulsantiera Manuale	Di serie
	Pedaliera	A Richiesta
	Radiocomando	Accessorio Cod. LC-001

SPECIFICHE POMPA PNEUMOIDRAULICA

Pressione Aria	7-10 Bar
Consumo Aria	300 lt./Min



DOTAZIONE DI BASE

Rampa di Salita - Alette Laterali Porta Utensili - Tubo Fermamoto

ACCESSORI

Morse Stringiruota	Cod: W-32 N, W-34, W-36 S, W-38 S, W-40
Tappetino	Cod: RM, PZA-60/75, ASM-580
Cinghie di sicurezza	Cod: CB-L, TD-1 B, STD B, R-1 B

IMBALLO STANDARD

Scatola di Cartone con Traversi in Legno

Dim. 225x105x30 cm - Peso Lordo 250 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Elévation verticale en ciseaux		Dimensions gouttières latérales	210x12 cm
Capacité	500 kg	Encombrement total base de l'élèveur	210x99 cm
Hauteur maximale	100 cm	Dimensions trappe Gate	60x36 cm
Hauteur Minimale	19 cm	Dimensions rampe d'accès	62x44,5 cm
N° crans de sécurité	6	Encombrement total	220x100 cm
Dimensions base de l'élèveur	210x75 cm	Poids	220 kg

VERSIONS

MG-001	POMPE HYDRAULIQUE À PEDALE EXTERNE
MG-002	POMPE PNEUMATIQUE EXTERNE COMMANDE À PEDALE
MG-003	POMPE ELECTRO-HYDRAULIQUE INTERNE À LA BASE DE L'ELEVATEUR

CARACTÉRISTIQUES DE LA CENTRALE ELECTRO-HYDRAULIQUE

Alimentations Disponibles	230Volt - 50 Hz	Europe
	200Volt - 50/60 Hz	Japon
	110 Volt - 60 Hz	Amérique
Puissance	1.1 Kw	
Commandes disponibles	Commande manuelle	De série
	Pédalier	Sur demande
	Télécommande	Accessoire cod. LC-001

CARACTÉRISTIQUES POMPE PNEUMATIQUE

Pression	7-10 Bar
Débit	300 lt./Min



EQUIPEMENT DE SÉRIE

Rampe d'accès – gouttières latérales porte-outils – butée d'arrêt

ACCESSOIRES

Etau de roue	Cod.: W-32 N, W-34, W-36 S, W-38 S, W-40
Plate-forme antidérapante	Cod.: RM, PZA-60/75, ASM-580
Sangles de sécurité	Cod.: CB-L, TD-1 B, STD B, R-1 B

EMBALLAGE STANDARD

Boîte en carton avec traverses en bois

Dim. 225x105x30 cm - poids brut 250 kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sistema de levantamiento vertical de doble tijera		Medidas aletas salvapies laterales	210x12 cm
Capacidad máxima de carga	500 kg	Medidas totales plano de trabajo	210x99 cm
Altura máxima	100 cm	Medidas Gate	60x36 cm
Altura mínima	19 cm	Medidas rampa de acceso	62x44,5 cm
Nr. posiciones barra de seguridad	6	Tamaño total	220x100 cm
Ancho útil	210x75 cm	Peso	220 kg

VERSIONES DISPONIBLES

MG-001	BOMBA HIDRÁULICA DE PEDAL EXTERNA.
MG-002	BOMBA HIDRONEUMÁTICA EXTERNA, ACCIONAMIENTO POR PEDAL
MG-003	BOMBA ELECTROHIDRÁULICA ENCAJADA EN LA BASE DEL ELEVADOR

CARACTERÍSTICAS GRUPO ELECTROHIDRÁULICO

Alimentaciones disponibles	230 Voltios – 50 Hz. Europa
	200 Voltios – 50/60 Hz. Japón
	110 Voltios – 60 Hz. E.E.U.U.
Potencia	1.1 Kw
Mandos disponibles	Pulsador manual Estándar
	Juego de pedales Bajo pedido
	Sistema de control remoto por infrarrojos Accesorio ~ Referencia LC-001

CARACTERÍSTICAS BOMBA HIDRONEUMÁTICA

Presión de aire	7-10 bar
Consumo de aire	300 l./min.



SE SUMINISTRA CON EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR DE

Rampa de acceso – Aletas salvapies laterales portaherramienta – Barra sujetaruedas delantera

ACCESORIOS

Mordaza aprieta ruedas	Referencias: W-32, W-34, W-36 S, W-38 S, W-40
Plataforma antideslizante	Referencias: RM, PZA-60/75, ASM-580
Kit correas de sujeción	Referencias: CB-L, TD-1 B, STD B, R-1 B

EMBALAJE ESTÁNDAR

Caja de cartón con travesaños de madera

Medidas. 225x105x30 cm - Peso Bruto 250 kg

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN

Scherentechnik vertikal		Abmessung seitlicher Schlüsselablagen	210x12	cm
Tragkraft	500 kg	Abmessung Hebefläche	210x99	cm
Max. Hubhöhe	100 cm	Abmessung des Gates	60x36	cm
Min. Hubhöhe	19 cm	Abmessung Auffahrrampe	62x44,5	cm
Anzahl mechanische Arretierpunkte	6	Abmessung Hebebühne	220x100	cm
Arbeitsfläche	210x75 cm	Gewicht	220	kg

MODELLE ZUR AUSWAHL

MG-001	MIT FUß-HYDRAULIKPUMPE, EXTERN
MG-002	MIT DRUCKLUFTBETRIEBENER HYDRAULIKPUMPE, EXTERN
MG-003	MIT ELEKTR. PUMPE. STEUERUNG IN DER HEBEBÜHNE EINGEBAUT

TECHNISCHE DATEN DER ELEKTRISCHE HYDRAULIKPUMPE

Versionen zur Auswahl	230Volt - 50 Hz	Europa
	200Volt - 50/60 Hz	Japan
	110 Volt - 60 Hz	Amerika
Kraft	1.1 Kw	
Steuerung zur Auswahl	Handschalttafel	Serienausstattung
	Pedal	Auf Anfrage
	Drahlose Steuerung	Zubehör Art. Nr. LC-001

TECHNISCHE DATEN DER LUFTPUMPE

Druckluft	7-10 Bar
Luftverbrauch	300 lt./Min



SERIENAUSSTATTUNG

Auffahrrampe – Seitliche Schlüsselablage – Sicherheitsbügel

ZUBEHÖR

Radklemme	Art. Nr.: W-32 N, W-34, W-36 S, W-38 S, W-40
Antirutschplatte	Art. Nr.: RM, PZA-60/75, ASM-580
Spanngurte	Art. Nr.: CB-L, TD-1 B, STD B, R-1 B

STANDARDVERPACKUNG

Karton mit Holzträgern

Maß 225x105x30 cm – Bruttogewicht 250Kg