



STRUMENTI E FORNITURE PER I PROFESSIONISTI DELL'ARTIGIANATO, DELL'INDUSTRIA E DELL'AUTOMOTIVE.

Scheda di sicurezza del 30/11/2009

Scheda di sicurezza-Pagina 1 di 3

## 1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

Nome commerciale: ELETTRODI RUTILICI

Codice commerciale: 402 00 00300-513-2X300 mm  
402 00 00400-521-2,5X300 mm  
402 00 00500-539-3,25X450

Tipo di prodotto impiego: erivestiti per saldatura ad arco di acciai non legati a rivestimento rutilico

Fornitore:

Meccanocar Italia S.r.l. Via S. Francesco 22 - 56033 capannoli (PI) Italy

Tel. (+39) 0587 609433 - Fax (+39) 0587 607145 - e-mail: [mec@meccanocar.it](mailto:mec@meccanocar.it)

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:

Meccanocar Italia S.r.l. - Tel +39 0587 609433 Fax +39 0587 607145 e-mail: [mec@meccanocar.it](mailto:mec@meccanocar.it)

Persona competente responsabile della scheda di dati di sicurezza:

[moreno.meini@meccanocar.it](mailto:moreno.meini@meccanocar.it)

## 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Non applicabile.

Prodotto non classificato come pericoloso.

Durante l'utilizzo:

Radiazioni UV, IR, calore derivanti dall' arco elettrico. Fumi di saldatura. Shock elettrici (relativamente al procedimento). Rumore.

## 3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

Nessuna.

## 4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Non applicabile quando i prodotti abrasivi agglomerati non sono montati sulle macchine.

Le seguenti raccomandazioni sono regole di base durante le operazioni di molatura. Esse devono essere completate dalle informazioni contenute nei Safety data sheets del materiale lavorato e del liquido refrigerante quando viene usato.

Inalazione:

Portare l'infortunato in ambiente aerato.

Contatto con la pelle:

Interrompere immediatamente l'esposizione. In caso di sintomi persistenti consultare un medico.

Contatto con gli occhi:

Ripararsi dalla luce. Bagnare con acqua fresca.

Ingestione:

Non si conoscono effetti pericolosi.

## 5. MISURE ANTINCENDIO

Prodotto a stock:

Non infiammabile. nel caso in cui il materiale sia coinvolto in un incendio usare respiratori isolanti. Nota: i materiali costituenti gli imballaggi sono generalmente infiammabili.

Durante l' impiego:

Assicurarsi che la zona di utilizzo sia priva di sostanze infiammabili e/o esplosivi.

Mezzi di estinzione:

Nessuna restrizione.

## 6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni ambientali:

Riutilizzo o smaltimento come al punto 13.

Prescrizioni individuali:

Nessuna.

Metodi di pulizia:  
Non applicabile.

## 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Manipolazione:

Nessuna precauzione specifica prima dell' impiego. Durante l' impiego operare in ambiente sufficientemente aerato e/o dotare il posto di saldatura di opportuni mezzi di protezione.

Stoccaggio:

Conservare in luogo asciutto.

## 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

Durante l' utilizzo del prodotto si sviluppano fumi che sono pericolosi per la salute se inalati. Si riportano qui di seguito le sostanze pericolose che possono svilupparsi durante l' impiego del prodotto con i relativi limiti di esposizione (TLV). La presenza e la concentrazione sul posto di lavoro di eventuali altre sostanze sono direttamente correlate al materiale base, al suo stato superficiale (verniciatura, zincatura, oli, grasso, ecc.), ai parametri di saldatura ed alle condizioni di aerazione del posto di lavoro. La valutazione della presenza di sostanze pericolose va fatta sul posto di lavoro dell' operatore.

Sostanza	# CAS	(TLV (mg/m <sup>3</sup>
Ferro (Fe) – solubile		1
Potassio solubile (K)	7440-09-7	Non previsto
Sodio Solubile (Na)	7440-23-5	Non previsto
Manganese (Mn)	7439-95-5	0,2
Calcio (Ca)	7440-70-2	2
Ozono (O <sub>3</sub> )	10025-15-5	0,20
Ossido di carbonio (CO)	630-08-0	29
Anidride Carbonica (CO <sub>2</sub> )	124-38-9	9000
Biossidi di Azoto (NO <sub>2</sub> )	10102-44-0	5,6
Fumi di saldatura non diversamente classificati	---	5

N.B. I valori TLV sono quelli indicati da ACGIH.

In considerazione di quanto sopra esposto operare in ambiente sufficientemente aerato e/o dotare il posto di saldatura di opportuni mezzi di protezione individuale (vedi DPR 303/56, DLG 626/94 e DLG 277/91). In particolare.

Protezione respiratoria:

Evitare l' inalazione dei fumi di saldatura. In caso di insufficiente aerazione, dotare la zona di utilizzo di appropriati mezzi di aspirazione dei fumi.

Protezione delle mani:

Utilizzare guanti per saldatore.

Protezione degli occhi:

Utilizzare maschera di protezione dotata di appropriato vetro inattinico. Evitare l' uso di lenti a contatto nell' area di esposizione.

Protezione della pelle:

Coprire le zone esposte con indumenti appropriati.

Protezione dell' apparato uditivo:

Usare protezioni idonee.

Non mangiare, non bere e non fumare nell' area di esposizione.

## 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto:	Solido.
Odore:	Inodore.
pH:	N.a.
Punto/intervallo di fusione:	C/a 1500 °C.
Punto/intervallo di ebollizione:	N.a.
Punto di infiammabilità:	N.a.
Infiammabilità:	Non infiammabile.
Autoinfiammabilità:	Non infiammabile.
Proprietà esplosive e/o comburenti:	Nessuna.
Peso specifico:	5-8g/cm <sup>3</sup> .
Pressione di vapore:	Non applicabile.
Solubilità:	Parziale con acidi e basi a caldo.
Coeff. di ripartizione n-ottanolo/acqua:	Non applicabile.
Altre:	//

## 10. STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare:

Prodotto stabile fino a 800 °C.

Materiali da evitare:

Contatto con sostanze acide e ossidanti.

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

In caso di impieghi fuori controllo (vedi punto 8).

Brevi e occasionali:

Nessun effetto nocivo.

Prolungati:

Effetti cronici agli occhi. Disturbi dell'apparato uditivo. Effetti cronici e/o cancerogeni alla pelle ed alle vie respiratorie.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Non sono noti effetti dannosi sull'ambiente (evitare di disperdere il prodotto).

L'emissione in atmosfera dei fumi derivanti dall'utilizzo del prodotto è soggetta alla legislazione vigente.

## 13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Prodotto:

Eliminazione come rifiuto speciale non pericoloso.

Imballi:

Se e dove possibile utilizzare procedure di riciclaggio.

## 14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Nessuna regolamentazione specifica deve essere adottata per ogni tipo di trasporto. Proteggere dalla pioggia e da eccessiva temperatura ed umidità.

Non sono necessarie speciali precauzioni eccetto l'assicurarsi che non accadano danni al prodotto.

## 15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.Lgs. 3/2/1997 n. 52 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura sostanze pericolose). D.Lgs. 14/3/2003 n. 65 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura preparati pericolosi). D.Lgs. 2/2/2002 n. 25 (Rischi derivanti da agenti chimici durante il lavoro). D.M. Lavoro 26/02/2004 (Limiti di esposizione professionali), D.M. 28/02/2006 (recepimento Direttiva 2004/73/CE, 29 ° ATP), Direttiva 2006/8/CE (modifica della direttiva 1999/45/CE sui preparati pericolosi). Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH).

Simboli:

Nessuno

Frase R

Nessuna

Frase S

Nessuna

Avvertenza:

- > Proteggi te stesso e gli altri.
- > Leggi e comprendi queste informazioni.
- > GAS e FUMI possono essere dannosi per la tua salute.

IL FARCO ELETTRICO può ledere gli occhi e scottare la pelle.

GLI SHOCK ELETTRICI possono uccidere.

Prima dell'utilizzo leggi e comprendi le istruzioni del produttore, le schede di Sicurezza Prodotto (SPP) e le procedure della tua azienda in materia di sicurezza.

Tieni la testa lontana dai fumi.

Effettua un ricambio sufficiente dell'aria ed aspira con appropriati mezzi vicino al farco elettrico, in modo da tenere i gas ed i fumi lontani sia dall'area di respirazione che da quella di lavoro.

Indossa idonee protezioni per la vista, l'udito, il corpo.

Non toccare parti elettriche sotto tensione.

Vedere:

- > American National Standard Z49, 1, "Safety in Welding, Cutting and Allied Processes", pubblicata dalla American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Road, Miami, Florida 33126.
- > OSHA "Safety and Health Standards, 29 CFR 1910, disponibile presso l'U.S. Government Printing Office, Washington, D.C. 20402.
- > Eventuali regolamentazioni nazionali o locali, se applicabili.

Dati attinenti a regolamenti legislativi in Italia.

Tutte le altre regolamentazioni nazionali e locali, se applicabili al fuso, al trasporto o allo smaltimento di questo

prodotto, devono essere osservate.

## 16. ALTRE INFORMAZIONI

Addestramento:

L'utizzatore deve essere sottoposto ad opportuno addestramento per evitare l'uso improprio del prodotto.

Utilizzo:

Attenersi alle istruzioni riportate sulle confezioni ed ai relativi opuscoli tecnico-commerciali.

Fonte dati:

Letteratura tecnica e dati di laboratorio conservati presso lo stabilimento di produzione. Si sono inoltre tenute presente le indicazioni di cui alle Schede di informazione sui fumi di saldatura pubblicata dall'Istituto Internazionale della Saldatura (IIW) e disponibili presso l'Istituto Italiano della Saldatura di Genova.

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

---

### Meccanocar Italia S.r.l.

*Sede operativa :*

Via S. Francesco, 22 - 56033 Capannoli, PISA  
Tel. +39 0587 609433 - Fax +39 0587 607145

*Sede legale:*

Via Malta 2/1 - 16121 - GENOVA - ITALY  
Cap. Sociale: € 500.000,00 i.v. - C.F. e P.IVA : 02222360998  
Numero Rea: GE - 469783

[www.meccanocar.it](http://www.meccanocar.it) - [mec@meccanocar.it](mailto:mec@meccanocar.it)