Scheda di sicurezza del 30/11/2009

1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

Nome commerciale: ELETTRODI PER ACCIAIO INOX AISI 316
Codice commerciale: 402 00 02400-216-2X300 mm
402 00 02410-217-2,5X300 mm
Tipo di prodotto impiego: elettrodi rivestiti per saldatura ad arco di acciai inossidabili
Fornitore:
Meccanocar Italia S.r.l. Via S. Francesco 22 - 56033 capannoli (PI) Italy
Tel. (+39) 0587 609433 - Fax (+39) 0587 607145 - e-mail: mec@meccanocar.it
Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:
Meccanocar Italia S.r.l. - Tel +39 0587 609433 Fax +39 0587 607145 e-mail: mec@meccanocar.it
Persona competente responsabile della scheda di dati di sicurezza:
moreno.meini@meccanocar.it

2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Non applicabile.
Prodotto non classificato come pericoloso.

Durante l'utilizzo:
Radiazioni UV, IR, calore derivanti dall' arco elettrico. Fumi di saldatura. Shock elettrici (relativamente al procedimento). Rumore.

3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:
Nessuna.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Non applicabile quando i prodotti abrasivi agglomerati non sono montati sulle macchine.
Le seguenti raccomandazioni sono regole di base durante le operazioni di molatura. Esse devono essere completate dalle informazioni contenute nei Safety data sheets del materiale lavorato e del liquido refrigerante quando viene usato.
Inalazione:
Portare l'infortunato in ambiente aerato.
Contatto con la pelle:
Interrompere immediatamente l'esposizione. In caso di sintomi persistenti consultare un medico.
Contatto con gli occhi:
Ripararsi dalla luce. Bagnare con acqua fresca.
Ingestione:
Non si conoscono effetti pericolosi.

5. MISURE ANTINCENDIO

Prodotto a stock:
Non infiammabile. nel caso in cui il materiale sia coinvolto in un incendio usare respiratori isolanti. Nota: i materiali costituenti gli imballaggi sono generalmente infiammabili.
Durante l' impiego:
Assicurarsi che la zona di utilizzo sia priva di sostanze infiammabili e/o esplodenti.
Mezzi di estinzione:
Nessuna restrizione.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni ambientali:
Riutilizzo o smaltimento come al punto 13.
Prescrizioni individuali:
Nessuna.

Metodi di pulizia:

Non applicabile.

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO .7

Manipolazione:

Nessuna precauzione specifica prima dell fimpiego. Durante l fimpiego operare in ambiente sufficientemente aerato e/o dotare il posto di saldatura di opportuni mezzi di protezione.

Stoccaggio:

Conservare in luogo asciutto.

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

Durante l'utilizzo del prodotto si sviluppano fumi che sono pericolosi per la salute se inalati. Si riportano qui di seguito le sostanze pericolose che possono svilupparsi durante l'impiego del prodotto con i relativi limiti di esposizione (TLV). La presenza e la concentrazione sul posto di lavoro di eventuali altre sostanze sono direttamente correlate al materiale base, al suo stato superficiale (verniciatura, zincatura, oli, grasso, ecc.), ai parametri di saldatura ed alle condizioni di aerazione del posto di lavoro. La valutazione della presenza di sostanze pericolose va fatta sul posto di lavoro dell'operatore.

Analisi del filo/anima: Acciaio al C.

Rivestimento: Componenti	Peso % massimo	CAS #	TLV mg/m3	Classe rischio
Ferro	10	7439-89-6	5	NA
Manganese	5	7439-96-5	0.2	NA
Nichel	5	7440-02-0	1	NA
Quarzo	10	14808-60-7	0.1	NA
Cromo	10	7449-47-3	0.5	NA
Molibdeno	5	7439-98-7	5	NA
Carbonato Calcio	10	1317-65-3	10	NA
Fluoruri	5	7789-75-5	2.5	NA
Titanio ossido	35	13463-67-7	10	NA

N.B. I valori TLV sono quelli indicati da ACGIH.

In considerazione di quanto sopra esposto operare in ambiente sufficientemente aerato e/o dotare il posto di saldatura di opportuni mezzi di protezione individuale (vedi DPR 303/56, DLG 626/94 e DLG 277/91). In particolare.

Protezione respiratoria:

Evitare l finalazione dei fumi di saldatura. In caso di insufficiente aerazione, dotare la zona di utilizzo di appropriati mezzi di aspirazione dei fumi.

Protezione delle mani:

Utilizzare guanti per saldatore.

Protezione degli occhi:

Utilizzare maschera di protezione dotata di appropriato vetro inattinico. Evitare l fuso di lenti a contatto nell farea di esposizione.

Protezione della pelle:

Coprire le zone esposte con indumenti appropriati.

Protezione dell fapparato uditivo:

Usare protezioni idonee.

Non mangiare, non bere e non fumare nell farea di esposizione.

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto:	Solido.
Odore:	Inodore.
pH:	N.a.
Punto/intervallo di fusione:	C/a 1500 ‹C.
Punto/intervallo di ebollizione:	N.a.
Punto di infiammabilità:	N.a.
Infiammabilità:	Non infiammabile.
Autoinfiammabilità:	Non infiammabile.
Proprietà esplosive e/o comburenti:	Nessuna.
Peso specifico:	5-8g/cm3.
Pressione di vapore:	Non applicabile.
Solubilità:	Parziale con acidi e basi a caldo.
Coeff. di ripartizione n-ottanolo/acqua:	Non applicabile.
Altre:	//

10. STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare:

Prodotto stabile fino a 800 ‹C.

Materiali da evitare:

Contatto con sostanze acide e ossidanti.

I prodotti pericolosi da decomposizione includono quelli generati dalla volatilizzazione, reazione o ossidazione dei componenti listati nella sezione 2 e di quelli nel metallo base.

I probabili possibili costituenti dei fumi generati dalla saldatura di questo prodotto includono alcuni ossidi di metalli quali ferro, manganese e cromo ed altri prodotti gassosi quali ossidi di C, N ed Ozono.

N.B. Per i TLV relativi ai componenti dei fumi con valori limite da rispettare, si rimanda ai TLV di sezione 2 e ai seguenti:

Componente	CAS	TLV (mg/m3)
Ozono	10028-15-6	0.2 TLV/C
Fluoruri	16984-48-8	2.5 TLV/TWA

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Il respirare i fumi ed i gas di saldatura può essere pericoloso per la salute.

Tossicità acuta:

Sovraesposizione ai fumi di saldatura porta a sintomi quali nausee, capogiri, secchezza ed irritazione di naso, gola ed occhi.

Tossicità cronica:

Continua sovraesposizione ai fumi di saldatura può limitare la funzionalità polmonare e la sovraesposizione al Ni e Cr6+ potrebbe avere effetti cancerogeni e al Mn causare disturbi al sistema nervoso.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Il materiale potrebbe degradare, nel tempo e per esposizioni agli agenti atmosferici, nei componenti che si originano dai consumabili e dai materiali in uso nei procedimenti di saldatura. Evitare di porlo in condizioni che potrebbero portare ad accumularsi nel terreno.

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Scaricare ogni prodotto, residuo, contenitore o involucro in maniera accettabile per l'ambiente, in completo accordo comunque con le Leggi nazionali e locali.

Se e ove possibile, utilizzare procedure di riciclaggio. I residui di saldatura potrebbero degradare ed accumularsi nel terreno.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Nessuna regolamentazione specifica deve essere adottata per ogni tipo di trasporto. Proteggere dalla pioggia e da eccessiva temperatura ed umidità.

Non sono necessarie speciali precauzioni eccetto l fassicurarsi che non accadano danni al prodotto.

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.Lgs. 3/2/1997 n. 52 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura sostanze pericolose). D.Lgs 14/3/2003 n. 65 (Classificazione, imballaggio ed etichettatura preparati pericolosi). D.Lgs. 2/2/2002 n. 25 (Rischi derivanti da agenti chimici durante il lavoro). D.M. Lavoro 26/02/2004 (Limiti di esposizione professionali), D.M. 28/02/2006 (recepimento Direttiva 2004/73/CE, 29 ‹ ATP), Direttiva 2006/8/CE (modifica della direttiva 1999/45/CE sui preparati pericolosi). Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH).

Simboli:

Nessuno

Frasi R

Nessuna

Frasi S

Nessuna

Avvertenza:

- ➢ Proteggi te stesso e gli altri.
- ➢ Leggi e comprendi queste informazioni.
- ➢ GAS e FUMI possono essere dannosi per la tua salute.

L fARCO ELETTRICO può ledere gli occhi e scottare la pelle.

GLI SHOCK ELETTRICI possono uccidere.

Prima dell futilizzo leggi e comprendi le istruzioni del produttore, le schede di Sicurezza Prodotto (SPP) e le procedure della tua azienda in materia di sicurezza.

Tieni la testa lontana dai fumi.

Effettua un ricambio sufficiente d faria ed aspira con appropriati mezzi vicino all farco elettrico, in modo da tenere i gas ed i fumi lontani sia dall farea di respirazione che da quella di lavoro.

Indossa idonee protezioni per la vista, l fudito, il corpo.

Non toccare parti elettriche sotto tensione.

N.B. La massima esposizione ai fumi di questo prodotto è per una concentrazione di 0.5 mg/m3 basata sui contenuti dei metalli pesanti presenti.

Vedere:

- American National Standard Z49, 1, “Safety in Welding, Cutting and Allied Processes”, pubblicata dalla American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Road, Miami, Florida 33126.
- fU.S. Government Printing Office, پgSaftey and Health Standards, 29 CFR 1910, disponibile presso lپ OSHA .Washington, D.C. 20402

Eventuali regolamentazioni nazionali o locali, se applicabili.

Dati attinenti a regolamenti legislativi in italia.

Tutte le altre regolamentazioni nazionali e locali, se applicabili all’ uso, al trasporto o allo smaltimento di questo prodotto, devono essere osservate.

16. ALTRE INFORMAZIONI

Addestramento:

L’ utilizzatore deve essere sottoposto ad opportuno addestramento per evitare l’ uso improprio del prodotto.

Utilizzo:

Attenersi alle istruzioni riportate sulle confezioni ed ai relativi opuscoli tecnico-commerciali.

Fonte dati:

Letteratura tecnica e dati di laboratorio conservati presso lo stabilimento di produzione. Si sono inoltre tenute presente le indicazioni di cui alle Schede di informazione sui fumi di saldatura pubblicata dall’ istituto Internazionale della Saldatura (IIW) e disponibili presso l’ Istituto Italiano della Saldatura di Genova.

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.