



# LOCTITE® 5972™

Février 2006

## DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 5972™ présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	Base Solvant
Nature chimique	Résine / Isopropanol / Charges
Aspect	Liquide gris <sup>LMS</sup>
Composants	Monocomposant
Viscosité	Très élevée
<b>Polymérisation</b>	Evaporation de solvant
<b>Application</b>	Étanchéité de plan de joint ou Étanchéité
Avantages du produit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Facile à déposer</li> <li>• Amélioration de la fiabilité à haute température</li> <li>• Réduction des temps nécessaire à la réparation</li> <li>• Diminution des arrêts de production</li> <li>• Résistant à une large gamme d'huiles, essences, lubrifiants et produits chimiques</li> <li>• Résistant à des pressions allant jusqu'à 34 MPa</li> </ul>

LOCTITE® 5972™ est une pâte d'étanchéité, visqueuse, séchant lentement. Il reste souple et flexible et est conçu pour l'étanchéité de carters et d'éléments filetés à des températures comprises entre -45°C à +315°C. Il peut être utilisé sur des surfaces en liège, papier, plastiques et métalliques.

Les applications types sont l'étanchéité de carters, de connections filetées et le renforcement de l'étanchéité des joints prédécoupés, les systèmes de chauffage dans l'aviation, les raccords de tyauteries, les lignes véhiculant de la vapeur d'eau, les boîtes de vitesses.

## PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C 1,1  
 Viscosité, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa.s (cP):  
 Mobile 7, vitesse 10 tr/min 75 000à 110 000<sup>LMS</sup>  
 Point éclair - se reporter à la FDS

## INFORMATIONS GENERALES

**L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.**

**Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiches de Données de Sécurité (FDS).**

## Recommandations de mise en oeuvre

1. Dégraisser et sécher les surfaces à traiter.
2. Appliquer LOCTITE® 5972™ sur les deux surfaces et étaler avec une spatule.

3. Assembler les pièces alors que le produit est encore humide. Maintenir en place ou serrer au couple recommandé selon les spécifications.
4. Délai de manipulation compris entre 3à 5heures.
5. La reprise du couple de serrage ne sera pas nécessaire une fois le produit sec.

## Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>

LMS en date du Mai 21, 2003. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

## Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

**Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.** Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

## Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

## Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes**

**garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Marque commerciale**

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.0