

meccanocar 411 00 13500-2721-250 ml **DOT 5 liquide pour circuits de freinage**

PROPRIÉTÉS

On demande aux liquides de freins des performances toujours plus élevées, surtout pour ce qui concerne le maintien des hauts points d'ébullition.

Cette caractéristique est fondamentale car les liquides de freins sont hygroscopiques, c'est-à-dire qu'ils ont tendance à absorber humidité durant l'emploi, à travers les trous d'aération des bouchons des réservoirs et des tuyaux flexibles en caoutchouc. Cela entraîne une baisse très importante de la température d'ébullition dans le temps; par conséquent, une action de freinage répétée et prolongée peut engendrer le phénomène du "vapour lock" (formation de bulles de vapeur suite à la surchauffe des parties mécaniques et donc du fluide) qui entraîne une diminution ou une absence de freinage, accompagné d'une course à vide de la pédale du frein.

Le tableau 1 indique les valeurs du point d'ébullition (E.R.B.P.), du point d'ébullition après humidification (WET E.R.B.P.) et de la viscosité à -40°C , exigées par les normes américaines les plus accréditées, N.H.T.S.A. (1) publiées dans le F.M.V.S.S. (2) n. 116 pour les fluides hydrauliques des véhicules.

Ces normes ont aux Etats-Unis une valeur juridique et déterminent trois niveaux de qualité pour les liquides de freins: DOT 3, DOT 4, DOT 5 (3).

Les valeurs minimum demandées pour ce qui concerne les points d'ébullition après humidification, sont les suivantes: DOT 3 = 140°C min. – DOT 4 = 155°C min. – DOT 5 = 180°C min.

Ces valeurs des points d'ébullition après humidification correspondent, pratiquement, à la température d'ébullition du fluide après deux ans d'utilisation dans le circuit de freinage des véhicules (cf. graph. 1 et 2).

Les valeurs susmentionnées montrent la fiabilité supérieure et la grande marge de sécurité qu'offre le liquide de freins du degré DOT 5, par rapport au degré DOT 4 et surtout DOT 3.

DESCRIPTION

Liquide pour freins conforme aux normes F.M.V.S.S. DOT 3, DOT 4, y compris le degré DOT 5; en outre il est conforme aux normes SAE J 1703 et ISO 4925.

CARACTÉRISTIQUE TYPIQUES

- Point d'ébullition (E.R.B.P.): 268°C
- Point d'ébullition après humidification (WET-E.R.B.P.): 188°C
- Viscosité à -40°C : 830 cSt.

UTILISATION

Liquide pour freins à hautes performances indiqué pour tous les types de circuits de freinage à disque et à tambour.

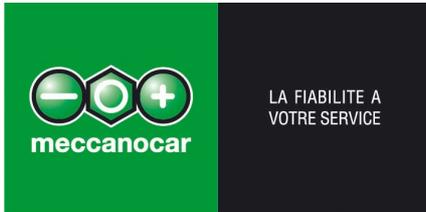
Grâce à son point d'ébullition exceptionnel après humidification (180°C minimum), offre une marge de sécurité supérieure à la marge de sécurité des liquides freins DOT 3 et DOT 4, contre la formation de bulles de vapeur dans des conditions d'exercice sévères et après un usage prolongé.

En vertu de sa faible viscosité à froid (900 cSt maximum à -40°C) il est parfait pour être utilisé dans les circuits de freinage équipés du système électronique anti-blocage (type ABS).

Ses composants sont à base synthétique, par conséquent le produit est miscible avec tous les liquides pour freins qui répondent aux spécifications F.M.V.S.S., SAE J 1703 et ISO 4925.

RECOMMANDATIONS

Conserver le récipient hermétiquement fermé pour éviter l'absorption d'humidité. Éviter les contaminations par l'eau, les substances étrangères, les produits pétroliers et d'autres matériaux pouvant compromettre les caractéristiques d'emploi du liquide des freins. Éviter le contact avec la peinture de la carrosserie.



PRÉCAUTIONS

Éviter le contact avec la peau et les yeux. Conserver hors de la portée des enfants.

CARACTÉRISTIQUE TYPIQUES DU LIQUEIDE DE FREINS DOT 5

Caractéristiques	Unité de mesure	Valeurs typiques	Limites F.M.V.S.S. n. 116 DOT 5
Point d'ébullition	°C	268	260 min.
Point d'ébullition après humidification (WET E.R.B.P.)	°C	188	180 min.
Viscosité à -40°C	cSt	830	900 max.
Viscosité à +100°C	cSt	2,2	1,5 min.
pH	---	7,6	7,0 / 11,5

Corrosion	Unité de mesure	Valeurs typiques	Limites F.M.V.S.S. n. 116 DOT 5
Fer étamé	mg/cm ²	0,006	0,2
Acier	mg/cm ²	0,005	0,2
Aluminium	mg/cm ²	0,002	0,1
Fonte	mg/cm ²	0,009	0,2
Laiton	mg/cm ²	0,031	0,4
Cuivre	mg/cm ²	0,013	0,4
Zinc	mg/cm ²	0,039	0,4
pH après corrosion	---	7,4	7,0/11,5

Gonflement du caoutchouc SBR à 120°C	Unité de mesure	Valeurs typiques	Limites F.M.V.S.S. n. 116 DOT 5
Baisse de la dureté	IRHD	-7	15 max.
Augmentation de diamètre	mm	+0,75	0,15/1,4

N.B. Pour les autres caractéristiques non mentionnées, le produit est pleinement conforme aux normes F.M.V.S.S DOT 5.

AVERTISSEMENT

Lire et observer les avertissements de sécurité figurant sur l'étiquette du récipient.

Pour les informations relatives à la manipulation, etc., consulter la Fiche de Sécurité relative au produit en question.

Les informations figurant dans la présente documentation se réfèrent aux connaissances du produit à la date de la rédaction susmentionnée. Toutefois, vu les nombreux usages possibles et les interférences éventuelles d'éléments dépendant du producteur, aucune responsabilité ne peut être prise à ce sujet.