

meccanocar 411 00 14635-2739-Blanc.

411 00 14640-2740-Noir.

411 00 16140-3880-Gris

Produit de scellage pour tôles MS Polymère

DESCRIPTION

Meccanocar "Produit de scellage pour tôles MS Polymère" est un produit de scellage monocomposant d'une grande qualité et stabilité chromatique, élastique, pour joints de construction. Basé sur un polymère hybride, il ne contient pas d'isocyanates, de silicones ni de polyuréthanes. Absence d'émissions de V.O.C.

Ses caractéristiques sont:

- Excellente adhérence sur différentes surfaces.
 - Reste élastique de façon permanente après la polymérisation.
 - Inodore.
 - Peut être peint immédiatement ou jusqu'à 48 heures après l'application.
 - Excellente résistance aux agents atmosphériques.
 - Résistance à de nombreux agents chimiques.
 - Ne tache pas les surfaces poreuses comme la pierre naturelle, le blue stone, le granit (pour le marbre, faire un test sur une petite surface).
- L'article Meccanocar "Colle de scellage pour tôles MS Polymère" a été étudié per:
- Scellages et collages dans le secteur du bâtiment et de l'industrie du métal.
 - Collages semi-structuraux dans le cas de constructions sujettes à des vibrations.
 - Scellage de pièces dans l'industrie automobile: joints métalliques, garde-boue, portières, capots, capot moteur, coffres, etc.
 - Nautisme: scellage de pièces en "Gelcoat" et vitrorésine.

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES ET PHYSIQUES

Base: MS Polymère.

Aspect: pâte thixotrope.

Couleur: blanc, noir, gris.

Système de polymérisation: polymérise avec l'humidité de l'air.

Formation de peau (20°C/65% H.R.): 7-12 minutes.

Vitesse de polymérisation (20°C/65% H.R.): 2 mm/24 h

Dureté: 40 +/-5 Shore A.

Retrait: insignifiant.

Poids spécifique: 1,40 +/- 0,05 g/cm³.

Résistance à la température: -40/+90°C

Allongement à la rupture: > 500%.

Module d'élasticité 100%: 0,65 +/- 0,05 N/mm².

Retour élastique: 60% environ.

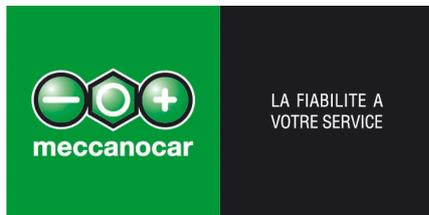
Résistance à rupture: > 2,5 N/mm².

Maximum expansion/compression admise dans les joints: 25%.

Résistance chimique:

Bonne : eau, solvants aliphatiques, acides et bases inorganiques dilués, huiles minérales, graisse.

Faible : solvants aromatiques, acides concentrés, acide chlorhydrique.



APPLICATION ET UTILISATION

SURFACES.

Substrats: tous les substrats habituels utilisés dans le bâtiment, le bois traité, le PVC, les métaux.

Etat des surfaces: propres, sèches, sans poussière ni graisse.

Préparation des surfaces poreuses: on peut appliquer un primer approprié.

Préparation des surfaces non poreuses: aucun prétraitement n'est nécessaire.

DIMENSIONS DU JOINT.

Largeur: 2-35 mm. Profondeur minimum: 2 mm.

Recommandation: profondeur du joint = à la largeur du joint.

APPLICATION.

Au pistolet manuel ou au pistolet pneumatique pour les produits de scellage à des températures comprises entre +10 et +30°C. Nettoyer avec un solvant minéral immédiatement après l'application. Pour le lissage utiliser une solution savonneuse avant la formation de la peau. La colle de scellage pour tôles MS Polymère Meccanocar peut être peinte immédiatement ou jusqu'à 48 heures après l'application, toutefois, vu le large spectre des peintures, nous suggérons vivement d'effectuer un test de compatibilité avant l'application.

Lorsqu'on utilise des peintures à base de résines alkyde, le temps de séchage peut augmenter.

STOCKAGE ET DURÉE

Le "Produit de scellage pour tôles MS Polymère" stocké dans son emballage d'origine, dans un lieu sec et bien aéré, à des températures comprises entre +5°C et +25°C a une durée de 12 mois à compter de la date de fabrication.

REMARQUES

Les informations et les valeurs figurant sur cette Fiche Technique correspondent à nos expériences et à nos recherches techniques concrètes, sans toutefois engager une responsabilité ou représenter une garantie, puisque les conditions d'utilisation échappent à notre contrôle.

L'utilisateur en détermine par conséquent l'aptitude pour ses applications.